

三年再打造100个智能工厂！ 宁波制造的未来，或许一只水龙头就能告诉你！

记者 王心怡 乐骁立



金田铜业自动化生产车间

宁波

疫情下的

犹等生

谁也没有想到，2020年，我们会因为一场疫情对数字世界变得无比渴望——

从城市日常生活，到企业复工复产，数字化带来的飞跃式进步，正在重塑人们的生产生活。工业数字化正成为当前企业化危为机的最大动力和有效途径。

正因如此，从中央到地方，无不重新审视数字经济的惊人能量，密集出台了包括“新基建”在内的以新技术引领高质量发展的若干政策、意见。近日，我市便印发了《宁波市制造业企业智能化技术大改造行动计划（2020-2022）》。

根据计划，未来3年，我市将再打造100个智能工厂，行业骨干企业装备数控化率达到75%以上，行业骨干企业数字化设备联网率将达到60%以上。

面对未来，“宁波智造”雄心勃勃！

1

工业数字化抢出复工复产“加速度”

智能工厂究竟有哪些神奇的力量，我们从这次疫情下率先复工复产的企业中可见一二。

如，金田铜业从一开始就坚持以自动化、智能化的理念搭建厂房，其现有的铜板带生产线，就是清一色的自动化装备。这些先进生产装备的应用，不仅使得他们在产品品质、产品附加值等方面确立了行业领先优势，更大大地提高了产能。今年2月复工后，短时间内便使产能比去年同期增长10%。

“除了机器换人之外，我们还与德国、美国的专家联合开发设计了适合金田的四套数字化系统，不但能实时监控、优化车间所有的生产运营，一旦有任何异常，还会做到提前预警。”金田集团副总裁楼国君说。

同样，疫情期间，埃美柯果断停掉了所有人工生产线，把20条智能化生产线全部开了起来。这些第三代全自动生产线上，从装配、测试、包装到成箱都由机器“代劳”——每分钟能做出10个球阀，相当于20个熟练工的产量。

因此，在员工到岗率只有60%的时候，他们就恢复了80%的产能，而当到岗率上升到75%的时候，他们的产能已逼近100%。

该公司副总经理周国祥告诉记者：“有部分国外客户，原先在国内有2到3个供应商，但有的供应商产能跟不上，这部分的订单便交给了我们埃美柯来做，整体来看，一季度的订单

量反而得到了增长。”

周国祥说，10多年前，埃美柯就引进了许多机器人，之后又不断将机器人改造成了适用于埃美柯生产的好帮手。如今，他们正在加快迈向全面“黑灯工厂”的步伐。

事实上，通过疫情，越来越多的宁波企业意识到，机器换人、智能化、数字化工厂是制造企业发展的趋势。宁波市智慧城市规划标准发展研究院曾对宁波426家“246”万千亿级产业集群企业开展问卷调查，其中超过四成企业表示要加大创新研发投入加快智能化技术改造步伐，以对冲疫情带来的影响。



埃美柯自动生产线