

中共宁波市委机关报



国内统一刊号：
CN33—0003
新闻热线：
87000000

2014年6月

星期日

22

农历甲午年五月廿五
六月十一小暑天气：阴有中到大雨；东北风3级；
26℃—22℃；昨日市区空气质量：优今日4版
总第14190期中国宁波网：www.cnnb.com.cn
宁波日报网：www.nbrb.com.cn

刘奇会见刘绍勇一行 宁波将“牵手”东航发展航空物流

本报讯（记者俞永均）昨天下午，省委常委、市委书记刘奇会见了中国东方航空集团公司总经理刘绍勇一行，双方就航空货运、航空物流等领域合作交换了意见。

刘奇对东航集团长期以来对宁波的支持表示感谢。他说，东航集团把浙江分公司设在宁波，这是对宁波的信任与厚爱，经过十多年时间的发展，如今东航浙江分公司已经成为宁波对外开放的一张重要名片，为我市提升

城市品质、完善城市功能提供了重要支撑。目前，宁波空港确定了“客货并举，以货为主”的发展方向，希望东航集团一如既往地给予大力支持，把宁波作为其战略布局的一个重要节点城市。

刘绍勇在简单介绍东航集团发展概况后表示，东航与宁波具有较深的历史渊源，未来很愿意在航空物流等领域与宁波开展新一轮合作。同时，东航集团将通过航线调整和优化等手段，进一步

满足宁波空港高速发展的需要。
东航浙江分公司前身为长城航空公司。2001年，宁波市府、东航、民航飞行学院三方会谈，同意将长城航空公司改制为东航宁波分公司。2009年，东航宁波分公司改名为东航浙江分公司，构建以宁波、杭州为主运营基地，覆盖浙江全省的航线网络。目前，东航浙江分公司投入运营的飞机有15架，机型全部为空客320。

副市长王仁洲会见时在座。

宁波精耕细作“黄金岸线”

推进港口岸线资源集约化利用意见开始实施

扎实推进“双驱动四治理”
打好转型发展三年攻坚战
坚定信心促发展

本报讯（记者余晓辰 通讯员陈晓攀
宋兵）到2020年，我市港口岸线资源集约化利用水平将显著提高，使“黄金岸线”充分发挥“黄金效应”。《宁波市政府关于推进港口岸线资源集约化利用的意见》近日正

式生效，开启了“腾笼换鸟”整合岸线资源、老旧码头升级改造、优化调整港区功能的精耕细作之路，宁波加快朝着国际强港目标迈进。

用“寸岸寸金”来形容宁波港口岸线资源一点也不为过。来自市港航管理局的数据显示，全市已开发利用规划岸线约107公里，剩余规划岸线63公里，可供建设大型泊位的岸线越来越少。“长期以来，港口岸线的开发和使用都是无偿的，缺乏合理配置岸线资源的市场竞争机制。”市港航管理局规划建设处工作人员介绍，由于早期缺乏统筹规划，加上近

年来航运业不景气，“深水浅用、优线劣用、闲置不用”等现象阻碍了“岸尽其用”。

《意见》提出实施“腾笼换鸟”工程，充分发挥市场的决定性作用，鼓励通过调整、收购、重组等方式开展港口岸线资源整合利用。之前，位于北仑港区的海湾重工码头整体搬迁，腾出480米宝贵的深水岸线用于建设5万吨级码头。

随着镇海炼化算山码头1号泊位、大榭万华煤盐码头等项目完成加固改造并投产，老旧码头优化改造也风生水起。《意见》支持码头按功能连片式布置改造，实现作业区

装卸规模化、货种专业化，鼓励加固老旧码头结构，延长码头使用寿命。截至目前，我市已累计实施码头结构加固改造项目16个，增加设计吞吐能力1550万吨、集装箱设计能力180万标箱。

与此同时，我市将鼓励新建公用码头，优先保障外贸和国家战略物资运输项目使用港口岸线，企业自备码头要预留公用通道和堆场，鼓励园区和企业与专业化港口企业之间共建共用泊位。同时整合主要货种，扩大作业区规模，提高专业化水平，完善后方堆场和集疏运配套设施。



▲昨日，在镇海区新泓口排涝泵站工地，宁波供电公司镇海客户服务分中心的员工正在加紧作业，为2000千瓦专变施工工作最后的准备。市供电部门专门为该水利应急工程建设开辟绿色通道，2条10千伏专线将于本月底前完工，确保该排涝泵站在7月15日主汛期前投入使用。（胡建华 邬晓刚 朱日彬 摄）

主汛期临近 战防汛 除隐患

▼前天，在象山县涂茨镇白鹭山水库工程现场，施工人员正在切割水库护栏模板。主汛期临近，象山对各大山水水库加班加点进行扩容、整治，确保安全度汛。（徐能 陈光曙 徐杭波 摄）



宁波档案馆数字
图片突破3万件
邀你共建图片资料库

本报讯（记者王佳 通讯员曹爱君
毛芳芳）记者日前从宁波市档案局获悉，市档案馆图片库和“宁波档案征集”网站正式开通，邀请市民共同参与图片资料库的“搭建”。

目前，市档案馆图片库里已有3万余张照片。这些照片中，题材广度不够，能反映宁波城市面貌、市民生活等照片不多。

“我们真心希望得到参与、见证宁波发展的全体市民朋友的大力支持，让宁波的‘活’档案能够保存和留传下去，给后人留下一个‘声色’宁波。”市档案局工作人员说。

凡在宁波境内发生的，能反映宁波特点和特色的，包括政治时事、经济建设、社会生活、民情民俗、文物古迹、新生事物等方面的图片、声音、视频都可以上传。同时，图库中的图片，市民若有需要，也可以向市档案馆提出申请并使用。

据悉，宁波市档案馆图片库、宁波档案征集微信平台今后将以收藏、收购、接受捐赠等方式长期征集。

欢迎使用宁波日报手机客户端

您可以通过宁波日报网、@宁波日报微博、微信公众号，扫描左边二维码下载，安卓用户还可在豌豆荚、机锋市场、小米应用商店里搜索下载。苹果iPhone用户可通过App Store搜索下载。

十大功能区块提升南部新城品位 鄞州新城区今年计划投资118亿元

发展行动纲要”，提出城市发展五年行动计划。令人关注的“十大功能区块”的设置经过若干调整后确定为：南部商务区、下应生态商务区、长丰滨江休闲区、潘火家居商贸区、中河都市商贸区、首南商贸休闲区、慧丰万达商业区、奉化江生态文化区、都市工业集聚区、石碶综合商贸区。

三年过去，鄞州城市十大功能区块不断有新项目签约、开工或落成，提高了城市品位。作为宁波城市发展先行区，南部商务区从2010年建成开园，一期38幢高楼直插蓝天，已入驻企事业单位1800多家，办公人员超过2万人。二期地块的17幢大楼也即将投入使用。

总建筑面积达12.6万平方米，集时尚

购物、影院餐饮等休闲娱乐功能于一体的印象城，如今顾客盈门。一路之隔，总投资近20亿元的斯玛特广场正在紧张施工，业态包括欧式休闲、国际知名品牌专卖，以及高档文化、娱乐、健身消费等。中河都市商贸区，将成为继万达广场之后，又一个集聚人气的商圈。

重点建设综合文化广场、滨水文化休闲区及湿地文化创意产业带的奉化江生态文化区，目前正在建设占地56公顷、总投资15亿元的鄞州公园二期工程，将打造全省最大的城市中央湿地公园。长丰滨江休闲区，正在建设一个建筑面积约2万平方米的大型文化娱乐项目“飞越时光”。同时，起于南大东路止于万达广场、长8.16公里的全市首条有轨电车一期工程将开工建设。

四明山区域森林生态修复破题 恢复禁止开发区内花木林地植被

调查统计显示，四明山区域划定禁止开发区面积为67.23万亩，其中，2017年底完成森林生态修复的面积为3.3765万亩。据介绍，生态修复坚持分类原则。针对不同区块、不同地段、不同山地类型，实行分类修复、分类管理。禁止开发区内禁止发展花木生产，在2017年前全面退出花木生产并进行生态修复；限制开发区内严格控制花木种植面积和花木种植品种，不得扩大现有种植面积；产业提升区内规范花木生产，重点发展高品质、高档

次的长线花木产品和不影响生态保护的名优水果等林特产品。具体采取套种造林、退花还林和抚育管理等方式。对禁止开发区内已经开发种植花木的地块，进行森林生态修复，使之成为可计森林覆盖率的有林地块。

余姚、奉化、鄞州三地政府对辖区内四明山区域森林资源保护和生态修复工作负总责，统筹安排生态修复资金。所在镇（乡）政府与村、农户签订生态修复协议，落实严格管护措施。

六所普高 投档分数线揭晓

本报讯（记者陈敏）据市中招办发布的信息，城区普高第二批统招的效实中学、宁波中学、宁波二中、宁波外国语学校、兴宁中学、惠贞书院六所学校投档分数线揭晓，分别为：效实中学635分，宁波中学632分，宁波二中614分，宁波外国语学校614分，兴宁中学617分，惠贞书院626分。

胜克换向器： 一道工序提效40倍

机器换人进行时

本报讯（记者冯瑄）自动排片、自动压制成型、自动检测检验……日前，走进宁波胜克换向器有限公司的车间，一条条自动化流水线让人目不暇接。

换向器是电机的核心部件，用于改变电流的方向。几十年前，换向器市场一直为“洋”产品所掌控。打造换向器的民族品牌势在必行。2006年起，“胜克”开始转型升级，从工艺标准化“开刀”。通过自主创新，“胜克”在国内率先推出全塑型无切削工艺，一举赢得法雷奥、博世、三叶等国外电器和诸多知名汽车电机厂商的青睐，订单一下增长近四成。

生产工艺逐步稳定后，企业如何提高生产效率、创造最大价值？“胜克”以每年3000多万元的投入，全面实施装备自动化改造。去年10月，“胜克”启动了年增产6000万只高性能新型换向器自动化生产线技改项目。改造对象锁定排片自动化、压制成型自动化和流水线改造。

过去，排片工序全部靠手工完成，效率极低。自动化改造后，这道工序彻底实现了机器换人，一个工人可以同时负责3台至4台设备，生产效率提高了近40倍。其次是压制成型自动化，过去全靠人工根据经验操作，如今只需轻轻按键就可完成自动合模、压制成型、开模等全部工序，所有参数由设备保证，产品内在性能大大提升。最后是流水线改造，9道工序原来需要10个人来完成，现在3个人就可以负责两条生产线。去年底，“胜克”累计实现销售额近6亿元，同比增长20%以上，已成为国内规模最大的换向器生产基地。

“改造过程中，我们发现生产设备仍需‘升级’，目前与上海一家公司合作研发的样机已到位。”“胜克”董事长孙瑞良介绍，至今年底，“胜克”全面实现装备自动化后，2000多平方米的车间内，原先400多人的生产景象将不复存在，取而代之的是数十人负责上百台设备，年人均产值将超百万元。