

# 万华（宁波）氯碱公司： 笑傲行业 自有绝招

□ 本报记者 李平

2014年国内的烧碱市场，是近4年来最为低迷的一年。万华化学（宁波）氯碱有限公司却保持了持续盈利的良好态势。该公司2014年在纳税1.3亿元后，仍实现税后利润1.5亿元。“公司目前不仅是国内同行业中最大的生产企业之一，也是国内氯碱企业中为数不多的赢利企业之一。”该公司生产部经理丁海颺说。万华（宁波）氯碱持续盈利的秘诀在哪里？记者带着这个问题对该公司进行了采访。

## 建循环产业链，一年挣9300万元

万华（宁波）氯碱的生产原料是盐，通过电解盐来生产液氯和烧碱两种化学品。在生产过程中，每年产生化工废气——氢气1.2亿多立方米。2010年，该公司先后购置了4台氢气锅炉，利用氢气为燃料，每年可利用约5000万立方米氢气，其余氢气白白放空了。

为使氢气得到充分利用，万华（宁波）氯碱公司投资2841万元，在2012年建成投用“废氢气处理、压缩回收利用项目”，对这些氢气进行提纯、压缩，然后以商品形式出售。该项目于2014年达到设计产能，把回收的1.1亿多立方米氢气全部卖给万华化学（宁波）有限公司作为生产MDI产品的原料，2014年仅氢气销售收入就达6300万元。

万华化学（宁波）公司每年产生上百万吨的废盐水，而万华（宁波）氯碱需要大量盐水作为生产原料。万华（宁波）氯碱仅在2014年就回收利用万华化学的废盐水60万吨，折合纯盐33.3万吨，降低生产成本3000万元。

## 一年自制纯水70万吨，节省下420多万元

万华（宁波）氯碱在电解盐的过程中，每年



万华（宁波）氯碱公司员工正在巡视生产装置区。（记者 李平 摄）

需要用80万吨纯水。往年这些纯水均从万华（宁波）热电公司购买，每吨20元。为降低生产成本的万华（宁波）氯碱回用冷凝水，2014年自制纯水70万吨，外购纯水仅8.6万吨。“自制纯水每吨仅花费14元，仅此每年节约支出420万元。”

## 开拓国际市场，2014年出口烧碱3万吨，今年计划出口6万吨

近几年国内烧碱市场处于饱和状态，万华（宁波）氯碱公司积极开拓国际市场，避免在国内市场的恶性竞争。2012年首次向澳大利亚出口烧碱1万吨，2014年向澳大利亚出口烧碱3万吨。

公司今年计划出口烧碱6万吨，其中已确定在今年3月、8月各出口烧碱2万吨。“以前公司出口烧碱的船舶一次装运1万吨，为降低运输成本，今年公司将采用一次装运2万吨烧碱的船舶。”丁海颺说。

# 大榭港口去年货物 吞吐量突破8千万吨

本报讯（记者李平 通讯员吴晓波）大榭港口货物吞吐量在去年又上了一个大台阶，全年货物吞吐量突破8000万吨，达8052万吨，占宁波港域总量的15.8%。

集装箱及原油吞吐量增长较快，成为带动大榭港口货物吞吐量增长的龙头。大榭港口2014年集装箱吞吐量为255万标箱，同比增长16.4%。其中大榭招商国际码头完成集装箱吞吐量245万标箱，同比增长18.6%。原油吞吐量为3959万吨，同比增长7.6%，其中原油进口2796万吨，同比增长7.5%。

“大榭港口货物吞吐量自2011年突破7000万吨后，时隔3年又跃上一个新台阶，朝大榭港口尽快实现年吞吐量过亿吨的目标又迈进了一步。”大榭开发区交通（港口）局有关负责人说。

## 新产品在国内市场站稳脚跟

# 日企大和公司 缝纫机七成内销

本报讯（记者 刘慧敏）“最近几年，国内外市场的竞争越来越激烈，生产成本也持续提高。但我们坚持两条腿走路，双管齐下渡难关。我对在中国的投资和发展始终很有信心。”日前，在位于宁波开发区大港工业城的日商独资企业大和缝纫机（宁波）有限公司里，已经在宁波工作了13个年头的日籍常务副总经理山田司郎在接受记者采访时表示。

大和缝纫机（宁波）有限公司于2001年正式投产，并成为总公司在全球最大的生产基地。从2009年开始，国际市场不断萎缩，国内的生产成本也越来越高，原本以出口为主的宁波大和公司将销售重点转向国内市场，并从新产品开发和加强内部管理两个方面入手，实现公司的平稳发展。

“我们针对环保、节能的要求，不断开发新产品。这样就保证了公司的生命力。”山田司郎介绍说，最近几年重点开发的几种新产品都很成功。比如投资145万元开发的“附带横向电动抬压脚装置的缝纫机”，每年为公司增加销售收入200多万元，年增利润20多万元，年创汇15万美元。研发成功的一款带有机电一体化高效自动吸尘装置的工业用特种缝纫机，很受生产耐克、阿迪达斯等高档服装及高级面料的企业的欢迎。“依靠这些新产品，现在我们已经在中国市场上站稳了脚跟，国内市场销售额所占的比例已经从2009年前的30%左右增加到现在的70%以上。”山田司郎说。

从2013年初开始，为了提高生产效率、降低经营成本，大和公司下决心推行5S管理。“整整两年下来，我们已经取得了成效，员工的素质也有了整体的提高。”山田司郎介绍说，2011年之前，大和公司80%以上的原材料都需要从日本、台湾等国家和地区进口。如今，随着员工技术水平的提升和管理水平的提高，一半以上的原材料和零配件从国内采购，就可以生产出同等质量的工业用缝纫机，生产成本大幅下降，在一定程度上抵消了原材料和零配件涨价、劳动力成本提高带给公司的不利影响。

## 受节能减排约束、黄标车淘汰、公路集装箱运价上涨等因素影响

# 北仑 LNG 集卡车应用快速增长

本报讯（记者 周亚琼 通讯员 陈一民）记者日前从北仑区运管部门获悉，去年，北仑新区（北仑区、宁波开发区）新增LNG集卡车370辆，是2013年新增106辆的3倍多，总数达到599辆，呈现快速增长的态势。

新增LNG集中，近一半为空箱短驳专用车辆。2013年上半年以来，北仑区域在全省率先试行“小马力集卡车拉空箱”，去年新增专业空箱运输企业2家，目前专业空箱运输企业达到8家；新增专门用于运输空箱的集卡车均为LNG车型，总量达到183辆，其中，去年年中前后投入运营的宁波久杰国际物流有限公司新增71辆小马力空箱运输集卡车，为去年新增该类车辆最多企业。

2014年，北仑区域淘汰营运集卡车“黄标车”750辆左右。老旧集卡车淘汰成为去年LNG集卡车快速增长的又一个原因。目前，该区域共有54家集装箱运输企业全部或者部分购置了LNG车辆，而在2013年底，仅有33家

购置过该类车。去年6到8月份，宁波金氏国际物流有限公司先后到20辆LNG集卡车，成为2014年普通重箱该型集卡车投入规模最大的集装箱运输企业。2014年首次“试水”LNG集卡的23家运输企业中，新增10辆及以上该车型的企业达到11家。北仑运管部门有关负责人认为，随着今年年底营运“黄标车”淘汰大限的来临，目前尚在营运的“黄标”集卡车全部将被淘汰，LNG集卡今年继续有望有较大数量的增长。

“加上新购LNG集卡能得到来自交通运输部、市、区各级的资金补助，越来越多的企业更加重视采购更为节能环保的LNG集卡车。”北仑运管部门有关负责人表示。此外，他认为，去年8月下旬宁波市公路集装箱运输价格上调，企业购置集卡车积极性提高，2014年全年北仑区域新增集卡车2000辆左右，为历年来最多，也成为LNG集卡同期快速增长的原因之一。

# 衣带渐宽终不悔

## ——记宁波路宝科技实业集团有限公司首席工程师王博

□ 本报记者 刘慧敏 通讯员 郑浩 韩维国

从一个中专毕业生，到国际桥梁伸缩装置的技术专家，全国劳动模范、宁波路宝科技实业集团有限公司首席工程师王博，在17年的时间里实现了人生的华丽转身。更令他感到自豪的是，自己设计开发出的系列新产品，已累计销售超过5亿元，创造了良好的经济效益和社会效益。

## 起始学历低不怕，关键是要能够吃苦耐劳肯钻研

1978年12月生的王博，是江西上饶人。1997年7月，王博从江西省机械工业学校机械制造专业毕业后，进入景德镇市减速机厂技术部工作。他没有因为自己的学历低而泄气，而是比別人更加刻苦钻研技术，并很快获得了他人人生中的第一个科技成果。他参与研制的“真空压缩机气泵”，获得了1998年度景德镇市新产品发明奖。

1999年，王博离开江西老家来到宁波，成为路宝集团的一名技术员。在路宝

集团的10多年里，他给同事们一个深刻印象，就是经常在离家不远的办公室里挑灯夜读，研究和学习国内、国际相关技术的最新成果。

“10多年来，王博为了公司的发展，为我国桥梁伸缩装置技术的突破，投入了自己的全部精力，为了‘大家’，他舍弃了‘小家’。”路宝集团的很多领导和同事都这样评价他。2004年下半年，路宝集团历时近十年研发的RB模块式多向变位桥梁伸缩装置终于到了最后的测试、定型的关键时期。恰巧在这个时候，王博可爱的女儿出生了，可他在女儿满月前，总共才和女儿见了两次面，加起来也不过几个小时。他的家人和周围的同事不太理解，可王博说：“这个时候我不能离开，否则我们企业这么多年的心血就会被耽误，这关系到公司的生存。”

心胸宽广是王博给同事们的又一个深刻的印象。他总是说，知识是无疆界的，大家应该一起分享和提高。根据自己10多年来积累的丰富知识和经验，王

博总结并编写了伸缩装置讲义和学习资料，毫无保留地传授给其他技术人员，带出了一批技术骨干，并且在公司里形成了浓厚的学术氛围和创新意识。如今，王博和他的团队已经组建起了宁波市路宝桥梁伸缩装置工程（技术）中心，并正在创建省级工程（技术）中心。

## 18项国家专利创造出巨大的经济效益

在研发具有国际领先水平的新一代桥梁伸缩装置科研项目上，王博投入了全部心血与精力。作为项目技术主要负责人，从产品设计参数的现场测量采集、绘图、生产制造，到安装调试的每一个环节，他都积极参与。为了保证数据的准确性，他走访了国内很多大型桥梁的使用管理单位，听取大桥养护人员对正在使用中的各类伸缩装置的种种建议，经常在大桥的施工现场上反复测量重要数据。经过王博和他的团队夜以继日地构思、研究和试验，终于

本报讯（记者周亚琼 通讯员汪梓雯 方香）1月14日，宁波弘讯科技股份有限公司首发上市（IPO）申请获得证监会发行审核委员会审核通过，加上去年12月IPO申请获得证监会审核通过的宁波继峰汽车零部件有限公司和宁波拓普集团有限公司，以及去年10月15日宁波东方电缆股份有限公司在上交所正式发行股票，去年以来，北仑新区（北仑区、宁波开发区）企业上市工作成绩斐然，企业直接融资渐成气候。

在以主板、创业板、新三板、区域性股权交易市场等为代表的多层次资本市场募集资金是企业获得直接融资的主要渠道之一。主板方面，宁波东方电缆股份有限公司通过首次发行股票，实际募集资金25707万元。拓普集团、继峰汽车零部件公司和弘讯科技3家公司随着IPO首发申请获得通过，预计今年春节前后均将完成上市发行工作。这意味着，北仑新区2015年将至少新增3家上市公司，该区拥有上市公司总数至少将达11家。目前，宁波海天精工股份有限公司、海尔施生物医药股份有限公司、汇绿园林建设股份有限公司在证监会也已经完成信息预披露，IPO进入全面冲刺审核阶段。

同时，该区已有多家企业拟试水全国中小企业股份转让系统即“新三板”以及区域性的股权交易市场。宁波名鼎酒店管理股份有限公司于2013年正式在上海股权托管交易中心E板（非上市股份有限公司股份转让系统）挂牌。

越来越多成长性较好的创新型中小企业获得风险资本的青睐，获得直接融资。去年年初，宁波复博信息技术有限公司获得香港智慧创新投资有限公司、宁波市天使投资引导基金公司、宁波创业引导基金公司风险投资总共400万元，将用于发展该公司的创新业务，预计今年年内还将获得第二轮1000万元的风险投资。宁波创元信息科技有限公司、宁波德沃生物科技有限公司也分别于去年获得宁波市天使投资引导基金的跟投，用于研发新产品和扩大生产。

去年北仑新区企业债券融资方面答卷同样亮眼。宁波港股份有限公司、宁波亚洲浆纸业股份有限公司等4家企业通过发行短期融资券、中期票据、私募债、可转换债券等方式总共获得债券融资规模为67.6亿元。

同时，北仑新区对现有融资租赁及股权投资产业的培育，也为该区企业拓宽了直接融资渠道。据了解，到去年年底，梅山保税港区已经集聚了融资租赁公司31家，股权投资企业700多家。

# 北仑企业直接融资渐成气候

股权融资、债券融资、风险投资多点开花

## 开发区数字科技园楼宇经济特征明显 2万平方米集聚255家企业

本报讯（记者刘慧敏 通讯员韩竹）宁波经济技术开发区数字科技园发展楼宇经济已逐渐形成规模效应。到目前为止，仅仅拥有2万多平方米办公面积的园区，已有255家企业入驻，规模效应初显。

“开发区数字科技园近几年的发展具有十分明显的楼宇经济特征。”数字科技园总经理李珍在接受记者采访时分析说。在这255家企业中，有41家服务外包企业，20家电子科技企业，52家电子商务企业，33家工业设计企业，69家软件信息工程企业，以及32家影视文化企业等。

“小小螺丝壳里，我们做出了大道理。”宁波天鹰检测设备有限公司总经理陈高辉这样来形容该公司在数字科技园里的成长经历。天鹰检测设备公司从园区里的两间大办公室起家，生产的检测设备专门用于高级影像测量仪的研发和生产，广泛应用于汽车零部件、五金、机械、电子等行业，最近两年的年销售额都有上千万元。宁波开发区纳川自动化科技有限公司在园区里的办公用房面积已经扩大了两次。公司总

经理吴高峰告诉记者，该公司主要从事自动化控制系统的设计和开发，先后推出了步进电机驱动器、数控雕刻机驱动器等新产品，被国内外50多家大型机械加工企业所采用。

宁波道和工业设计有限公司于2010年3月入驻数字科技园，短短几年时间里，从一家初创型公司发展成宁波市工业设计营业额十强企业。由道和公司牵头设计的“莱恩4行半喂入收割机”已批量生产并被列入国家农机推广目录。公司总裁上官宗舜向记者表示，落户数字科技园的北仑工业设计中心，通过引进一批实力雄厚的科研设计机构和大型设计企业，实现了产业集聚。再加上重点建设的工业设计创意广场，形成了工业设计中心、打样中心、展示中心等三大中心。依托这三大中心，数字科技园涌现出了浙江马良通讯科技有限公司、宁波安规电子科技有限公司、宁波朝友安防科技有限公司等纳税大户。

“到目前为止，数字科技园已初步建成了服务外包、软件开发、电子商务、影视动漫、文化创意等产业基地。”李珍介绍说。

于2004年研发完成了“RB模块式多向变位桥梁伸缩装置”，打破了国外行业巨头对大型桥梁伸缩装置长达一百多年的垄断，在国内行业发展史上具有里程碑意义。该项目经交通部公科所测试，产品完全达到设计要求，技术水平全球领先，使用寿命长达62年以上。

很多同事都记得，在杭州湾跨海大桥桥梁伸缩装置制作安装工程中，因海中平台在台风、大浪中会有悬浮飘移，平台与匝道对接处的伸缩装置不仅要有良好的纵向伸缩和竖向转向性能，还要有一定的水平转角性能，产品结构性能的要求当时在全国及全世界都是唯一的。如此艰巨的难题，国外行业巨头和专家断言，目前的技术根本没有办法解决，王博临危受命。2006年8月，他冒着台风和大雨在施工现场连续检测了4天，获得第一手设计参数，并与大桥指挥部、设计院及国内众多桥梁专家共同研究和攻关，克服了一个个技术难关，终于研制成功新型特殊结构类伸缩装置。

王博组织研发的RB模块式多向变位桥梁伸缩装置，满足了大型桥梁纵、横、斜等多向变位功能的需求，为今后特大型桥梁、悬索桥和曲线桥等的伸缩缝难题的解决提供了技术支持和解决方案，同时也降低了桥梁建造和营运的成本，带来了显著的社会效益。该产品的造价仅为传统产品的2/3，营运成本只有传统产品的1/5，按“十一五”期间，全国桥梁大型伸缩装置市场250亿元的规模，可节省约80亿元的工程费用。

自1999年以来，王博设计开发出的系列新产品，为公司先后获得国家专利18项、其中发明专利8项，另有2项美国发明专利、2项日本及欧洲专利。