

# 轻舟已过万重山

## ——写在宁波跨境贸易电子商务进口申报单突破 10 万票大关之际

□ 本报记者 刘慧敏 通讯员 吕希岩 李鹏程

据宁波海关统计，截至7月22日12时，宁波海关共审核通过跨境贸易电子商务进口申报单100005票，突破10万票大关，货值2858万元。共有来自全国各地的55065名消费者，通过宁波保税区跨境贸易电子商务平台购买到了自己心仪的进口商品。

### 跨境贸易电子商务进口业务增长迅速，在全国6个试点城市中名列前茅

近日，记者走进宁波跨境贸易电子商务专用仓库，一排排摆满各种进口商品的货架和成千上万的包装箱映入眼帘，一个个打包好的包裹正在源源不断地从海关监管流水线上通过，经自动分拣后立即发往全国各地。

宁波保税区海关有关负责人介绍，宁波跨境贸易电子商务进口业务，自2013年11月27日在保税区试运行以来，2014年3月4日海关审核通过跨境贸易电子商务进口申报单突破首个1万票，之后每个1万票用时从最初的45天逐步缩短到了现在的10天以内。

“目前，宁波跨境贸易电子商务进口业务主要指标在全国6个试点城市中名列前茅。”这位负责人分析说，一是备货商品的货值较高，与海关签约的电商企业累计备货已达7000多万元，2个放置高层货架的专用仓库

(共11000平方米)，全部堆满了货物；二是销售额较高，海关审核通过进口申报单突破10万票，2858万元的销售额在6个试点城市中排名第一；三是消费者覆盖范围较广，目前通过宁波跨境贸易电子商务平台购物的消费者，已经有5万多名，覆盖了大陆所有省(市)自治区以及香港特别行政区。

“跨境平台商品的日趋丰富，是宁波跨境贸易电子商务吸引越来越多消费群体的重要原因。”保税区海关有关负责人分析说，最初主打的是日本进口的母婴产品和保温杯，目前实际上架销售的商品已经超过1000种。商品主要为来自日本、德国、法国、新西兰和澳大利亚等18个国家的母婴用品、家用医疗器械、食品饮料、厨卫用品和小家电等。

### 电商云集，已形成“高朋满座”的集聚效应

日前，国内进口母婴行业龙头企业“麦乐购跨境母婴商城”，正式在保税区启动跨境贸易电子商务试点运作。消费者登录麦乐购网站，就可以选购在保税区跨境仓库发货的各类进口母婴产品，包括第一次通过保税区跨境试点销售的欧标婴幼儿配方奶粉。“我们将致力于打造宁波跨境电商母婴行业的标杆企业，以及宁波跨境电商首家上市公司。”麦乐购公司负责人向

记者表示。

保税区市场管理公司总经理汪涛告诉记者，跨境贸易电子商务服务试点开展以来，保税区不断加大跨境电商的招商力度，持续提升平台系统效率，建设了相应的仓储物流服务体系，相继出台了一系列新规并不断优化管理模式，吸引了阿里巴巴天猫国际、海狗网、“连线中国”等一批行业领先的电商企业入驻保税区。

保税区海关有关负责人介绍，目前已经有59家电商企业与海关签约，其中21家已经正式上线运营，海关审核通过备案的商品种类有2500多种。“最初，电商企业多把市场需求大、消耗快的母婴类快速消费品作为重点主打商品。如今随着加盟电商企业的增多，进口商品的种类逐渐丰富起来，这样消费者也就有了更多选择，跨境贸易电子商务发展形成了一个良性循环。”这位负责人分析说。

经过半年多的发展，宁波跨境贸易电子商务平台的知名度迅速提升。“目前还有不少来自全国各地的电商企业在排队申请跨境贸易电子商务试点资质，宁波跨境贸易电子商务的试点效应和影响力正逐步扩大。”汪涛高兴地向记者表示。

### 海关等部门助力，跨境贸易电子商务发展后劲十足

6月17日，在加盟电商企业联合天猫国际开展的年中大促营销活动带动下，海关单日审核通过跨境贸易电子商务进口申报单达到6268票，创下宁波跨境贸易电子商务进口业务试运行以来单日最高量。

“这离不开海关、国检等部门的大力支持和帮助。为了保障电商企业促销活动的顺利开展，宁波海关提前制定方案，安排专人加班验收进口申报单，在跨境专用仓库实时验收包裹，确保了所有订单第一时间发出。”宁波保税区正正电子有限公司董事长姚正正告诉记者。

“为了积极应对宁波跨境贸易电子商务进口业务量的快速增长，海关部门大力提高科技监管水平。”保税区海关有关负责人告诉记者，将宁波跨境贸易电子商务服务平台和宁波海关跨境贸易电子商务进出口通关管理系统进行对接，并与电商网站实行数据交换，实现了无纸化通关，明显提高了跨境商品通关效率。此外，将通关系统与宁波海关特殊监管区域智能化系统进行对接，实现了对跨境贸易电子商务商品库存的电子化监管。

让姚正正等电商企业负责人满意的是，海关部门在跨境贸易电子商务专用仓库安装了一条X光机流水线。“这样就可以对包裹进行自动分拣，实现了跨境电子商务包裹检查的自动化、信息化控制和管理，大幅提高了包裹放行效率。这样即便是订单‘蜂拥而至’我们也不担心了。”姚正正说。

# 查验时间大大缩短了

## ——北仑海关实施可移动查验作业系统现场见闻

□ 本报记者 严雷 通讯员 韩思齐 俞舜浩 钟春南 舒盛辉

“海关查验用上新装备，我们企业可是获益了！”日前，宁波外代新华国际货运有限公司报关员王承栋拿着放行报告兴奋地告诉记者。王承栋所说的新装备，就是宁波海关自行研发的移动查验作业系统。通过该系统，海关查验执法得以实现实时化操作，查验作业时间大幅缩短。从4月份试用至今，使用手持查验终端完成报关单查验作业2811票，单票平均查验时间经测算同比减少约30%。

当日上午，报关员王承栋来到宁波北仑港四期码头，为公司出口至俄罗斯的3984双雨靴办理查验业务。与过去不同的是，海关查验关员王强并没有带着厚厚的单证和记录本出门，而是在平板电脑上进入移动查验模块，点开对应单证，一边查验一边在系统中逐项校对相关信息并进行勾选，时不时地调用平板自带相机对倒箱和货物情况进行拍照，几分钟后，王强告知这批货物已经查验完毕。

“现在查验不用再签倒箱作业单了，启用移动查验作业系统后，布控选箱指令下达的同时系统就会自动随机选定倒箱方式，在查验集装箱进入查验场地后，在场地巡查的关员就会在货主或其代理人的陪同下做好封志查验与开箱工作。”王强说。

更令王承栋没有想到的是，此时的王强尚有十余票货物等待查验，按照以往惯例，所有查验工作全部结束后，才能领取查验报告，最快也需要一个小时，但是王强却通知其可以立即装箱。面对满脸不解的王承栋，王强解释称，通过移动终端自己已将照片、查验报告和处理结果都提交给业务科长审批，只要没有被提醒抽中需要科组长复查复验，货物就可以装箱，相对于过去几票不同货物的扎堆审批模



图为海关关员正在利用移动装备查验货物。(记者 严雷 摄)

式，如今查验工作可以做到“一票一查、即查即放”，通关效率大幅提升。

“以前人工查验时，我们得等着海关出具查验报告才能装箱，有时被抽中复查复验还要

等复查部门通知，往往因为货物已装箱不得不二次倒箱，现在有了即时提醒，原地等待就行，而且当天完成不耽误船期，给我们省了一大笔费用。”王承栋说。

# 增加中小尺寸液晶模组产量 宁波群创关系企业完成生产线结构调整

## 目前开工率已保持在八成以上

本报讯(记者刘慧敏 通讯员周红梅)从去年初开始实施的宁波群创关系企业生产线结构调整目前已基本结束，企业开工率已保持在八成以上。今年上半年，群创关系企业的主要产品液晶显示模组的产量同比增加24%，其中第二季度实现产值环比增长26.1%。

根据母公司下达的整体经营战略调整计划，群志光电、群友光电、群辉光电等宁波群创关系企业在生产线结构调整中，主要是减少生产大尺寸液晶显示模组的产量，增加中小尺寸液晶显示模组的产量。在宁波保税区管委会以及海关、国检等部门的大力支持下，群创关系企业先后引进了一大批先进的设备和生产线。同时，在原先的生产流水线的基础上进行技术改造，增加了自动化生产设备，不仅有效地提高了液晶显示模组的生产效率，产品的优良品率也比传统的人工生产线有了显著提高，并在一定程度上降低了生产成本。

据统计，今年上半年群创关系企业共完成进出口额15亿美元，名列全市进出口企业排行榜榜首。其中完成出口额5.34亿美元，名列全市第一；完成进口额9.66亿美元，名列全市第二。

“群创关系企业完成生产线结构调整，液晶显示模组的产量同比大幅增加，不仅使菱茂光电、璨宇光电、奇美材料等配套企业的产能得以恢复，也有效地带动了保税区工业经济的稳步增长。”保税区有关部门负责人向记者表示，群创关系企业完成生产线结构调整，为保税区布局液晶光电产业链提供了一个良好的机遇。下一步保税区将加快建设浙江省液晶光电产业基地，积极引进下游智能手机和汽车监视器等中小尺寸液晶终端制造商，延伸拉长液晶光电产业链，进一步增强本地液晶显示模组产能的消化能力，由此拉动区域工业经济的发展，加快转型升级步伐。

# 将交通危害量化成分数

## 宁波港铃与公司引入交通事故扣分制效果明显，上半年事故同比下降30%

本报讯(记者严雷 通讯员王超群)日前，宁波港铃与物流有限公司公布了今年上半年的交通事故率汇总情况，比去年同期下降了30%。该公司安全技术部经理岑国明坦言，从2013年年初开始，公司以数字化标准来衡量司机驾驶情况，安全事故与年终安全奖挂钩，对于扣分司机给与相应的安全辅导，实行一年半来，交通事故从以前的年均72起降至现在的50起。

位于宁波现代国际物流园区的宁波港铃与物流有限公司，主要从事集卡运输、堆场管理、仓库储存等业务，每天有上百辆集卡在高速公路上行驶，有22台流动机械在场地上作业，安全风险高，车辆刮擦、作业碰撞等一直是常见的交通事故。岑国明告诉记者，2013年以前，铃与每年发生的交通事故在72起左右，造成直接经济损失近50万元，更为重要的是，影响了仓储运输的调度安排。

2013年，铃与引入12分制扣分制度，将责任归属和事故直接经济损失额分别以相应分值表示，两项相加为肇事司机应该扣除的分值，同时，分值直接与司机当年的年终安全奖挂钩，将抽象的安全事故以具体的分值代替。

“例如，一起司机负主责的经济损失为3万元的交通事故，按照分值规定，司机将分别扣除6分和3分的责任分，总计9分。”岑国明说，扣分制不但跟司机的安全奖金挂钩，公司还为司机量身定制了不同形式的安全辅导，对累计扣分达6分的司机进行安全警示，对扣分达8分的司机进行安全约谈，扣分达12分的司机则必须停职学习一天，且转为代班司机，三个月内不能驾驶机动车上路。

小赵是来自安徽的集卡司机，扣分制施行前，由于安全驾驶意识不强，刮擦一类的小事故不断，尽管造成的经济损失不大，但影响了整个驾驶班组的效率。自从实行扣分制后，小赵的每次事故都通过量化形式表现出来，感到惭愧的他有意识地杜绝违规操作，避免常见事故的发生。在今年上半年的驾驶过程中，更是实现了全程无事故的好成绩。

# “拥有创造力，才有生命力”

## ——记汉民微测(美国)科技股份有限公司总经理兼中国区董事长陈仲玮博士

本报记者 刘慧敏 通讯员 韩竹 陆素静

“要把你的产品卖得最贵，把你的成本降到世界最低，你才能有好的利润，你才能回馈你的投资人、你的员工和养育你的社会。而创新是做到这一切的最好方式。企业只有坚守创造力这一支柱，才有希望。”日前，汉民微测(美国)科技股份有限公司总经理兼中国区董事长陈仲玮博士应邀来到宁波开发区数字科技园，与数科园部分企业家以及宁职院、宁波服务外包学院的学生们座谈。

陈仲玮博士是浙江宁波人，在清华大学电机系毕业前遇上文革，念了六年才取得学士学位，一离开学校就去了青海的一家机械厂做电工，一干就是十年。文革结束后，他考上了山东工业大学硕士研究生。毕业后又考上了英国剑桥大学，攻读博士学位。

读书期间，陈仲玮就展现出了过人的科研天赋。硕士研究生学习期间，他提出了“扫描电子显微镜复合偏转系统中摆动物镜(SOL)”的概念，为实用型高分辨率、大视野电镜的研发奠定了理论基础。在剑桥大学微电子学实验室从事“电子束曝光系统大扫描场”研究期间，他和同事们研制成功世界第一台100千伏、4纳米分辨率、250微米扫描场电子束曝光系统。后来陈仲玮博士担任了英国一家著名的仪器公司的首席科学家，被一些业内人士誉为“全世界排名前十名的电子光学专家”。

陈仲玮博士介绍说，在纳米技术时代之前，人们多采用的是光学晶圆检测机台。进入纳米时代后，光学技术面临瓶颈，而以电子扫描显微镜技术为核心的检测机台，逐渐跃居晶圆缺陷检测

的主流。1998年，看准这个发展趋势与市场需求，陈仲玮博士等四位志同道合的顶尖科学家，在美国硅谷成立了汉民微测(美国)科技股份有限公司，研发和生产全自动、超高速低能扫描电子显微镜系统，用于检测世界最先进半导体晶圆生产缺陷，提高晶圆成品率。该产品为半导体生产核心设备之一，目前，世界市场占有率在90%以上。汉民微测公司已于2012年成功上市，成为美国第一家华人领导的半导体设备上市公司。目前市值约30亿美元。

创业过程中，让陈仲玮博士印象最深刻的还是与韩国公司的产品比拼的艰难过程。他说，一个企业如果想的只是挣钱，成功的机会会很渺茫。创新才是保持一个公司长久生命力的最好方式。要把一个企业经营好，就是要“使命感+需求+创新”。创新没有现成的教

条，也没有固定的模式。要有远见，有想象力，集中资源把事情做到极致，才有可能成功。

陈仲玮博士透露，他已计划个人出资500万美元，在自己的家乡浙江创立一家世界级的高科技企业，为新发现病毒检测及控制提供超高速的解决方案。其研制的超高速病毒检测系统(Ultra High Speed Virus Detection System, UHSVD)将是世界上第一台专门用于突发病毒检测的专业设备。该系统将颠覆人类传统的低效抽查式的检测方式，为人类对未知疾病和病毒的识别、病毒病的快速控制和治疗等方面提供一种高效的检测手段。“我希望能家乡的人才培养，以及工业走向独立自主创新发展中作出贡献。”陈仲玮博士充满信心地说。

「拜特」研发一项新型电池测试系统 对锂离子电池进行测试时节约能耗80%

本报讯(记者严雷 通讯员成丰)日前，宁波拜特测控技术有限公司一笔总价为120万元的能量回馈型电池测试设备交易正式达成。作为国家863项目锂离子电池全产业链当中的重要一环，拜特率先推出此类产品。据公司技术部负责人介绍，该设备可以节约电池化成测试能耗80%以上。

位于宁波保税区的拜特测控技术有限公司，是由中国宝安集团控股的一家高新技术企业。作为公司的三大主营业务之一，电池化成测试系统一向是拜特的拳头项目，2012年，拜特更是成为国家863动力电池测试中心在国内主要的测试系统供应商，参与能量回馈型动力电池化成课题的研究。

拜特公司总经理熊宗保解释道：“一块电池从生产到使用要经历三个不同阶段，每个阶段的测试至少要进行三次以上的充放电操作，以生产环节为例，充放电的能耗分别为70%和100%，换言之，大部分的能量在此过程中流失，我们要做的就是尽可能削减测试中的能耗流失。”

2013年，经过一段时间课题准备，拜特的研发逐步上了轨道，然而棘手的问题出现了。熊宗保说，传统意义上的充放电采取线性操作模式，母线只有出的电没有进的电，而且单块电池的充放电过程各自独立，能量的浪费是叠加的。

能不能变线性为回路，把进出的两笔账算在一起？带着这个思路，拜特在新型测试设备中加入了“回馈”概念，简言之，将两块原本不相干的电池用母线联系在一起，一边放电的同时，一边充电，不同于以往独自充放电的模式，可以实现“废能利用”，一块电池充电过程中储存的能量，在放电时被释放至直流母线，通过直流母线供其它电池充电使用。

研发的初步成功进一步促使拜特强化“回馈”理念，通过对正向充电模式、反向充电模式、高效双向充电模式、多通道充放模块化成等细节的完善，2014年年初，拜特研发的能量回馈型测试系统正式投产。很快，国内许多知名电池生产商向拜特投来了“橄榄枝”。