

把消失的半个月抢回来

镇海区企业复工率达98% 重启“冲刺”节奏

记者 乐晓立 吴正彬 严瑾



埃美柯装卸区

核心提示

12月19日，宁波全市应急响应等级从Ⅰ级调整为Ⅱ级应急响应，镇海区除蛟川街道封控区和管控区外的临时封闭管理被解除。12月20日，镇海区大部分企业加紧复工复产，弥补因为疫情而耽误的生产进度。

据镇海区经信局相关负责人介绍，目前镇海区除蛟川街道管控区封控区外共计有工业企业4800余家，截至22日中午12时，复工人数超过10.6万人，复工率达到98%。

1 一定要把损失降到最低

20日下午2点，记者在埃美柯的装卸区看到，整个装卸区地面上堆满了公司生产的产品，工人们正在用叉车把一箱一箱的产品装上大货车，现场呈现出一派忙碌景象。

公司副总经理周国祥告诉记者，自12月7日停工停产，公司的生产进度已经被耽误了十多天，给公司带来了不小的损失，现在公司要做的就是尽可能地抓紧时间，争取能在1-2个月内把失去的时间补回来。

“我们公司600多名员工，在过去的十多天里，大家都在努力通过电话会议、线上办公等多种形式，为公司后续的生产、供货做预案。也正是因为做好了充分预案，今天复工复产后，我们公司马上就进入了状态。”周国祥说。

埃美柯是一家专业从事阀门、水暖、水表等产品研发、生产、销售的高新技术企业，2019年获得了中国工信部、中国工经联联合颁发的“民用管道控制阀门制造业单项冠军产品”。

“本来12月正是我们冲刺的一个月，但突如其来的疫情打断了我们的节奏。还好现在我们这边已经解封了，车间又恢复到了满负荷生产状态。相信在接下来的时间里，凭借高度自动化的生产线，我们一定能够尽快把损失降到最

低。”
据周国祥介绍，近年来，埃美柯瞄准“未来工厂”的建设目标，在厂区积极部署5G+工业互联网，不断提升产线的自动化、智能化程度，这些前瞻性举措也为如今公司追赶因疫情而耽误的生产进度提供了非常有力的保障。

周国祥还表示，尽管目前镇海区部分区域已经解封，但整个防疫形势仍须谨慎对待，特别是进入冬季以来，各方面的防疫举措都须及时加紧。“在防疫方面，我们厂区一直实行严格的管理制度，包括你看到的进门登记、检查绿码这些环节，都是长期坚持的。我们还会时刻提醒员工在疫情期间的减少外出，并定期对员工的动向进行排摸。”

12月14日，市政府办公厅出台了《关于支持企业留工优工促生产的通知》，要求各级政府及部门通过稳定生产、留工稳岗、暖心行动、加强服务等系列政策“组合拳”，鼓励和支持企业春节期间留工优工促生产。对此，周国祥表示，作为一家有社会担当的企业，埃美柯也已经在积极制定相关方案，将参考公司去年的做法，通过发放春节补贴、做好生活保障等举措，鼓励员工“留甬过年”，在促生产的同时也为防疫工作贡献自己的最大力量。

2 每天都能接到10来个客户电话

12月19日下午3时，镇海区（除封控区和管控区外）一解封，位于镇海骆驼街道的国家级“专精特新小巨人”企业浙江夏厦精密制造股份有限公司就开始了紧张的复工复产工作。12月20日，当记者来到公司时，车间内已经是热火朝天的生产场景。

进入公司，需要经过严格的测温、亮码程序，而镇海区最新上线的“企业码静态码”成了提高效率和管控效果的数字化“利器”。

只要通过扫描一个静态码，员工的健康码、行程卡、核酸检测三项数据就自动显示并汇总到“浙里办”后台，方便企业和有关部门查询。

“目前公司1050名员工全员到岗，正在抓紧生产订单，争取尽快交货。”夏厦精密制造总经理夏挺介绍。

夏厦精密制造是我市关键零部件领域的重点企业，其生产的齿轮、齿轴、减速机广泛应用于电动工具、汽车关键零件、机械装备等行业，是国家级专精特新“小巨人”企业、省级隐形冠军。这几年，夏厦凭借自身的研发积累和过硬的产业链实力，大步进军新能源汽车市场，目前已是特斯拉、比亚迪、吉利、长城、广汽等知名主机厂的二级供应商，在产业链上发挥着至关重要的作用。

过去两周，夏挺的日子着实不好过，客户都在不停地催货。“几乎每天都能接到10来个客户的问询电话。”他说，目前，夏厦工厂内的原材料供应充足，工人干劲十足，准备年底冲刺。

据了解，夏厦今年的产值有望从2020年的3亿多元跃升至5亿元以上，2022年有望突破7亿元。目前，企业正在研究落实员工留甬过年的相关政策，争取实现明年一季度开门红。

3 一开工，员工到岗率达99%

“山河无恙，疫情不染，感谢强大的政府和大家配合，美丽镇海欢迎您！”

12月19日，全国知名的碱性电池生产企业——浙江野马电池股份有限公司总经理余谷峰一听到“解封”的消息，便激动地发了一条朋友圈。次日，他和同事们立马以饱满的热情，投入到复工复产的进程中。

20日下午，记者来到野马电池新一代无人智能电池生产车间，发现这条智慧的生产线，在“休息”两周后重新运转。几位工人正忙着调试设备，厂区里还有来来往往的叉车和集卡车，搬运原材料和完工的货物。

有了插上数字化翅膀的车间，公司降本增效，减少对劳动力的依赖，得以“轻装上阵”地按下“重启键”。以公司生产的LR6电池为例，有了覆盖制作全流程的生产线，它的生产效率提升25%、生产周期缩短22%，只要1-2名工人就能完成“一条龙”生产。

“我们提前做好复工手续，今天正式开工，员工到岗率已达99%。我们将按照疫情防控规范，合理布置生产，争取夺回这‘消失的半个月’，期待明年1月的‘开门红’。”余谷峰信心满满地说。

在实行临时封闭管理的14天内，野马电池的小伙伴们可一点都没闲着——部分人员居家办公，在线上完成产品设计、软件建设、客户联络等日常工作；另一批留在公司的工人投入设备维修保养，借机养精蓄锐。

“在镇海区政府的支持下，我们在13日后申请办理了特别通行证，不仅缓解库存压力，还让一批客户急着需要的订单，成功赶上出货的船期，为产业链保驾护航。接下来，我们将统计摸排异地员工回家过年的意愿，配合防疫要求，出台‘留甬过年’的相关举措。”余谷峰介绍道。

面对当前复杂的国际贸易形势，余谷峰表示，随着疫情防控的常态化，出口企业转变思路，考虑销售模式的转型。明年，他们会在深耕碱性电池产品的基础上，通过TikTok等新媒体方式与客户沟通，谋求更高质量的发展。



野马电池新一代无人智能电池生产车间。