

北仑、穿山、梅山三个港区 通过进口工业品生态安全港验收

本报讯(记者张敏 通讯员万勇 袁军 余杨锋)近日,北仑、穿山和梅山三个港区正式通过进口工业品生态安全港验收。

北仑口岸是国内重要的石化能源中转基地。口岸四个港区已建成各类生产性泊位285个,其中万吨级以上152个。2014年,该口岸检验进口散装危险化学品(不包括原油)992批次、518.2万吨,共计60.7亿美元,约占宁波口岸进口散装危化品进口量的65%。

随着口岸进口数量和货种的增加,口岸面临着生态和安

全挑战。2014年4月,北仑口岸进口工业品生态安全港建设正式启动。11月,大榭港区成功晋身进口工业品生态安全港。今年1月12日,北仑、穿山和梅山三个港区也顺利通过考核验收。

据介绍,此次还有中海浙江宁波液化天然气有限公司、青峙化工码头有限公司和台塑港务(宁波)有限公司等3家企业通过了考核验收,成为进口工业品生态安全港达标企业。今后检验检疫部门将在通关放行、船舶检疫、货物检验、口岸开放和行政许可等10个方面为他们提供优惠便利的举措。

台塑一期后续一重大项目投产

年产30万吨苯酚、18.5万吨丙酮,为南亚双酚A项目提供原料 环保投入3亿多元,废气排放浓度仅为国家规定标准的十二分之一

本报讯(记者李平 通讯员余杨锋 袁军)总投资30亿元的台塑苯酚/丙酮项目于日前投产。该项目成为台塑一期后续项目中,首个投产的总投资超20亿元的项目。

台塑苯酚/丙酮项目于2011年10月开工,由台塑(宁波)有限公司投资建设,设计年产30万吨苯酚和18.5万吨丙酮。“该项目的主要生产原料为苯和丙烯,目前均从台湾地区运来。这些原料经检验合格后,通过管道直接卸入该项目的储罐。”北仑检验检疫局有关负责人说。

该项目总投资10.2亿元的台塑南亚15万吨双酚A项目提供生产原料,每年为双酚A项目提供13万吨苯

酚和4万吨丙酮。南亚15万吨双酚A项目也将在本月内投产。台塑苯酚/丙酮项目届时可将苯酚和丙酮通过管道,直接打到双酚A生产车间的反应槽里。“这样不仅可确保安全运输及生产,还能使双酚A项目每年免去因外购生产原料产生的9000多万元运费及关税等支出。”台塑苯酚(宁波)有限公司苯酚/丙酮生产厂长何廷圻说。据了解,该项目生产的其余产品将全部销往国内市场。

台塑在中国台湾地区麦寮厂区的苯酚一、二期项目分别于2000年、2004年建成投产,共具备44万吨苯酚、27.1万吨丙酮的年产能。位于宁波经济技术开发区台塑石化专区的该

项目与麦寮厂区的苯酚项目的核心聚合化合设备,均由美国LUMMUS公司设计、意大利VERSALIS公司生产。“虽然仅隔10多年,但化工生产装置的设计及生产工艺的改进却是突飞猛进的,宁波厂区的这套生产装置反应效率要比麦寮厂区高5%以上,能耗也降低25%。”何廷圻说。

台塑苯酚/丙酮项目环保投资有3亿多元,约为总投资额10%以上。该项目投资6000多万元配套建设的废液焚烧炉,一年可产生蒸汽17.3万吨,价值3000多万元,全部用于生产装置的加热。投资6000多万元建设的废水催化氧化设备,每年可减排化学需氧量(COD)1500吨,另外

还投资1250万元建设废气催化氧化设备,从而使排放废气的VOC(挥发性有机物)浓度仅为《国家大气污染物综合排放标准》规定的十二分之一。该项目还增设涡轮增压机回收高温高压的氧化废气,每年还可发电1000万度。由于该项目采用自产蒸汽及台塑热电蒸汽为生产装置加热,因而没有像麦寮厂区那样配建重油锅炉,为此也省下了4000万元的重油锅炉建设费用,每年还可少烧6000吨重油。

据了解,在单体投资分别超过20亿元的台塑一期其余后续项目中,台塑AA/AE扩建项目、塑化公司丁基橡胶(IRR)项目均已建成,EVA(橡塑发泡材料)项目将于今年上半年建成。

梅山保税港区去年 进出口25.7亿美元

本报讯(记者谢挺 通讯员孟越峰)记者从梅山检验检疫局获悉,2014年,梅山检验检疫局共受理进出口货物报检14229批,货值25.7亿美元,同比分别增长6.06%和18.98%,进出口货物批次和金额均创历史新高。

去年,梅山充分发挥港区优势,保税业务发展势头良好。全年共受理保税仓库进出口货物1949批,货值8535万美元,同比分别增长3.45%和64.07%。其中通过保税仓库进口乳制品1331吨,货值144万美元;进口飞机2架,货值135万美元。梅山的特色业务也是稳步推进,去年进口汽车整车1650辆,货值8599万美元,天然橡胶、有色金属、罗汉松等进口也都实现了较快增长。同时,随着梅山港口吸引力的提高,相关新业务不断增加。去年,梅山先后进口氧化皮、纯棉衬衫、油橄榄、燕麦片、蜂蜜、固体饮料等十多种货物,均为梅山口岸或宁波口岸首次进口。

伴随着进出口业务量的攀升,梅山海关、检验检疫、边检、海事纷纷推出贸易便利化措施,助推进出口贸易。如允许汽车整车以进口暂时出境方式进行展示展览、船舶分类管理、电子预检等等,这些措施缩短了通关时间,降低了企业运营成本,提高了口岸部门的协同合作能力。

中海油大榭石化馏分油项目建设正酣 一单体上千吨装置吊装完成

本报讯(记者李平 通讯员吴森)中海油大榭石化馏分油综合利用项目最重的设备——总重1009吨的加氢精制反应器,于日前吊装完成。

加氢精制反应器是馏分油综合利用项目的龙头装置和关键核心设备。原料油处理首先从该装置开始,然后经过其他装置进行深加工处理,最终形成各种成品油。整个吊装过程历时约一个小时,由一辆1600吨履带吊车承担主吊任务,一辆750吨履带吊车配合。

目前,中海油大榭石化馏分油综合利用项目已进入大型设备吊装高峰期,90%的设备将集中在春节前到货。



图为正在吊装中的加氢精制反应器。(怀永德 摄)

价格低迷打破行业格局

中国是世界第一大橡胶消费国,进口量占全球橡胶消费总量的1/3。在全国的天然橡胶进口口岸中,青岛独树一帜,进口额占到了全国60%以上。“在以往,青岛是橡胶贸易商的集聚地,其他地方很难有所作为。”梅山保税港区管委会投资合作局有关负责人说。

但从2011年以来,天然橡胶价格逐渐下滑,去年更是跌到历史冰点,在青岛的不少贸易商陷入了困境,开始寻找运作便利、区位优势显著的贸易第二港。“在逆势中,我们看到了机遇,也让我们有了发展天然橡胶产业的机会。”该负责人说。

以商引商,打造天然橡胶贸易链

在天然橡胶价格不断走低的情况下,降低物流成本就成为吸引贸易商重要因素之一,这也是梅山保税港区吸引行业龙头企业的重要砝码。去年,全国最大的轮胎生产企业中策橡胶集团有限公司开始通过梅山保税港区进口天然橡胶,这也是梅山天然橡胶产业发展的重大突破。“位于杭州的中策橡胶,进口港从原厂的青岛转移到梅山,单物流成本就可节省180元/吨。”梅山保税港区管委会投资合作局有关负责人说,区位优势可有效降低龙头企业的运营成本,而龙头企业又会带动其他企业,实现以商引商。

下游的轮胎生产商中策橡胶的引进,也带动了中游贸易商的跟进。海南大印集团在梅山投资的新公司天然橡胶贸易额达到了40亿元,今年有望达到80亿元。“目前梅山已经初步聚集了一批中游贸易企业,今年我们将重点引进上游的供货商和下游的用胶商,从而形成天然橡胶贸易全产业链。”梅山保税港区管委会投资合作局有关负责人说。

做好服务,争取优惠政策落地

在宁波四海物流仓库,记者见到包装好的天然橡胶整齐地码放在托盘上。“梅山拥有15万平方米保税仓库,可满足天然橡胶的储存和中转需要。”梅山海关有关负责人介绍,为了让大批量橡胶顺利进口,减少货物等待时间,梅山海关还开辟通关“绿色通道”,宁波港集团则提供了优惠的橡胶物流方案。

目前,梅山正在积极争取天然橡胶保税交割政策。“出台保税交割政策的呼声由来已久,该政策有助于天然橡胶进一步对接国际市场,优化市场的资源配置功能。”梅山保税港区管委会投资合作局有关负责人说,如果能够争取到该项政策,梅山将可以与青岛实现差异化竞争,为今后持久发展天然橡胶产业奠定基础。

梅山天然橡胶贸易逆势而上

□ 本报记者 谢挺 通讯员 朱晋熠

入驻保税区后有新动作 顺风跨境B2C 电商网站上线

本报讯(记者刘慧敏 通讯员周红梅)国内物流业巨头顺丰快递旗下的跨境B2C电商网站“顺丰海淘”日前在宁波保税区正式上线运营。据保税区贸易合作局有关负责人介绍,该网站主打母婴用品、食品、百货等全球热销商品,将充分发挥顺丰的物流优势和保税区跨境电商的“保税备货”模式优势,跨境商品最快5个工作日即可到达国内消费者手中。

“顺丰海淘”国际电商服务事业部副总裁任晓煜告诉记者,2014年8月,顺丰在宁波保税区成立了“宁波顺丰电子商务有限公司”,专营“保税备货”进口业务。跨境B2C电商网站“顺丰海淘”在保税区上线后,将积极利用保税跨境仓库,压缩中间环节,根据对热销品类的大数据分析,将适合备货的品类先大规模仓储在保税仓库内,在其他平台上需要至少15个工作日才能收到的货物,在“顺丰海淘”的“保税备货”模式下,5个工作日左右就可以了。

据介绍,“顺丰海淘”将以自营品类为主,依托顺丰的全球供应链能力在海外直接采购,预计将有超过上百个国际品牌同时在线,涵盖母婴用品、进口食品、保健品、日化产品等跨境热门品类。

而在目前国内消费者诉病比较集中的物流环节,“顺丰海淘”则计划依托顺丰国内物流网络和“海淘丰运”、“全球顺”两大顺风国际物流体系,携手立陶宛邮政、荷兰邮政,让消费者购买到更多更好的来自欧洲的商品,享受优于其他跨境电商直邮的时效。

记者了解到,“顺丰海淘”上线第一天,前5分钟就实现订单188单,上线40分钟后销售额突破10万元,第一个小时实现订单1000单,平均每7秒钟新增一笔订单,半日实现销售额32万元。

加快建设全球维修中心

——写在宁波保税区入境再利用产业检验检疫示范区授牌之际

□ 本报记者 刘慧敏 通讯员 谢新民 钟炫超

记者日前在位于宁波出口加工区的永磁电子科技有限公司里看到,到处是一派繁忙的景象。公司总经理叶宏琪告诉记者,最近几个月,公司的订单持续大幅度增长,液晶显示模组维修加工的月产能已经超过了5万片,成为国内最大的液晶模组维修企业。“更让我高兴的是,我们已经具备了液晶显示模组进境维修资格。这对我们今后的发展至关重要。”叶宏琪兴奋地向记者表示。

前不久,宁波保税区(出口加工区)入境再利用产业检验检疫示范区正式授牌。这也是全市唯一的入境再利用产业检验检疫示范区。宁波进出口检验检疫局考核批准迅星贸易有限公司、百事益技术服务公司、永磁电子科技有限公司三家保税区企业开展入境再利用业务。

去年入境再利用产业产值达1400多万美元,后续发展空间还很大

“入境再利用产业是一项新型业务,发展前景非常广阔。”宁波出入境检验检疫局保税区办事处主任陈伟在接受记者采访时介绍,近年来,随着我国出口电子产品数量不断增加,进境维修已成为一个颇具规模的新兴产业,每年的市场规模达40-120亿美元。近年来,保税区充分利用政策、功能优势,积极探索开展全球维修中心试点和产品再利用业务。2014年全区再利用产业产值已达到1400多万美元,后续发展空间还很大。

陈伟介绍,保税区作为特殊监管区,

发展入境再利用产业不仅具有得天独厚的港口、物流和区位优势,更具有特殊政策优势,有利于加快货物口岸物流速度和减少企业成本,很适合“快进快出”的入境再利用产业的发展。

“争取今后能够开展入境再利用业务,是我们当初选择落户宁波出口加工区的一个重要考量。”2013年9月投入运营的永磁电子只用了短短一年多的时间,就成为了国内最大的液晶模组维修企业。总经理叶宏琪对开展液晶显示模组进境维修业务的前景十分期待。

质检系统鼎力支持,几家企业业务开展各有特色

国家质检系统根据国家产业政策,陆续出台了有利于再利用产业发展的有关政策,以扶持企业做大做强。其中,“全球维修产业监管制度”就是国家质检总局在上海自贸区制度创新方面总结提炼出的8条可复制、可推广的制度之一。“再利用产业非常适合在保税区发展,在保税区开展该项目的业务有利于控制风险,降低维修产业对环境的影响。”陈伟在接受记者采访时分析说。

百事益公司由全球第二大主板生产企业——台湾上市公司技嘉科技股份有限公司在宁波保税区投资设立,是全国第一家具备进境维修资格的企业,百事益公司依托宁波技嘉国内一流的技术研发实力,已在全国各地设立了70多个直营服务点,承接维修来自全球各地的电脑不良品。目



宁波国检保税办工作人员正在永磁电子科技有限公司查验要维修的液晶显示模组。(刘慧敏 摄)

前,百事益的维修对象,已从最初的以技嘉主板为主,发展到戴尔、惠普、日立等知名品牌。主机板的月维修能力达到5万片,笔记本电脑月维修能力达到1000台,在国内同行中名列前茅。

宁波迅星贸易有限公司是一家港商独资企业,2009年落户保税区,是一家专业从事服装衣架循环利用的物流企业。公司总经理许元添介绍,迅星公司从国外将塑料衣架回收进来,然后供国内的2000多家服装出口企业使用。最近两年分发到国

内服装厂的塑料衣架每年都有4000多个标箱。“从国外回收的塑料衣架需要经过法定检验,国检保税区办事处为我们提供了‘预检验’服务,实行‘进境一次检验、进口分批核销’的办法,基本上可以做到通关零等待。这让我们开展好入境再利用业务十分关键。”许元添说。

陈伟透露,今年检验检疫部门还将进一步探索上海自贸区检验检疫政策在保税区的落地,实施“进区检验+区内监管+出区核销”监管模式和“进区集中检验、出区分批核销”的预检验制度,推进保税区入境再利用产业的发展。