

今年通过网络方式销售杨梅比例大增

快递杨梅 拼的是速度和鲜度

“宁波本地杨梅开始大量上市。酸甜可口的杨梅除了供应本地市场外，越来越多地走向全国甚至海外。记者了解到，随着网络的发达和物流配送技术的提升，今年的杨梅季，通过网店、微信、电商等网络方式销售杨梅的比例大增，大量“杨梅包裹”正在整装待发。娇嫩的杨梅，如何能以最新鲜的状态送到消费者手中，拼的是配送速度和保鲜技术。

记者 徐文燕

“今天开始，我们的荸荠种杨梅正式采摘了。”昨天下午，余姚丈亭镇龙丰村施歪的梅农小小，一边忙着在微信上发布杨梅成熟的信息，一边忙着统计网络预订的杨梅订单。她告诉记者说，今天9点前，他们的第一批杨梅就可以通过快递公司发货，长三角地区的客户当天就能收到。

小小说，今年是杨梅大年，杨梅产量大，在当地梅农中，通过电商平台、微信等方式销售杨梅的比例越来越高。“以我为例，我前期通过微信接收的杨梅订单已有上百单，有河南、武汉、烟台等不同地方，就目前来说，微信订单占到总订单的14。”随着杨梅旺季的到来，通过微信、网络渠道购买杨

梅的人更多。

记者了解到，为了开拓更多的销售途径，丈亭有不少“梅二代”将眼光紧紧盯在了网销渠道，除了淘宝、微信外，与电商平台合作、自媒体推广等都是他们推广杨梅的渠道。

“余姚杨梅上市了，这几天我主要接杨梅快递单子。”顺丰快递小哥小雷说，昨天，他在丈

亭收了100多箱杨梅，发往全国各地的都有，以长三角为主。

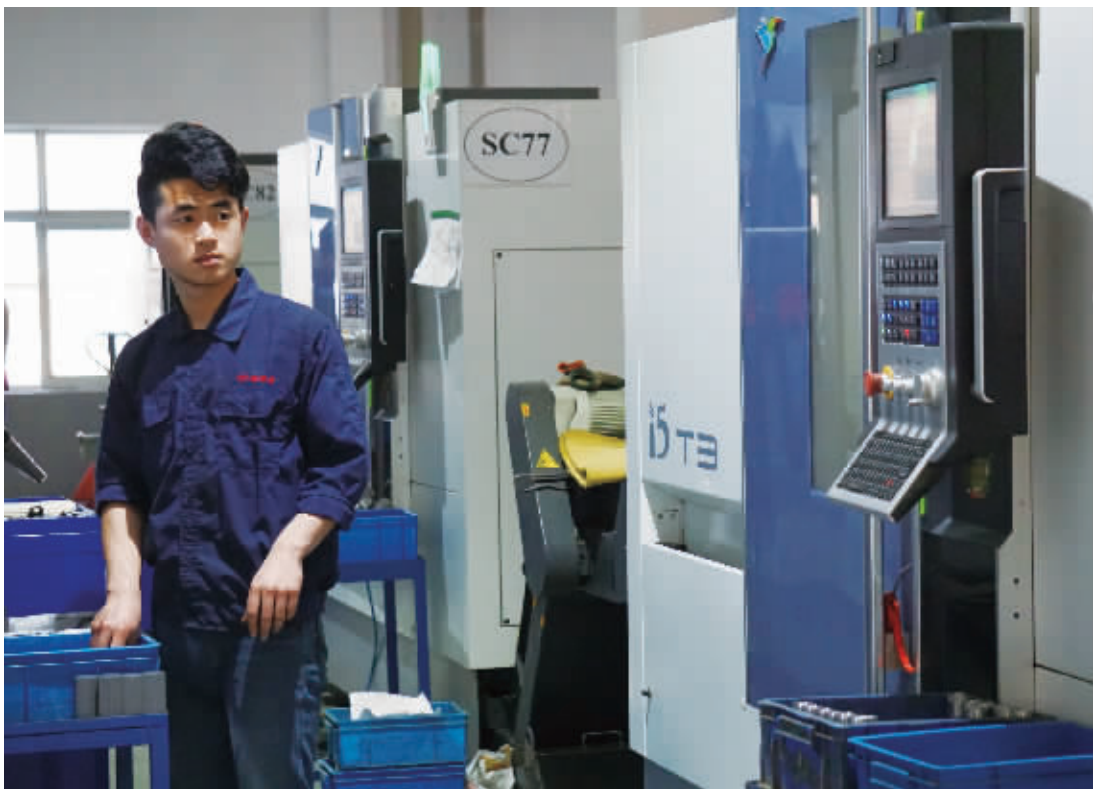
据了解，目前顺丰保证杨梅在运输过程全程冷链，宁波、杭州、上海、嘉兴等地都能确保当日送达，国内一线城市次日送达。一篮2.5公斤装杨梅发到上海，包装加快递费用在85元左右。

杨梅的保鲜，除了运输时间外，包装也是

影响品质的一个因素。记者梳理了一下，杨梅保鲜包装比较普遍的方式是将杨梅装入篮子后，整体抽真空，放入塑料泡沫箱，旁边放冰袋。此外，还有梅农将杨梅单独包装后，再放入特制的气调箱里，这种箱子可以控制内部的温度和气体环境，还能起到防挤压的作用，然后再放入储冷材料。

智能制造与智能装备之四

i5机床助宁波液压件行业 民企实现品牌之路



从当初奔波于上海街头售卖管接件的单车青年，到如今液压行业的杰出民营企业家，宁波海格威的老总施兴广实现了个人的创业梦想。他用他的拼搏和探索，让宁波海格威流体连接件有限公司打进国内液压件零部件行业“第一集团军”的行列。当下，面临“中国制造2025”，民营制造企业如何借势而上，实现“制造”向“智造”突围？近日，记者来到宁波海格威，深入探寻这位低调的液压行业的排头兵企业的转型历程。

在海格威的生产车间，遍布了各种不同尺寸、性能、工艺的液压过渡接头、软管接头、软管总成及各类液压附件等产品。生产经理告诉记者，眼前的这些产品目前被广泛的应用到了国内外矿山机械、工程机械、交通、船舶和油田等行业，涉及的企业包括徐工机械、上海港机、上海隧道、广州诺尔、日本小松及美国葆德电气等国内外知名的大公司。

液压零部件，如同是工程机械身上的“血管”，遍布机械设备的全身，每一个液压零部件质量的好坏都决定了一整套机械设备的总体性能。可以说，液压零部件的制造水平也体现了中

国制造的工程机械设备的水平。从创业以来，施兴广所率领的海格威一直致力于提升液压件的加工技术水平。

从曾经用一台国产的普通机床加工普通的液压零部件，到如今的自动化生产线为世界500强企业做核心液压零部件配套，海格威在探寻制造升级之路上走了一段较为艰辛的征程。“现在的海格威之所以能接、敢接国际大客户的订单，正是因为我们及时选择了升级我们的加工设备。”施兴广坦言。

记者观察到，在海格威的近5000平方米的生产车间里，放置了100多台新老机床设备，其中，颇为引人注目的是来自沈阳机床自主研发的i5智能机床。这款搭载国产数控系统i5系列智能机床，不仅让操作人员实现了操作、编程、维护和管理的智能化，而且其误差补偿技术控制精度达到世界一流，加工出来的零部件表面光洁度极高。

企业老板施兴广告诉记者，由于其生产的液压件产品对于螺纹加工工艺有特别的要求，海格威在选择数控机床设备的过程中经历了漫长的过程，在纠结之中，遇到了沈阳机床的i5

智能机床。在使用过程中，搭载国产数控系统的i5数控机床不仅解决了企业的加工难题，还使该企业的产品加工精度提升了一大截。“i5的性价比和使用效能十分高，符合我们这样的中小企业。”施兴广说。

与此同时，由于i5智能机床能够实现可视化三维模拟，对于工件品类多、工艺复杂的液压行业的工件加工来说，这种可视化三维模拟能够直接在i5系统直接实现，给海格威的产品加工带来便捷。尤其是其图形仿真功能的应用，避免了传统机床加工方式带来的安全隐患。

更让施兴广感到惊喜的是，使用i5数控机床让海格威和行业内的竞争对手逐渐拉开了档次和距离。从原来只能承接低端零部件到如今能够加工高端零部件，再到打入世界500强企业的供应链，海格威用i5智能机床这款利器撬开了液压件市场这片蓝海。如今，海格威品牌的液压零部件已经享誉国内外，来自西班牙、新加坡、澳大利亚等国的工程机械整机企业纷纷抛来意向订单，也在一定程度上加速了海格威由中国制造向中国智造迈进的征程。

施兴广介绍说，在宁波，原来做液压件的企业非常多，随着大浪淘沙，如今能进入“第一集团军”的只有五六家企业，这些企业承揽着国内30%以上的市场份额。“能否进入第一集团军除了要看你的产品的技术水平、客户水平，加工设备的水平也是很重要的一块。”目前，海格威车间生产线已经绝大部分使用i5数控机床代替原有的数控设备，这使它的生产效率提升了15%以上，效率提升的同时，也让海格威在生产成本方面逐渐找回竞争力优势。

施兴广告诉记者，现在，在海格威的生产线中共有25台i5数控机床，随着近期企业订单的不断增加，未来，现有的这些设备将远远不能满足工厂的加工需求。“根据我们企业产能的提升速率，我们还将继续采购这种i5智能机床，到今年年底，将把眼前的这个i5车间打造成一个智能化数字加工车间。”尤其看中i5智能机床的智能化、网络化、集成化和信息化，施兴广再三表示，对沈阳机床的i5智能制造加工单元非常感兴趣。

黄超