

十大技能状元

用青春和梦想锤炼出彩人生

通往成功的道路，从来不会一帆风顺；筑梦的征程，总会遇到艰难坎坷。艰苦奋斗、勇于创新的宁波工人，用青春的汗水和智慧、执着与付出让劳动之花美丽绽放，取得出色业绩，也成就了出彩人生。

在日前举行的全市职工“奋战双驱动、建功四治理”劳动竞赛动员大会

上，逯志红、李立勇等荣膺宁波首批十大“技能状元”称号。他们是我市在数控车工、维修电工、焊工、工具钳工、叉车司机、数控铣工、车工、电子设备装接工、中式烹调师、汽车维修工等10个工种的技能大赛中胜出的10位冠军选手，同时他们将被授予宁波市五一劳动奖章。

烹饪状元：毛先江

“送进客人嘴里的菜，健康和美味一个也不能少！”

刀工精湛的冷菜拼盘、家常味美的青椒鸡丝、富贵精致的牡丹鱼片，在去年全市职工职业技能大赛上，来自宁波卷烟厂食堂的厨师毛先江凭借这三道菜力压群雄。让人意外的是，1990年出生的毛先江是参赛选手中年

纪最小的。较之于其他经验丰富的老师傅，他谦虚地说，也许是自己刚从学校出来，基本功还在。

但毛先江的优秀不是运气，他的烹饪理念在于过硬的菜品质和信得过的食品安全。利用业余时间不断学

习、研究新的菜品，是毛先江的爱好，他说自己喜欢做菜，喜欢看到客人享受美食时露出满意的微笑。精益求精、确保每一道菜都绿色健康，这是毛先江的目标，一丝不苟的他有着同龄人身上少见的细致与钻劲。

工作十年，数不清多少个严寒酷暑，秦亮都是第一个到车间的人，提前到自己的工位做好调试机床、磨刀、领料等准备成为“必修课”。每次6S评比他是标杆，经他使用的机床十年

依旧如新，设备丝杆导轨等在他精心保养之下依然运转良好，刀具、量具、夹具、产品、图纸等都是按位置定位摆放。车床成了他最亲密的伙伴。

因为他对工作的一丝不苟，带班

车工状元：秦亮

“庆幸能在喜欢的地方，喜欢上了所做的事情。”

师傅经常会把从未做过或难做的产品交给他，面对困难毫无畏惧，秦亮感觉到的不是“拣得累”，而是“干得欢”，十年来他的报废率几乎为零，成为响当当的免检产品。

多年来，秦亮不仅刻苦钻研技术，还痴情于技术创新。原先模具生产1万模就要修模，现在经过多次摸索及对材质性能的了解，他建议更改型腔材质，把Cr12mov改为SKD61，Cr12mov材质淬火硬度较高易断裂不耐磨，采用SKD61材质弥补了缺陷，高温强度和韧性好，耐磨性较高易切削。采用建议之后模具寿命提升到6万模才修模，提高了品质，降低了成本，加强企业的竞争力。

汽修状元：史建杰

“有一技之长才能在社会上立足。”

史建杰是一个成长于普通家庭的年轻人，黑黑瘦瘦、貌不惊人的他却在汽修行业成就了一番不俗的业绩。若追问成功法则，他的回答也有着与年龄不符的成熟稳重：相信学习的力量，常怀感恩之心。

他是慈溪常隆丰田汽车销售服务有限公司里最年轻的技术总监，在去年一举摘得全市职工汽修大赛桂冠后，今年更是将“丰田诊断技师”的头衔揽入囊中，这是一汽丰田维修的最高级别职称。他是没有什么休闲娱乐的“另类”年轻人，所有的时间精力几乎都被学习和工作占据了，枯燥而专注的付出绽放着不同的华彩。他兼任公司的培训导师，为新员工传道授业；他在广播、论坛客串嘉宾，义务帮大家解决难题。

一切和汽修有关的事，史建杰都乐在其中。“做一个最优秀的汽车维修技师”，这个在求学时期就已定下的目标，现在对他来说已伸手可及了。

数控车工状元：李立勇

“干的活先要过自己这一关！”

初看李立勇，并没有过人之处，言语不多，淳朴厚道，骨子里透着北方汉子的倔强与刚强。他有一句口头禅：“干的活先要过自己这一关！”在每一个细节上，他对自己严格要求，凭借高超的技艺，他在去年全市职工数控车工比赛中一举夺魁。

在多年的工作中，领导和同事都知道李立勇有一个习惯：爱学习。进入宁波如意股份有限公司初期，因为缺乏经验，李师傅的日子并不好过。怀着对知识的强烈渴求，李立勇暗下决心一定要迅速掌握真本领。他一头扎进了工作现场，白天跟着师傅识零件、学操作，晚上抓紧一切时间看专业书籍、查资料、做笔记。自费订阅有关数控车床的报刊书籍，不懂的地方就向有经验的师傅请教，甚至翻烂了一本《数控车床常识及操作技巧》。

数控铣状元：陆琪

“从门外汉到技术骨干的逆袭不是梦！”

圆脸上架着一副黑框眼镜，这个叫陆琪的90后男孩在去年宁波市和浙江省的数控比赛中接连回。许多人惊叹他高超的业务水平，却鲜少有人知道，在几年前进入宁波华盛电器有限公司工作时，他还是个不折不扣的机械行业“门外汉”。

思想改变行动，行动决定命运，陆琪的改变源于对未来的期许。知道自己基础薄弱，他便埋头机械加工的相关书籍，自学加工软件，更利用一切可以利用的时间向企业、职校和高职院校的技术能手拜师请教。以赛代练，陆琪在一次次的大赛中学习

编制先进的加工工艺，加快掌握先进加工设备和操作方法。天道酬勤，陆琪日渐成为了企业的技术骨干。

“储为统的第一名是用汗水浇灌出来的。”宁波如意股份有限公司负责人说，“没有极强的工作责任心就不会用心练，更不会精益求精得第一。”2008年公司成产任务紧，储为统每个月要调试100多台叉车，实在忙不过来，他就自己调配，加班加点，没有耽误过一个出货日子。在其他工厂需要三名工人的

工作量，他一个人完成了。为保证高效、安全地完成各车间的突击任务，储为统更是随叫随到。“企业生产兴旺是我们职工的福，哪能叫苦呢。”储为统回忆起这段往事笑笑说。

对叉车质检同样不马虎，叉车每个部位储为统都不放过，用嘴吹，用手摸，直到完全干净。夏天中午，在50多

机械修理状元：逯志红

“用行动创造业绩。”

吊具是龙门吊上结构较为复杂的设备之一，各种零件涉及电气、液压、机械等，容易出现各类故障，严重影响设备运行。逯志红通过平时的钻研以及对吊具维修经验积累，研究吊具规律性变化，简化复杂的维修程序，减少重复性劳动。在“降低elme吊具故障率”的QC攻关中，逯志红全程参与，自己动手测绘、安装、调试，解决龙门吊吊具定位销断裂、吊具电机壳体破裂、吊具泵发热漏油、吊具导板容易被撞等复杂问题，大大降低龙门吊吊具故障率。

作为公司最年轻的技师，在龙门吊吊具改造项目、富士大车制动器国产化改造、新龙门吊的调试验收等公司重大的项目中亦能看见他忙碌的身影。他是平凡的，却从细微处体现了新时代港口码头工人的伟大。

叉车状元：储为统

“流点汗、出点力、做好事情，都是应该的！”

度的室外试车，他一干就是几个小时不停歇，工作服都能拧出水来。他也曾动过要换岗位的念头，但是说归说，说之后工作一点不含糊，他觉得得到领导信任，就不能辜负。“如果每个员工都能像他一样，那如意的效益就能提高一倍。”公司工程师王军这样评价。

电工状元：何为

“爱动脑子，就会有好点子！”

在维修电工技能比武赛场上，何为是操作娴熟、一马当先的折桂者；在宁波致远工业集团有限公司，何为是敬业奉献、催生效益的领头羊。

“公司里的电气自动化改造工作，他是绝对的核心！”领导和同事对何为

的评价绝非言过其实。在进入公司的第三年，何为便主动请缨对公司老化的生产线变频器进行技术改造，确保其正常运行的同时兼顾降低能耗，为公司节约成本超10万元，并且杜绝了停机停线事故。此后，他对仪表车床

的改造为公司降低了6倍的人工成本。何为的好点子甚至让许多原本只能由男操作工上岗的工种实现了岗位无性别化，拓宽了岗位对员工的选择面，提高了生产效率，同时降低了用工成本，帮助公司达成一举三赢。

焊工状元：范丽锋

“我是山区出来的，知道只有靠努力才能赢得将来。”

个子不高，笑起来透着憨憨劲儿的范丽锋今年31岁，来自丽水遂昌县山村。2000年中专毕业后，他成为镇海石化建安公司的一名焊工。凭着一股钻劲、虚心求教的执着和孜孜不倦的进取精神，短短几年间，他就成长为建安公司焊工队伍的技术骨干。“别人用一块铁板就能掌握焊接技术，我就多用几块

铁板，边焊边琢磨，再把焊好的工件与别人比较，直到掌握技术要领。”为了练好技术，三伏天里，范丽锋穿着厚厚的不透气的帆布工作服，戴着面罩，一干就是几个小时。

公司有一个业务是做美国的产品，焊接一个20米高直径5米的压力容器罐，执行美国压力容器标准，外观焊缝误

差控制在0.5毫米以内。关键是必须一次完成，不能打磨再加工。全公司100多个焊工，基本就范丽锋一个人能做。2011年，因考核连续三年优秀，范丽锋享受公司一等股权激励，成为公司第一批由外聘工转为正式工、第一位享受公司股权激励的员工。“我是山区出来的孩子，知道只有靠努力才能赢得将来。”他说。

功率表、电度表、互感器……在宁波海天驱动有限公司员工潘如意的手中他被熟练地玩得像游戏机一样，在去年全市职工技能竞赛电子设备装接工竞赛上，他顺利夺魁。

可潘如意的成功之路并不平坦，多次磕磕碰碰的苦头使他明白，“业

务只有钻进去，才能精起来。”去年，潘如意自学了叉车的线路板分析和维修，面对原理复杂的驱动板和线路板，他没有打退堂鼓，心里咬定反复试验装接是不二法门。全年365天完成叉车不良线路板维修多达350余块，在一次又一次的操作中潘如意总结归纳

电子设备装接状元：潘如意

“只要肯吃苦，脚下就有路！”

出了一套线路板的故障现象、原因和处理方法。

坚守着勤勉和敬业，潘如意规范了公司部门驱动器的出厂检验、型式试验的测试标准及测试方法，使产品的测试效率明显提升。
(文字：周洁 赵清)

