

宁波8个项目 获得国家科技奖

11月3日，2020年度国家科学技术奖励大会在北京举行。

由宁波企事业单位牵头、合作的8个项目荣获国家科学技术奖：其中，国家科技进步奖一等奖1项、二等奖3项，国家技术发明奖二等奖4项。

国家科技进步奖一等奖

复杂原料百万吨级乙烯成套技术研发及工业应用
中国石油化工股份有限公司镇海炼化分公司参与完成

国家科技进步奖二等奖

特色浆果高品质保鲜与加工关键技术及产业化
海通食品集团有限公司参与完成

高性能滚动轴承加工关键技术与应用
慈兴集团有限公司参与完成

厘米级型谱化移动测量装备关键技术及规模化工程应用
宁波市测绘设计研究院参与完成

国家技术发明奖二等奖

超高纯铝钛铜钽金属溅射靶材制备技术及应用
宁波江丰电子材料股份有限公司牵头完成

良种牛羊卵子高效利用快繁关键技术
宁波三生生物科技有限公司参与完成

包装食品杀菌与灌装高性能装备关键技术及应用
浙江大学宁波理工学院参与完成

高性能龙门加工中心整机设计与制造工艺关键技术及应用
宁波海天精工股份有限公司参与完成



【编者按】

国家科技奖是科技界的“奥斯卡奖”。为了探究成绩与创新之间的关系，我们推出“国奖背后的创新力量”系列报道，通过以小见大的方式展现宁波的科创实力和科创活力。



责任驱动创新！ 13年3次揽得“国奖”

记者 吴正彬 通讯员 王虎羽

核心提示

在近日召开的国家科技奖励大会上，海通食品集团有限公司（以下简称“海通食品”）参与完成的“特色浆果高品质保鲜与加工关键技术及产业化”项目，荣获2020年度国家科学技术进步奖二等奖。这是继2008年、2012年后，海通食品第三次获此殊荣，也书写了我国食品加工行业的“创新奇迹”。

成立已有36年的海通食品，是首批农业产业化国家重点龙头企业、全国食品工业优秀龙头企业、国家级高新技术企业、首批国家农业国际贸易高质量发展基地。如今，海通食品成为拥有6大生产基地的一家连锁餐饮和茶饮的综合供应商。

A | 一个“很值得做”的项目

“这个项目其实我们已经做了近10年，一开始也没想到能得奖，只是觉得很值得做，就一直坚持做下来了。”在海通食品的展厅里，公司董事长陈龙海这样对记者说。

陈龙海表示，他很早就看到了特色浆果在保鲜和加工方面存在的痛点、难点，严重影响特色浆果产品的口感。

特别是近年来，蓝莓、杨梅等特色浆果产业发展迅猛，年增速达30%，成为国家重点发展的特色产业，但由于浆果采后贮藏过程保鲜难度大，损失率高达40%—50%，且加工保质过程品质易劣变，营养流失大，产业发展面临着严重制约，因此，产业对“可应用的从采收到贮运加工的产地商品化配套技术”的需求愈加迫切。

“特色浆果高品质保鲜与加工关键技术及产业化”项目联合了国内多家高校院所和企业，在国家和省重大项目支持下，经过近10年的努力，研究浆果采后加工品质劣变机理，创建浆果物流保鲜标准化共性技术及加工制品品质保持核心技术，研发配套材料、产地处理装备并成功实现了产业化应用。

B | 用持续创新支撑健康理念

在近10年的深入钻研中，“特色浆果高品质保鲜与加工关键技术及产业化”项目取得了一系列创新成果：率先揭示了特色浆果采后软化与自溶机理，研创了减损采收、产地快速预冷等技术，结合病原菌靶向抑制调控采后果实劣变病害，腐烂率降低50%，物流半径从产地辐射全国；创建了浆果定向调控花色苷稳定化新技术，活性成分保留率达90%；开发了活性组分高效绿色制备技术，实现非商品果及加工副产物的综合利用。

“我们之所以这么重视技术，重视创新，盈利当然是一个重要因素，还有一个更重要的因素，那就是我们应该承担起一定的社会责任，用自己的领先技术和产品，为大农业、大健康产业做出自己的贡献。”陈龙海这样表示。