

“通关环境更优化了！”

——梅山保税港区国检贸易便利化 10 项措施解读

□ 本报记者 谢挺 通讯员 孟越峰

核心提示

从这个月开始,梅山检验检疫局将开始实施贸易便利化 10 项创新措施。“我们是根据国家质检总局、宁波检验检疫局相关精神要求,结合梅山业务实际而推出的。这些措施将惠及船务代理公司、船舶公司、码头公司、入驻梅山企业、货主等,有助于减少通关时间、提高外贸进出口效率、缓解企业资金压力。”梅山检验检疫局局长诸敏如是说。

对于船公司、船代及码头：用电讯检疫减少船舶作业时间，平均每条船可节省 2 小时

靠泊在梅山港的航次 0020S 的长锦天航轮是由韩国阳光港启航的,检验检疫部门根据对该地区当前疫情的分析,以及该轮以往检疫情况,决定对其实施电讯检疫。8 月 11 日 10 点,该船靠泊后,各单位立即投入了作业。梅山国际集装箱码头公司负责业务操作的汪经理告诉记者,电讯检疫至少能节省船舶作业时间 1 小时,对于集装箱装卸、船舶靠港的排期具有重要的意义。

梅山港成功创建国际卫生港后,梅山检验检疫局根据实际情况,对靠泊船只实施电讯检疫和登轮检疫相结合的办法。“电讯检疫是国际上通用的一种简化手续的检疫方式,在公海上航行的船舶通过电讯申请并报告规定的内容,使目的港的出入境检验检疫机构掌握船舶的卫生状况和船员、旅客的健康情况,在

没有染疫或风险较低的情况下,经出入境检验检疫机构同意,可不经过程地检疫,直接进港靠泊进行装卸作业。检验检疫部门在港期间对其进行卫生监督,对每条船的检疫方式进行动态调整。”诸敏说。

但诸敏也表示,是否实施电讯检疫,将取决于他们对船只来源国家、以往检疫记录等的综合分析。“我们在分析比对后,通过对船舶的分类管理,总体上今后电讯检疫的比例将从原来的 50% 左右上升到 80% 左右。”诸敏说,登轮检疫分为锚地检疫和靠泊检疫,需要 1-5 小时不等,而船公司和码头公司节约了这个时间,可尽早开始靠港卸货,有助于减少运营成本。

对于入驻梅山企业：给予诚信企业优惠待遇

目前梅山检验检疫局正在对入驻梅山企业实行优惠待遇的方案进行试点。“今后我们将建立企业档案,对符合条件的企业给予便利。”诸敏说。

享受优惠待遇的企业,须属于地方政府重点扶持发展的行业,且企业对产品质量控制能力强,能合法守信经营。

中化集团的一家成员企业最近刚入驻梅山,主要从事食品进口业务,其业务是保税港区重点发展的项目之一,近日,该公司从乌拉圭进口 200 余吨液态奶,由于牛奶检测周期较长,存储在保税仓库需要一笔不菲的仓储费,通过企业申请,梅山检验检疫局根据其诚信情况给予其优惠待遇,允许其在承诺实验室检测结果出具前不销售使用的前提下先予以放行,为企业节省了大量的仓储成本,也为企业在全国铺货节约了宝贵时间。

但诸敏也说,优惠企业的待遇并不是永久不变,一旦在查验中发现违法违规现象,企业将被列入“黑名单”。

对于货主：减少通关时间 20% 左右

报检员小顾在宁波大发化纤有限公司专门负责进口废物原料报检工作,该公司每个月从梅山口岸进口废物塑料约 200 余吨。他告诉记者,通过检验检疫部门的流程优化,当天查验的废物塑料当天就能放行,他们公司当天就能报关,至少节省了一个工作日,公司原材料的供应和流转更加高效了。

宁波检验检疫局对下属各个口岸检验检疫局的检验检疫工作时间都有考核标准,而这次梅山检验检疫

局将进一步优化自身管理,压缩工作时限。“在受理、查验、检测、签证等各个环节,我们将减少货主的等待时间,通过提高工作效率来让货主可以快速通关。”诸敏说,平均每批货物通检时间将减少 20% 左右。

比如在查验环节,梅山检验检疫局通过内部工作流程的优化,进境木质包装检疫可做到随检随放,进口废物原料则可做到当天查验当天放行。“这对我们的工作效率提出了更高的要求,但是对减轻企业成本十分有利,我们愿意自我加压。”诸敏表示。

对于所有外贸相关公司：开通微信公众号和服务热线，询问、投诉方便快捷

“太方便了。”报检员小王告诉记者,“原先预约查验需要打查验科电话,咨询签证信息需要打综合科电话,现在统一打服务热线 0574-86000507 就都能解决”。

在梅山检验检疫局,原先各个科室都设立了一个业务咨询电话,“现在我们设立了统一的服务热线,一些常见问题由热线工作人员直接回复,专业性的问题将由工作人员收集完整后统一回复”。诸敏说。

“同时我们的微信公众号即将投入使用,将不定期发布最新的检验检疫信息,这样企业人员用手机就能进行查阅,还可通过微信平台及时反馈意见,这也有助于我们开展工作。”诸敏说。

为企业发展提供「芯动力」

——宁波保税区博士后工作站高科技项目攻关小记

□ 本报记者 刘慧敏 通讯员 施海宁 仲伟强

浙江大学的颜雪冬博士这几天特别高兴,因为宁波保税区管委会与浙江大学联合培养企业博士后进站仪式暨开题报告会在宁波维科电池股份有限公司举行。评审小组一致同意颜雪冬博士开题。

颜雪冬博士是保税区博士后科研工作站进站的第 24 位博士后。保税区博士后科研工作站办公室负责人潘卫平在接受记者采访时说,宁波保税区博士后科研工作站自 2001 年 12 月经国家人事部批准设立以来,已累计招收 24 名博士后,先后取得研发成果 67 项,获得各类国家授权专利 162 项,其中获得发明专利和实用新型专利 37 项,开发市级以上新产品 157 个,实现成果转化新增产值 3.3 亿元。

从博士后成长为公司总经理

在 24 位进站博士后中,张鹏翔是进站比较早的一位。他是保税区博士后工作站的第 7 名博士后,也是博士工作站与宁波理工监测有限公司联合培养的 9 位博士后中的第一位博士后。

“在我走出校门后,到宁波保税区博士后工作站进站学习工作恐怕是最重要的一个决定和选择了。”张鹏翔还记得,自己在 2004 年 7 月获得华中科技大学电气工程专业博士学位后,看好在宁波的事业发展前景,于 2005 年 4 月到宁波保税区博士后工作站进站学习。

进站后,张鹏翔就在宁波理工监测公司从事“基于光声光谱的变压器在线监测技术课题”的研究。“这里给我提供了一个充分施展自己才能、提高自己科研水平和工作能力的平台。”张鹏翔向记者娓娓道来:先后负责组织了多个国家级、省部级、市级攻关项目,并先后在国内外刊物上发表了 11 篇论文。

2007 年 4 月,张鹏翔出站后决定留在宁波理工监测公司继续工作和研究,担任公司工程技术中心副主任,2011 年升任公司副总经理,对公司承担的研发项目及新产品的开发进行总体策划,为公司创造了良好的经济效益。从 2013 年 4 月起,张鹏翔担任上市公司宁波理工监测科技股份有限公司的总经理,并兼任全资子公司理工电力的董事长。

“张鹏翔的成长经历产生了非常好的示范带动效应。”宁波理工监测公司董事长周方杰在接受记者采访时表示。他说,“到目前为止,保税区博士后工作站已经与宁波理工监测公司联合培养了 9 位博士。这些高层次人才在企业的发展中起到了十分重要甚至是十分关键的作用。”在他们的帮助下,理工监测先后承担了国家科技部创新基金项目、信息产业部电子发展基金项目、国家火炬计划项目、国家物联网专项基金等 14 个国家级项目,获得了授权专利 45 项,其中发明专利和实用新型专利 18 项,计算机软件著作权 75 项。

少见的“申请二次进站”

梁兴勃是保税区博士后工作站引进的第 15 位博士后,也是博士后工作站与浙江金瑞鸿科技股份有限公司联合培养的第 2 位博士后。

2008 年 6 月,梁兴勃获得浙江大学材料科学与工程专业博士学位后开始进站工作研究。他告诉记者,借助金瑞鸿公司和浙江大学硅材料国家重点实验室的科研资源,他主要从事“重掺衬底上中、高阻均匀硅外延层制备及外延层中金属吸杂工艺”的研究,先后参与了国务院国家科技重大专项“200mm 硅片研发及产业化与 300mm 硅片关键技术研究”,信息产业部集成电路产业研究与开发专项资金“300mm 微晶硅抛光片研制”,以及工信部集成电路产业研究与开发专项资金资助“90nm 集成电路用 300mm 硅外延片的技术研究和产业化”等国家科技重大专项课题研究。“参加一项国家级重大专项课题的研究,很多人一辈子可能都没有一次机会。但我到了保税区博士后工作站后,这样的机会却是一个接着一个,这对我的成长实在是太重要了。”梁兴勃说。

2010 年,顺利完成博士后工作站的科研工作出站后,梁兴勃选择继续留在金瑞鸿公司开展技术攻关和研究开发工作。他参与的“重掺磷直拉硅单晶的制备技术和应用”项目研究成果获得 2011 年度浙江省科学技术一等奖、2012 年度工信部信息产业重大技术发明奖。此外,梁兴勃还协助金瑞鸿公司新增授权发明专利 3 件,实用新型专利 10 件,目前处于申请阶段的专利 10 件。

2013 年初,为了更好地利用保税区博士后科研工作站平台资源,破解公司在产品研发过程中遇到的技术难题,梁兴勃决定申请二次进站开展有关科研工作。2013 年 7 月,梁兴勃如愿以偿获批入站,在金瑞鸿公司开展“0.13um 线宽集成电路用 200mm 硅片制备技术”研究,预计将于 2015 年 6 月出站。

坚持多元化发展 布局全球营销网络 亿泰创新外贸特色体系显成效

本报讯(记者刘慧敏 通讯员王哲)日前,记者在宁波亿泰控股集团股份有限公司采访时了解到,该公司去年实现外贸进出口总额 16056 万美元,同比增长 4.73%;实现利润达 2378 万元,同比增长 88%,创公司改制以来的最高水平。今年上半年,亿泰公司继续延续了良好的发展势头,完成进出口总额 8188 万美元,同比增长 12.5%。

“在外贸大环境依然低迷的大环境下能取得这样的成绩,和我们致力于创新外贸特色体系有着直接关系。”该公司有关负责人说。“从单一进出口贸易业务转型为以进出口贸易为主,兼营对外承包工程、对外援助物资和国内大宗贸易业务,实行工贸一体化,多元化发展,是我们近几年外贸业务创新的一条主线。”亿泰公司有关负责人介绍,到目前为止,亿泰公司已累计完成援外项目 15 个,其中 2012 年中标的价值 4254 万元的巴基斯坦堰塞湖处置设备援助物资项目,是宁波开展中国政府对外援助物资项目以来金额最大的一宗援外项目。亿泰公司也是目前国家 A 级资格的企业。

为了更好地实现多元化发展,亿泰公司积极布局全球营销网络,

去年在境外设立的亿泰控股(柬埔寨)有限公司,为促进与东盟的贸易合作、更好地打开东盟市场做好了准备。随后,亿泰公司在香港成立全资子公司——嘉誉联合有限公司,再加上已经开展实质业务的巴西宁波贸易中心和亿泰企业(马来西亚)有限公司,公司的境外销售网络雏形已经形成。在此基础上,亿泰公司日前又成立了专业团队,正在开发跨境电子商务平台,以寻求新的利润增长点。此外,亿泰公司已被列入古巴政府采购供应商名单,今年底将在古巴设立亿泰古巴办事处,公司的“NBETDZ”品牌也将进入巴西、古巴、非洲等地注册。

在实现多元化发展中,亿泰公司还积极探索外贸“价值链”延伸服务,改变原有的外贸业务模式,把现有的大量的货物从港口到港口的业务形式延伸至将货物送到客户门口这样的“门对门”服务,形成“产品价格+服务价格”,提高业务利润。目前,亿泰公司的供应链管理在全市外贸行业中处于前列,是宁波市外贸供应链管理服务企业。在日前公布的 2013 年度宁波市外贸实力效益工程 20 强企业名单中,亿泰公司榜上有名,并荣获 2013 年度宁波市外贸创新企业称号,在入选的 10 家外贸企业中名列第三位。

“智能医生”对症下药本事大

——记宁波港吉公司集装箱码头设备设施监控中心工作人员

□ 本报记者 严雷 通讯员 史碧君

桥吊等大型集装箱装卸设备出了故障怎么办?过去修理人员通常要爬上 40 多米高的桥吊,通过“现场搭脉”才能诊断和修复故障。然而,在宁波港吉(意宁)码头经营有限公司却有着这样一群“智能医生”,他们足不出户就能详细了解港口设备的运行情况,一旦出现故障,一分钟内就能“对症下药”开出“药方”,他们就是集装箱码头设备设施运营维修智能集控平台的工作人员。

维修困难催生“智能医生”

2012 年以前,码头的每位维修工人平均每天攀登 40 米以上的桥吊 3 次以上,为的就是确定故障发生的具体原因。集控平台负责人张乾能过去就是一名地道的维修工人,对此他深有体会,“设备的故障原因可分为硬件和软件两方面,有些毛病直接通过重启系统就能恢复,可那时维修方式传统,一旦遇到装卸忙碌时,故障多发,维修工人成天都在几座桥吊之间来回攀爬,很是狼狈。”

维修工的烦恼很快引起了港吉公司的注意,公司提议建设宁波港首个“设备设施监控中心”,运用先进的软件和网络通讯技术,对港区内的桥吊、龙门吊、堆场、变电所、照明等设备设施进行 24 小时实时监控,为维修工作提供帮助。

自动化专业出身的张乾能摇身一变从维修工成了研发骨干,他所在的研发团队并没有将监控中心摆在辅助的位置,相反,他们想得长远,希望这套系统能直接反映出设备故障,甚至可以进行一定程度的维修。

想法固然好,但面对整个码头 20 台桥吊、60 台龙门吊、90 万平方米的堆场,如何能做到面面俱到成为最棘手的问题。张乾能等人给出的答案是“一台设备一份档案”,利用已有技术条件,给每台设备单独建立一份“健康档案”,实时显示各项技术参数,一旦某些参数不正常,专业技术人员可以据此研判,及时通知维修工人开展预防和抢修工作,好比是医学上的“CT”机、电脑上的“杀毒软件”,对码头生产作业和设备设施运行情况实施全方位、多角度监控。

“打个比方,堆场上的每个集装箱状态都反映在显示屏上,一旦有吊装不准、位置错误等情况,系统会实时报警,工作人员可以在最短时间内给出‘治疗’意见。”

2012 年 1 月,港吉公司的“设备设施监控中心”正式投入运营,首月就通过远程监控模式预防设备故障 10 余起,完成远程故障维修 60 起,此项技术在国内码头公司尚属首创。

56 秒完成过去 15 分钟的维修任务

码头设备的故障各有原因,尽管有些故障表象相同,但成因各异,如果不能对症下药,非但不能根除问题,还会耽误码头正常作业。对此,监控中心工作人员黄森海和金志清最有发言权,他们分别负责桥吊和龙门吊的安全状况,此前,两人都有过



图为宁波港吉(意宁)码头经营有限公司监控室一角。(记者 严雷 摄)

十年以上的维修经历。黄森海说,遇到设备故障,一旦两次维修不见效果,他们的心理就得犯怵了,毕竟船期不等人。监控中心投入使用后,他们这群“智能医生”有十足的底气帮维修工人避免误判、错判。

2012 年 4 月,码头 6 号桥吊连续两天发生 2 次“跳空开”(空气开关跳开)故障,维修工人凭借经验认为只需合上开关即可,然而始终盯着显示屏的黄森海却给出了自己的观点,“海测吊具电缆卷盘电机电流异常,电机肯定有问题”。正在大家莫衷一是时,维修工人登上桥吊,发现电机轴偏离中轴,造成电机轻微堵转,更换电机后,设备恢复正常,这次及时的“出诊行为”减少影响船期 2 个多小时。

“不但能正确判断,更重要的是我们还能防范于未然,甚至在操作者发觉前就能解决隐患。”金志清讲起了 2013 年的一桩事,当时他通过监控发现 5 号桥吊大车电缆卷筒电缆发生松动,所幸当时该桥吊并未进行操作,他当即联系维修工人前往抢修,整个过程在短短 3 分钟内处理完成。事后,桥吊司机直呼“智能医生”能揪出他们眼皮子底下的隐患,真是本领大。

“智能医生”盯得牢,违规操作无法躲藏

仅仅能发现故障、维修故障还不够,2013 年,这群“智能医生”又在原有基础上提出了

“安全操作监督”的概念,换句话说,他们计划以远程监控的方式来规范操作行为。

陈建一是一群“智能医生”中的多面手,他告诉记者,以往桥吊司机任意换挡、提箱幅度过大等现象不少见,一些小毛病甚至直接引发大故障。为此,他们在升级版的监控设备中加入了“运行轨迹”的设置,促使司机按规程进行操作。

“堆场上最常见的就是集装箱的提取和存放,由于每天的数量大,一些司机难免存在野蛮操作,甚至颠倒位置的情况,他们则给每一个集装箱设计了特定的运行轨道,A 处的集装箱只能卸到 B 处,如果贪图方便,想就近卸到 C 处,那么很抱歉,吊具无法解锁。再比如龙门吊的操作,每个集装箱的移动轨迹都被事前设定,过去常见的司机 5 档速度直接来回运行在新系统下将无法办到。”

监控室内,陈建一指指面前显示码头各个区域数据的八块显示屏说,从这间屋子里他们就能了解到一线操作工有没有规范操作。可以说,从集装箱进入堆场,直到装箱运走,操作都在他们的眼皮子底下进行,任何小问题都会直接反映到屏幕上,“智能医生”又充当了他们的“安全顾问”。

同时,该监控中心的自动记录功能可以随时查询设备设施的维护保养周期、生产作业效率、司机的操作过程等,为进一步优化作业流程,提高作业效率,提升司机的操作技能提供了宝贵的参考依据。

陈建一坦言,设备设施监控中心应用后,该公司设备的“完好率”每年都超过 99%。同时,维修成本也不断下降,仅 2013 年,就节省各类维修费用 590 余万元。