

保税区借动产抵押缓解企业融资难

去年初以来已办结24起，帮助区内企业融资11.15亿元

本报讯（记者刘慧敏 通讯员周荣 张爱桃）近日，美洲豹曲轴（宁波）有限公司在宁波保税区通过办理网上动产抵押登记手续，成功获得融资贷款450万元，在销售旺季到来之前补充了生产经营的流动资金。据统计，仅今年至三月中旬，包括美洲豹曲轴公司在内的，保税区已办结各类企业动产抵押物登记8起，帮助企业融资4.03亿元。

去年初，保税区管委会出台了《关于加大金融扶持促进区域经济发

展的若干意见》，使中小企业动产抵押融资成为现实，给区内众多的中小企业尤其是难以办理不动产抵押融资但成长性好、产品科技含量高的高新技术企业带来了福音。保税区市场监管分局等部门加强与金融机构的联系，建议适时开拓和调整业务产品，使企业的抵押物品范围有了明显扩大，由过去以机器设备、原料、产品为主扩大到海关监管进口物品等。为了提高企业动产抵押融资的成功率，该区市场监管分局等部门

还专门开通了动产抵押登记绿色通道，并从去年10月份开始实现了动产抵押网上登记，使得动产抵押登记实现了“外网申请、内网审核、线上填录、线下办理、现场提交、一次办结”，让申请人足不出户就能完成动产抵押登记的全部申请程序。

截至目前，保税区已累计办结各类企业动产抵押物登记24起，帮助区内企业融资11.15亿元。这其中，既有宁波中盟钢铁有限公司、名辉企

业科技公司、美洲豹曲轴公司等生产型企业，也有宁波新柳钢铁贸易公司、保税区新广兴国际贸易公司、恒通国际贸易公司等外贸企业。成功获得动产抵押融资贷款的企业范围也不断扩大，不仅局限于中小企业，浙江金瑞泓科技股份有限公司等大企业也开始享受到了动产抵押的“红利”。今年年初，金瑞泓公司获得动产抵押融资贷款4800万元，为实现今年的生产与技术研发目标打下了良好的基础。

区域通关一体化扩容以来 铃与物流浙赣海铁联运业务得益

本报讯（记者严雷 通讯员陈颖）3月12日，4个满载货物的标准集装箱经火车由江西新余发往宁波，这是继去年年底长江中上游七地海关（南昌、武汉、长沙、成都、重庆、贵阳、昆明），加入长三角率先启动的区域通关一体化后，宁波港铃与物流有限公司承接的首票往返浙赣两地的一站式通关业务。铃与物流江西分公司负责人章慧子说：“现在我们的货物在工厂所在地装上集装箱发往宁波，办理完相关手续，就可以顺利放行，不需要再派人往返两地盯着，节省了大量

时间和物流成本。”

2009年以前，宁波港的集装箱海铁联运没人组织，也不系统，运输的多为零散货。2009年，铃与物流开始实行多点布局、主攻江西区域的发展策略，相继开发了江西上饶、鹰潭、南昌、新余、景德镇等地的海铁联运业务，并开通“五定”班列，打通东西货运网络，实现港口与内陆地区的业务对接。

尽管铃与物流的合作伙伴多在江西设点，但原材料的采购和商品的销售都需仰仗外部，铃与物流事

实上起着“迎来送往”的中转站的作用。章慧子告诉记者：“以我公司某客户为例，他们生产所需的铜矿多从北方葫芦岛及绥中采购，经由锦州港海运至宁波港，再换乘火车运抵江西贵溪，而成品则以同样方式运抵宁波港，再装船发往国内、国际市场。”

由于海铁联运业务横跨数省，异地报关逐渐成为了影响铃与物流业务提速的瓶颈问题。2014年，铃与物流的海铁联运箱量已占宁波港股份有限公司江西市场全年总量的70%左右，实现货代业务

产值约1.5亿元。为缓解异地报关带来的通关不便，铃与物流先后在江西南昌和新余开设分公司。从2014年12月1日开始，原本适用于长三角三省一市的通关一体化改革推广至整个长江经济带，给铃与物流带来了又一发展良机。

“南昌海关被纳入到通关一体化口岸后，意味着今后江西发出的货物可以由工厂在属地海关报关，再由宁波海关放行，如遇查验，可直接在宁波监管场内查验，因查验带来的滞箱时间进一步压缩，在单位时间内可以满足江西客户更多的业务需求。”

**海韦斯公司：
微气泡洗脸仪获艾谱兰
“最受欢迎大众奖”**

本报讯（记者刘慧敏）全球三大家电之一的中国家电博览会近日在上海落下帷幕。宁波海韦斯智能技术有限公司最新研发生产的微气泡洗脸仪新产品，在博览会上引起了众多宾客的关注，并获得了艾谱兰“最受欢迎大众奖”。

艾谱兰奖是中国家电行业年度大奖。由于其涵盖面广、专业性强，艾谱兰奖被誉为家电产业的风向标。一台看似普通的小家电，为何能获得艾谱兰最受欢迎大众奖？刚刚从上海回来的海韦斯公司营销经理刘玉英高兴地向记者表示：“海韦斯公司研发生产的国内第一款微气泡洗脸仪，是目前世界上微气泡洗浴设备中体积最小的小家电。”

从2010年开始，海韦斯公司与日本OPT公司合作，改进产生微气泡的核心技术，经过一年多时间的共同开发，研发出了具有高浓度负氧离子、高浓度负电荷、物理杀菌等护肤功能的微气泡洗脸仪，2013年就形成了年产10万台的生产能力，去年9月起大批量生产，出口日本等国家，并在国内市场销售。到去年底，海韦斯公司已经与多家国内经销商达成了合作协议。

**保税区与中远物流
建立战略合作关系**

本报讯（记者刘慧敏 通讯员周红梅）宁波保税区日前与中国远洋物流有限公司签订了战略合作协议。双方将合作建设跨境电商物流平台基地。

（上接一版）

宁波伦业国际贸易有限公司成立于2013年，目前主要从事水果进口和销售业务。去年，该公司进口车厘子、苹果、柠檬等水果达到140吨，是2013年全年的27倍，其中70%以上销往上海、杭州，其余在宁波市销售。“这几年，我们看到国内消费市场的变化，以及宁波口岸冷库基础设施建设的完善，希望能从进口食品市场分一杯羹。”该公司总经理徐伦表示。与伦业公司对水果进口青睐有加不同的是，作为宁波港冷链物流中心投资方之一的宁波港龙物流投资有限公司下的宁波港龙食品有限公司，自

志达纺织： 小小缝纫线 “缝”进大品牌



图为志达纺织品公司生产车间一角。（记者 谢挺 摄）

本报讯（记者谢挺 通讯员水微娜）日前，宁波志达纺织品有限公司把一批货值7万美元的缝纫线发给美国批发商，然后由这些批发商分销给美国本土的服装企业。“我们定位中高端市场，在意大利、美国等一些世界知名品牌服装里也有我们的产品。”志达纺织外贸部有关负责人说。

位于宁波开发区大港工业城的宁波志达纺织品有限公司是一家专业生产涤纶缝纫线、包芯线、涤纶绣花线和人造丝以及拷边线等各类高档纱线产品的港商独资

企业，产品主要销往欧美、中东等地区，年产值1.8亿元。

国际品牌价格高，对产品质量要求也高，在质检方面也近乎苛刻。在志达纺织的车间里，记者看到密密麻麻放着各色涤纶线，红色、白色、黑色等等，有六七种。“这些涤纶线或作为绣花线，或作为拷边线。国际品牌的服装对颜色有严格要求，不能有色差。”志达纺织有关负责人说，花色管控只是一个方面。在志达纺织，实现了棉花纺纱、细纱染色一条龙生产。车间设有检验员，负责工序全程检验，同时公司还有质检

部，直接由总经理管理，一旦发现质量问题，厂长、检验员都将受到处罚，最大可能地保证了质量。志达纺织品有关负责人说，有了这样严格的质量管理，公司10多年来国外订单一直稳步增长，基本没有淡旺季之分。

国际品牌的服装无论款式还是质地都在不断革新，以满足人们的时尚需求，细小的缝纫线也不例外。志达纺织品纱线拉伸强度达到了40公斤，撕拉强度达到2公斤，都远高于同行业水平，在竞争残酷的涤纶线行业脱颖而出。

岸服务环境的提升以及食品进口商的集聚，北仑新区乃至宁波发展冷链物流产业大有可为，但市场的培育和发展有个过程，以宁波本地市场为例，目前也远未达到饱和。张学民认为，要培育成熟和健康的进口冷链食品消费市场，一是进口商要根据市场需求调整进口产品种类，在细分市场开展差异化竞争，避免一哄而上，供过于求；二是要致力于为消费者提供精细化服务，比如将产品分包装进行销售等。

此外，他还特意强调了发展电商的重要性。宁波港冷链物流中心今年也将开展电商销售，一部分自运营，另外一部分将与第三方电商开展合作。

宁波市物流协会冷链分会会长张学民认为，随着基础设施的完备、口

“线上线下同步走，可以最大限度挖掘市场的消费潜力，消费市场成熟了，将有助于冷链物流产业长期持续发展。”

采访中，记者发现，北仑新区不少冷链食品进口商对发展电商挺看好。随着自有及第三方冷链配送服务链条的完善，不少冷链食品进口商已经开始试水电商营销，比如借助淘宝、微信等平台开展产品销售，很多取得了不错的成绩。梅山保税港区浙江蓝雪食品有限公司董事长助理柳世亮告诉记者，除线下体验店、分销商渠道等，早在2013年，该公司产品已经在自营的淘宝天猫店进行销售，目前经营状况不错。

本报讯（记者严雷 通讯员李振波）宁波港集团近日公布了2014年度物资库存数据，去年宁波港集团物资库存较2010年下降了25.4%，宁波港建设开发有限公司副总经理蔡珍明坦言，受益于“云物资管控”平台，宁波港集团实现了全港范围内全资、控股企业的物资统购、分块联合和战略寄售，采购周期和库存量都大幅削减。

“云物资管控”，就是将港区各公司的库存资源通过信息化手段联系在一起，实现物资全过程动态管理。建设开发公司物资管理部经理袁培号告诉记者，以往的物资信息管理，侧重于货物进、出、存的登记，彼此独立，资源利用率较低。

“维修工人更换所需的零件通常直接从基层公司仓库领取，考虑到某些零件进口周期较长，仓库往往提前半年预存，据我们走访发现，预存量有时大大多于需求量，导致资金被白白占用。同时，另一家公司则没有此类零件预存，遇到故障维修则加急采购，费时费力且影响作业效率。”袁培号说。

各个公司仓库信息独立，无法互通有无成为了阻碍库存周转率提高的“绊脚石”。为此，从2011年年底开始，宁波港建设开发有限公司和宁波港信息通信有限公司携手推进“云物资管控”项目，通过搭建云数据平台，与不同库存数据系统实现端口对接，将宁波港集团物资集中采购业务模式的物资系统、集装箱码头业务模式的物资系统、散杂货码头业务模式的物资系统、其它异构的物资系统联接成一体，实现全集团层面的物资管控和各级公司的物资库存共享、预警和业务考核。

2014年，“云物资平台”陆续与各级公司的物资系统进行联网，目前，宁波港集团9家基层公司的库存资源都被整合到该平台上。今年年初，该项目更是被评为2014年全国交通企业管理现代化创新成果三等奖。

作为最早一批对接“云物资管控”平台的单位，过去一年，宁波港吉码头经营有限公司借此充分盘活了库存量。公司副总经理胡锐告诉记者，去年港吉完成年集装箱吞吐量470万标准箱，为此需要消耗大量的物资和库存资源，借助平台，他们与临近的远东公司实现资源共享，初步估计，去年库存周转速度至少提高了20%。

面对“招工难”，景升贸易公司提高产量有办法 撤并相近岗位 优化人力资源配置

本报讯（记者郑牡丹 通讯员陈启美 王丹怡）一边要面对“招工难”这一企业共性问题，一边要应付客户接踵而至的订单，宁波景升国际贸易有限公司的做法是从车间内部挖潜，让现有员工提高工作效率。

“我们将工序衔接紧密的环节进行整合，将人员再分配，缩短生产周期；并对工作内容相近的岗位进行撤并。”该公司生产部经理穆化行告诉记者，调整后，平均月产量提升了20%。

宁波景升贸易有限公司位于北仑春晓生态工业园，主要生产金属橡胶减震器、汽车变速箱、发动机悬置减震器等，出口至美国家。近两年国外市场越拓越大，大型的汽车售后维修公司成了我们稳定的客户，订单量增加明显，车间的产能也面临挑战。”穆化行说，要增加人手，但几次招聘效果不佳；去年7月起，公司开始在现有人员分配上做文章，整改生产线缺陷。

修边车间成了重点改造对象。穆化行介绍，减震器上的橡胶经硫化车间的注射成型机加工成型后，还得送

往修边车间进行手工修边。“硫化车间有60多名员工，实行3班倒；而修边车间员工不到20名，一班制。所以硫化车间加工好的橡胶常积压在修边车间里，延长了产品在车间滞留时间，影响了生产周期。”他说。

经过多次会议协商，公司解散了修边车间，“将10余名员工增加到硫化车间里，原先硫化车间一个人要负责三台半自动注射成型机的送料操作，如今只需负责两台，应接不暇的情况少了；替补的工作量则是橡胶成型冷却后，他们自行修边，正好也利用了机器加工中的等待时间。”穆化行说，硫化车间的所有员工经过“一岗双能”的培训，全都掌握了硫化、修边的技能。“产量、效率高了不说，产品硫化、修边‘一站式’完成后便送往组装车间，每个订单生产周期缩短了8—10天。”

同时，修边车间剩余的员工则被分配到检验、包装车间。“下一步，我们将继续加快生产线调整，优化喷砂车间和涂胶车间的人员结构和工艺流程，争取生产效率的最大化。”穆化行说。

工资待遇协商确定 岗位成才前途可期 金瑞泓着力增强员工幸福感

本报讯（记者刘慧敏 通讯员郑浩）记者日前在宁波保税区浙江金瑞泓科技股份有限公司采访时，公司人事部门负责人高兴地告诉记者，员工们基于对公司的认同和信任，都积极地介绍自己的朋友、同学、亲属进公司工作，目前公司30%以上的新人招聘来源于内部员工的介绍。

2012年以来，受全球经济衰退影响，半导体行业呈现需求萎缩的现象，从事硅材料生产的金瑞泓公司订单不足，经济效益下降。然而，该公司的员工流失率最近几年不升反降，更累计有30多名因为家庭生活困难、家人生病等各种客观原因离职的员工再次回到了公司工作。“这是因为我们在增强员工幸福感上下了功夫。”该公司有关负责人向记者表示说。

共商工资待遇，保障员工生活水平，是金瑞泓公司增强员工幸福感的一个重要举措。公司出台了员工自学成才、合理化建议等管理制度。该公司规定，只要员工利用业余时间，取得比入职时高一级的学历证书或与工作相关的职业资格证书，企业按相关证书的级别给予500至1500元的奖励。该公司还建立了年度技术创新奖评比制度，每季度或年度对工艺改善项目进行评比，奖金最高15000元。为了鼓励普通员工参与工艺改善，公司还组织开展合理化建议活动，只要普工就公司内部生产环境的不足之处提出合理化建议，一经采纳就给予50—200元奖励。同时，金瑞泓还针对不同层次的员工，制订了相应的职业发展计划，专技类的员工可参加公司内部的工程师、管

理师评聘，操作类员工可参与操作技师的评聘，经验丰富的操作工特别优秀的可以破格参与工程师的评聘。

一项师徒补贴方案在金瑞泓新老员工中也很受欢迎。公司在制造部门设立了专职培训师，并每月发放500元的师徒补贴，即生产一线的每位新员工到岗后，制造部门安排经验丰富的老员工对其进行上岗培训，新员工通过试用考核后，公司给每位指导人500元的指导费，如新员工延期转正，则补贴要相应递减。公司有关负责人介绍，师徒补贴方案实施后，帮助金瑞泓提高产品成品率约1%左右，每年增效近100万元。