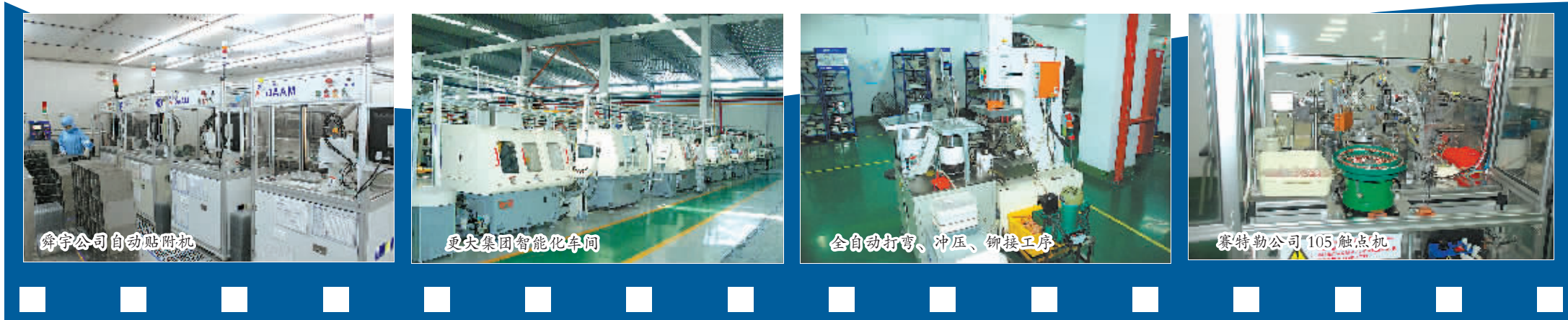


余姚『机器换人』

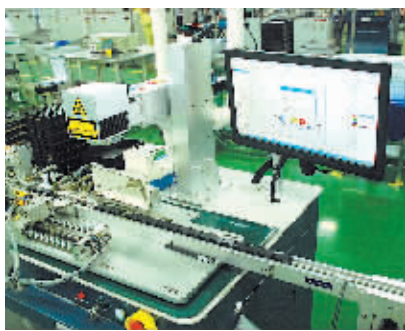
由『工业大市』向『工业强市』转型



宁波更大集团,投入4000多万元整合磨超工艺,搭建智能输送,项目生产用工从78人减少到6人。宁波舜宇光电信息公司,累计投入2亿多元购入自动化生产设备,综合生产效率三年提升22%,减少用工486人,人均产值提升44%。

规划引领

《三年行动计划》、《重点专项计划》双管齐下,推动“机器换人”



自动定位激光打标线

余姚重视规划引领的作用,研究出台了《加快推进企业“机器换人”技术改造三年行动计划(2014-2016)》。

在企业层面,则组建成立由“机器换人”重点应用企业、“机器人”生产企业、控制软件供应企业三方参加的“机器换人”产业技术联盟。

项实施计划》和《“机器换人”重点专项扶持管理办法》,突出重点专项引导,引导企业通过整条生产线自动化改造、部分环节机器人换人、自动化生产结合人工作业改造、机器设备联网改造、整厂全过程互联互通改造等5种形式实现“机器换人”。

平台保障

审批服务、资金倾斜、基地建设齐头并进,助力“机器换人”

余姚大力推动审批服务、资金土地等要素资源向“机器换人”项目倾斜,启动机器人产业集聚园区建设,保障项目顺利开展。

在资金投入上,安排“机器换人”专项资金,对余姚市级“机器换人”重点专项给予设备投资额5%-10%的奖励。

在平台保障上,加快“机器换人服务中心”、“机器人产业研究院”等创新服务平台建设,为企业“机器换人”工艺提升、设备采购等提供咨询。

同时,编制机器人产业基地发展规划,启动“千人计划”产业园机器人产业集聚园区建设,大力培育具有一定规模、品牌、市场、特色的机器人、智能装备制造企业。

创新驱动

加强技术力量、攻克技术难题、加快产品创新步伐,推进“机器换人”

在余姚榨菜龙头企业——宁波铜钱桥食品业公司,新的榨菜自动收割剥皮技术,使榨菜深加工实现了从收割、打叶、去茎、集中堆放到包装的全面自动化。

“创新”是余姚“机器换人”工作中的关键词。“创新”离不开技术力量的支撑。余姚坚持走“企业出题、政府立题、协同解决”的产学研合作创新之路。

制造企业解决工艺、技术、设备等方面的难题;并加大人才培养管理,2014年举办全市工业干部“机器换人”素质提升班、企业“机器换人”实务推进班等专题培训班。

面向相关专家团队、“机器人”及装备生产企业招标,着力解决劳动密集型产业和小微企业“机器换人”的关键与共性技术难题。

图片除署名外由余姚市经信局提供 本版撰稿:陈朝霞 张伟 谢敏军



余姚“机器换人”优秀企业案例

宁波舜宇光电信息有限公司

该公司主要生产光电摄像模组高端产品、智能电视摄像模块,为国内最大的CCM生产企业。

宁波更大集团有限公司

该公司主要生产轴承、轴承零件、机器设备、机械零件及运动器材。

宁波正庄喷雾器公司

该公司为国内喷雾器产品的主要基地之一。公司实施了生产线自动化改造、工业电脑及机械臂应用等。

宁波富诚汽车饰件公司

公司是众多国内外大型汽车公司的一级配套供应商,公司大力推进自动化装备智能系统。

宁波赛特勒电子有限公司

该公司是一家拥有进出口自营权的专业电磁继电器生产企业。



宁波正庄喷雾器有限公司改造前车间场景



宁波正庄喷雾器有限公司改造后车间场景 (严龙 摄)