



# 梅山加快打造浙江仓储出口配送中心

4家物流企业 60%以上业务是出口配送，有的客户把业务从上海港转移过来

本报讯（记者谢挺 通讯员孟越峰 刘爽 李一）近日，北仑一家模具企业的汽配零件运抵位于梅山的宁波四海物流有限公司。该公司按照客户要求，在与其他企业运抵的零件搭配组合后运往南美。四海物流拥有4.2万平方米的仓储面积，80%的业务是出口配送。“依托独特的政策功能和区位优势，梅山作为浙江省唯一的保税港区，正在努力把出口配送业务做大做强，形成浙江省出口配送中心。”梅山保税港区管委会有关负责人说。

近几年来，为了降低成本，一些国外客户正在把配送环节转移到我国，发

展出口配送业务已经成为仓储物流行业共识。目前梅山正式运作的宁波四海物流有限公司、宁波龙洲物流有限公司、宁波佳洋物流有限公司、宁波中外运有限公司四家物流企业，其出口配送业务都占到了60%以上，去年出口贸易额8亿多元。

宁波龙洲物流有限公司是宁波龙星物流有限公司的子公司，仓储面积1.2万平米，去年每个月出口配送达到200个集装箱。“出口配送需要先报关，然后在货物视同已经出口的情况下，仓储公司可随时根据客户要求进行搭配，然后自由安排出货。”公司总经理王伟国

说，梅山具有充足的物流仓库容量，又靠近港区，可实现配送后便捷出港，今后会是上海港的有力补充。最近，他们就迎来了原先在上海港出货的客户，从采购成本考虑，客户准备把出货港口更改到梅山。“今后随着梅东疏港连接线的建成，集装箱卡车进出梅山将更为方便。”梅山岛开发投资有限公司工程一部经理边疆说。

而在开展出口配送业务的过程中，客户订单也有变化。宁波佳洋物流有限公司每个月都有150个标准箱的配送订单，2011年以来，佳洋物流出口配送业务已经达到了其在梅山总业务的90%

上。公司有关负责人说，现在客户从原先中东、非洲逐渐变为韩国和南美国家，梅山有去这些国家的航线。与物流企业合作的上游生产厂商种类也有变化，从以往服装类逐渐变为汽配零件、模具等附加值较高的产品，“比如从一个企业运来的汽配产品只有2立方米，但有六七吨，货值有40多万元。”佳洋物流有关负责人说，与原来的服装类客户相比，新的客户出货不再是一次单件几个集装箱，而是一次一个，每个月十多个，集装箱单次数量少了，周转速度快了。这些客户选择梅山，节省了不少物流费用。

## 大榭口岸通过进口工业品生态安全港考核

本报讯（记者李平 通讯员薛新春）作为全省首个创建成功的国际卫生港，大榭口岸于近日又通过进口工业品生态安全港的考核。

大榭口岸是国内重要的石化能源中转及加工基地。该口岸各港区年设计吞吐能力1.2亿吨，目前已建成各类码头泊位40个，其中万吨级以上码头泊位21座。今年7月，大榭开发区与大榭出入境检验检疫局共同启动了进口工业品生态安全港的建设。

在生态安全港建设中，大榭口岸构建了“港区企业主体、地方政府主导、检验检疫负责、相关部门协作”的口岸生态安全管理机制。从大榭开发区17家涉及进出口工业品业务的企业中挑选8家作为第一批创建的示范企业。

从9月初至本月初，大榭检验检疫局依据20项考核内容、60点评分标准，从管理制度、安全控制、生态保障和应急管理四个方面，对这8家企业的生态安全综合实力进行了考核验收。万华化学（宁波）有限公司、宁波大榭中油燃料油码头有限公司、宁波实华原油码头有限公司、宁波大榭招商国际码头有限公司、宁波百地年液化石油气有限公司、韩华化学（宁波）有限公司等6家企业最终通过生态安全企业达标考核。

“对这6家企业通过考核验收的企业，检验检疫部门已给予在通关放行、货物检验和行政许可等11个方面的优惠便利措施，可为这6家企业每年节省1000万元的费用。”大榭出入境检验检疫局局长汪志凯说。

## 宁波开发区现代国际物流园区

### 被认定为浙江省开发区特色品牌园区

本报讯（记者林萍 通讯员史海伟）近日，记者从宁波开发区现代国际物流园区管委会获悉，开发区现代国际物流园区获全省开发区港口物流贸易产业园称号，被认定为第二批浙江省开发区特色品牌园区。

开发区现代国际物流园区成立于2009年5月，园区积极依托临港区位优势，致力于打造特色鲜明的临港贸易经济体，产业主要以物流、仓储、贸易为主。2012年被国家质检总局确定为“全国知名品牌创建示范区”创建单位，即将进入评审验收环节。2013年初以来，管委会与北仑国检合作建设“进出口商品采购贸易改革示范区”。

据了解，通过材料申报、园区负责人赴杭州汇报答辩、专家现场认证，开发区现代国际物流园区以第二名的成绩被认定为第二批浙江省开发区特色品牌园区。获得此荣誉称号的园区共计17家，宁波地区有三家。

## 开发区引进一家无人机销售公司

本报讯（余琦）近日，浙江天海基业科技有限公司落户宁波开发区。该公司注册资本1000万元，由深圳市大疆创新科技有限公司全资控股，主要从事无人机的研发和销售。这是北仑第一家从事该行业的企业。

深圳市大疆创新科技有限公司成立于2006年，是无人飞行器控制系统及无人机解决方案的研发和生产商，客户遍布全球40多个国家。大疆的技术和产品已被广泛应用到航拍、遥感测绘、森林防火、电力巡线、搜索及救援、影视广告等工业及商业用途。据介绍，大疆公司目前在国内民用无人直升机飞控系统市场的占有率为80%以上，在国际市场也有较高占有率。

大疆公司董事长表示，将把浙江天海基业科技有限公司作为大疆在华东地区的销售基地，下一步还将在宁波设立展示厅，让更多人体验到无人机科技的魅力。

## 为临港石化企业输送“粮食”

宁波青峙化工码头化工品吞吐量今年将突破370万吨



本报讯（记者李平 通讯员贺峰）宁波开发区青峙化工区聚集着逸盛石化、海越新材料、新桥化工新项目等一大批化工企业，物料进出量大面广，位于该区域的宁波青峙化工码头在为这些企业提供便捷接卸服务的同时，码头管理和装卸能力不断得到提升，今年1—10月的化工品吞吐量达310万吨，预计全年吞吐量将突破370万吨。

宁波青峙化工码头拥有4万吨级及5万吨级液体化工码头各一座，陆域储罐区有各类液体化工物料储罐38个，总容量17.8万立方米。码头从2005年3月投入使用后，年吞吐量快速增长，由2005年的51万吨，增加到2012年的357万吨。

今年6月下旬，宁波青峙化工码头接卸了4.6

万吨低温丙烷，这也是该码头首次为海越新材料公司接卸原料。截至10月底，该码头已为海越公司接卸化工原料24.7万吨，预计全年接卸量可超过40万吨。“海越公司已成为码头的第二大货主，今后一两年青峙化工码头对海越公司的接卸量还将逐步增长。”宁波青峙化工码头有限公司总经理林统南

说。目前码头的主要客户有逸盛、恒逸、荣盛、新桥、海能等10多个。浙江逸盛石化是该码头的最大客户，年接卸量在200万吨以上。

码头与宁波开发区青峙化工区的逸盛、海越、新桥、中新等企业的直线距离在4公里以内，码头与这些大企业的罐区通过管道联接在一起。

“这不仅使化工品的接卸更加便捷，提高了安全性，还大大降低了化工企业的物流成本。”林统南说。

为满足周边企业发展的需要，今年4月份，由宁波青峙化工码头有限公司、宁波海越新材料有限公司共同投资兴建的戚家山化工码头工程开工建设。该工程总投资2.6亿元，新建5万吨、2万吨液体化工泊位各一座，设计年吞吐量198万吨，且与青峙化工码头2号泊位直接相连，可大大提高码头的利用效率。戚家山化工码头将于明年上半年建成投用，届时联成一体的2个码头服务能力将进一步提高。

图为宁波青峙化工码头正在准备接卸液化品。

（记者 张跃 李平 摄）

## 把世界各地的电子产品拿来维修

宁波保税区进境维修业务前景看好

本报讯（记者刘慧敏 通讯员钟炫超 朱晖）近日，宁波出入境检验检疫局授予宁波保税区“入境再利用产品检验检疫示范区”荣誉称号。宁波国检保税区办事处有关负责人告诉记者，保税区能够获得这项荣誉称号，主要是进境维修和产品循环再利用两个方面的业务很有特色。到目前为止，保税区已先后有宁波百事益技术服务有限公司、宁波永铭电子有限公司两家企业获得了国家出入境检验检疫局颁发的进境维修业务资质证书。

百事益公司是一家台商投资企业，由全球第二大主板生产企业——台湾上市公司技嘉科技股份有限公司投资设立，主要从事IT产品、网络产品、通信产品的维修及提供售后服务整体解决方案。该公司有关负责人告诉记者，百事益的进境维修品类型主要有电脑主机板、计算机显卡、服务器显卡转接卡、计算机显卡转接卡等。他说，以往，品牌IT企业大都采用海外简易检测维修与完税维修相结合的方式解决海外地区的售后服务问题。因需要办理进出口备案以及完

税报关等手续，处理返修品的售后服务周期很长，一般都需二到三个月。而现在按保税进境维修服务模式，维修品依照原进原出的规则办理有关手续，就大大缩短了返修品的售后服务周期，一般减少到二到四周，品牌IT企业海外备件数量也可以大幅度减少。国检保税办采取的“进境申报、出境核销”检验监管新模式，也大大加快了进出通关速度。

据介绍，今年1—10月，百事益共有进境维修品198批，货值168.6万美元，与2013年同期相比，批次和货值分别增长了10%和164.3%。目前，百事益公司的主机板月维修能力可以达到5万片，笔记本电脑月维修能力达1000台，在国内同行中名列前茅。

永铭电子总经理叶宏琪在接受记者采访时表示。永铭电子是一家专业的液晶显示模组维修企业，母公司是台湾华雅应用材料集团公司，去年9月份正式投产后，当月的维修量就达到了3万片，之后逐月增加。目前月维修量已超过5万片，成为国内最大的液晶模组维修企业。



本报讯（记者周亚琼 通讯员丁怀韬）1400℃至1500℃熔融态高炉渣经过熔渣炉处理后，再通过离心机高速旋转甩出棉絮状的矿棉纤维，经三角集棉机、散棉皮带机、造粒机、打包机等设备处理后最终制成粒状矿渣棉成品。日前，位于宁波钢铁有限公司1号高炉旁一幢厂房内的宝钢矿棉中试生产线投入试生产，这是国内首个直接利用熔融态高炉渣制矿渣棉的项目。在国外，掌握此项工艺技术的企业只有四五家。

矿渣棉是矿物棉的一种，一般以钢企的高炉矿渣为主要原料，因为具有优良的保温、防火以及吸声等功能，作为性能良好的建筑材料正逐步推广应用。同时，将高炉渣制矿渣棉，将有效提高钢铁企业固废利用效率和水平。

在宝钢矿棉科技（宁波）有限公司矿渣棉生产项目投产之前，国内生产矿渣棉的企业至少已有几十家，但全部采用冲天炉工艺进行生产。冷态的高炉干渣与一定比例焦炭混合后，在冲天炉经加热再次融化到熔融态后制成矿渣棉。

“宝钢矿棉项目将熔融态的高炉渣直接导入矿棉生产线，相比传统工艺，一方面避免了炉渣冷却过程中大量热能的损失，对热能进行了充分的利用，同时由于不需要二次加热无需添加焦炭，生产过程主要采用电能这种清洁能源，综合能耗降低50%以上，而且基本上不排放废气和烟尘，对节能环保十分有利。生产成本目前虽无法精确测算，但大幅降低也是肯定的。”宝钢矿棉科技（宁波）有限公司矿棉首席研发员朱春江告诉记者。

宝钢矿棉项目直接利用熔融态高炉渣制矿渣棉是宝钢集团自有技术。朱春江告诉记者，项目最大难点之一是对熔融态高炉渣体的处理。整条矿棉生产线持续稳定生产，需要对生产工艺及流程进行严格的设定和控制。宝钢矿棉技术团队为此自主研制了专门的熔渣炉设备、取渣设备及工艺等。

据记者介绍，该项目总投资6500多万元，明年将形成年产2万吨矿渣粒状棉的产能规模。“目前产线达产后所利用宁波钢铁公司的高炉渣也仅占其总量的5%左右，我们希望在不断完善现有工艺的基础上，最终将这一新工艺推广至整个国内冶金行业。”

## 宁波港冷链物流中心开始冷链查验

进口水果比取道上海入甬更能保鲜

本报讯（记者严雷 通讯员赵亮 贾乾涛 水红光）最近，宁波冷链物流中心一批采购自法国的苹果，在开封查验后顺入进入冷库。这标志着宁波口岸检验检疫指定冷链查验点查验工作正式对接冷链仓储，企业将享受更为快捷的通关服务。

宁波保税区佳荷美国际贸易有限公司是此次查验水果的进货方，公司经理单国民告诉记者，他们公司常年从国外进口新鲜水果和海鲜，考虑到运输时间和通关效率，过去主要选择从大连港、广州港、上海港等地入境。如今依托宁波港冷链物流中心的冷链仓储条件和国检驻点查验的双重优势，他们正在考虑将宁波港作为输入的首选地。

同样一批货物，从别的港口登岸，再用集卡车运输至宁波销售，不但周转时间变长了，而且成本也将增多。单国民坦言，对于水果来说，最怕频繁倒箱和滞港停留。充足的库容和便利的通关效率是他们考虑的重点，而宁波港冷链中心恰恰在这些环节上帮助他们解决了后顾之忧。

作为此次进口苹果的国外采购方，Jaguar, the fresh company BV公司的销售代表朱晓村，这次也来到了查验现场，她对整个无缝查验过程表示满意。她说，宁波港冷链中心基本具备了同国外先进冷库一样的硬件水准，无论是温度、库容、作业效率都能保证进口水果以最佳状态存储。

宁波港冷链物流中心总经理助理高冬冬说，冷链物流一直是宁波的“短板”，按照过去的模式，冷链集装箱运抵后，查验、完税等流程都是暴露在常温的环境中，检验检疫和海关查验需要开箱两次，箱内食品很容易变质。因此，一些企业对于进口新鲜水果等食品心存顾虑，转而选择绕道上海再运输至宁波市场。如今进口食品从进港到入仓全部在低温条件下完成，避免了进口冷藏品、冷冻品物流过程中“两头冷、中间断”的现象。



图为北仑检验检疫局工作人员正在查验水果。（严雷 摄）