



宁波舟山港作业现场。

复工复产



记者 王心怡

核心提示

复工复产，成为2020开年关键词。

自去年2月10日以来，宁波各地纷纷吹响复工复产的激越鼓点。返岗复工、降本增效、保障供应、增加就业、稳定金融……“战疫”是大战，也是大考；是挑战，更是机遇。

现在回过头去看，宁波交出的这张复工复产答卷，成为全年经济企稳回升的最大支撑。

复工“店小二”保驾护航

“我们20多个工人的小厂，复工申报有什么要求？”

“100人以下的工业企业复工要先向属地政府申报，等现场勘查通过，并递交齐相关材料。”

“这几天返程员工越来越多，我们公司通行证不够用了，要找什么部门解决啊？”

“先有序收集好返程员工的具体信息，再向镇政府工贸办对接开具通行证。”

……

市政府会议中心的会议室里，电话声此起彼伏。2020年2月10日，宁波成立企业复工工作应急组。

企业若有复工上的困难和问题，均可拨打热线电话反映。这里就像是一个集体作战的应急“店小二”，专门帮助企业解决因疫情影响遇到的运力短缺、物流受阻、招工难、防疫物资短缺等各类困难。

包车3586辆次、包专列28列次、包机10架次……一批批务工人员从安徽、河南、贵州出发，目的地——宁波。截至2020年3月2日10时，宁波共接回10.27万余人，他们成了宁波企业复工复产的重要力量！

当然，在产业链极度细分的今天，一家企业要恢复正常产能，除了需要足够数量的员工返岗，还必须要上下游企业的配合。龙头企业奥克斯复产，需上下游数十家配套企业联动，应急专班通过经信部门积极协调全市各配套企业，陆

续恢复生产，补齐产业链、打通供应链，系统解决原材料供应、上下游协作等问题。

截至去年2月底，全市规上工业企业8043家，全面复工；52个省重点工程项目全面复工——这样的务实与效率必将在2020年留下独属于宁波的印记。

紧紧抓住数字化浪潮

工业数字化成为疫情期间企业化危为机的最大动力和有效途径。

疫情期间，埃美柯果断停掉了所有人工生产线，把20条智能化生产线全部开了起来。这些第三代全自动生产线，从装配、测试、包装到成箱都由机器“代劳”——每分钟能做出10个球阀，相当于20个熟练工的产量。

因此，在员工到岗率只有60%的时候，埃美柯就恢复了80%的产能，而当到岗率上升到75%的时候，他们的产能已逼近100%。

去年3月初，作为特斯拉重要供应商的旭升股份产能恢复率已达100%。“这次能快速复产，数字化生产车间起到了很大作用，贡献率近一半。”公司副总经理林国峰说，为了布局新能源汽车市场，公司近几年相继投入了1.5亿元，对车间实施数字化改造提升。

因如期交货，2月下旬，旭升股份收到了包括特斯拉、法雷奥-西门子、ZF在内的五六家全球著名汽车厂商的表扬信。

通过疫情，越来越多的宁波企业意识到，机器换人、智能化、数字化工厂是制造企业发展的大势所趋。宁波市智慧城市规划标准发展研究院曾对宁波426家“246”万亿级产业集群企业开展问卷调查，其中超过四成企业表示要加大创新研发投入，加快智能化技术改造步伐，以对冲疫情带来的影响。

去年3月，宁波还印发了《宁波市制造业企业智能化技术大改造行动计划(2020-2022)》。根据计划，未来3年，我市将再打造100个智能工厂，行业骨干企业装备数控化率达到75%以上，行业骨干企业数字化设备联网率将达到60%以上。