

开发区企业『走出去』呈多元化

建工厂，设销售平台，承建工程，成立投资公司

本报讯（记者刘慧敏 通讯员刘邦琴 董文志）位于北仑小港工业园的宁波美乐雅荧光科技有限公司是一家专业从事荧光娱乐用品、荧光玩具等产品研发、生产的企业。今年初，该公司在美国投资600万美元，设立了美国美乐雅荧光科技有限公司，计划生产塑料制品在当地销售。

“今年一季度，宁波经济技术开发区、北仑区新批境外投资企业5家，核准中方投资额6678万美元，同比增长15.5%，实际中方投资额1597.1万美元，同比增长6.5%；完成境外承包工程及劳务合作营业额5220万美元，同比增长157.0%。一季度外经各项指标完成良好，较去年同期数据均有一定幅度提升。尤其是境外承包工程及劳务合作营业额同比增幅创下新高且列全市第一。”截至目前，北仑已有86家“走出去”企业，已在境外设立了128家机构。

位于宁波开发区大港工业城的宁波华和服装有限公司大力开拓非洲市场，在非洲贝宁设立的销售平台日渐成熟。去年公司出口服装3400多万美元，其中非洲市场占据了一半左右。今年前4个月，该公司在非洲市场的销售额与去年同期相比，增长了20%以上。

与此同时，浙江天时国际经济技术合作有限公司等企业在境外的工程项目也进展顺利。该公司承建的埃塞俄比亚糖厂自备电站和甘蔗收割机项目所需的成套设备目前已开始大量采购，一季度两个项目共计完成营业额3993万美元，同比增长124.7%。目前，该公司还有3个埃塞俄比亚项目和4个印度项目正在洽谈中。

“第二产业投资主体仍然是境外投资的主力军，目前占比仍超过50%。与此同时，已经有越来越多的北仑企业开始涉足境外投资。”开发区经发局有关负责人介绍，仅今年以来，就先后有3家企业在境外设立了投资公司，其中宁波益方经纶投资合伙企业（有限合伙）投资2000万美元，在开曼设立了私人资本储备有限合伙公司；宁波北仑元丰创新股权投资合伙企业（有限合伙）投资1000万美元，在开曼设立了社区001电子商务投资集团；宁波福和投资合伙企业（有限合伙）投资805万美元，在香港设立了香港福佑投资有限公司。

“双马”引入洋专家带来大发展 年销售额增50%以上，利润翻一番多



图为汉斯·沃泊正在和双马公司技术人员探讨问题。

本报讯（记者李平 通讯员牛钢钢）双马机械有限公司的德籍专家汉斯·沃泊2013年下半年从德国帕德博恩大学引进了世界领先的塑化技术，应用该技术不仅使塑化速度提高近一倍，而且生产出的产品透明度好、不易变形。去年9月，国内最大的空调生产厂家——格力公司因此开始订购双马公司的注塑机，用于生产空调的透明外壳，截至今年4月底，格力公司已向该公司订购了十几个机型的上百台注塑机，金额6000多万元。

双马公司自2013年下半年开始引进洋专家以来，已快速走上依靠创新提高核心技术的快车道。公司销售额由2013年的2.1亿元增加到2014年的3.3亿元，预计今年的销售额将超过4.5亿元。“引进洋专家后，不仅公司的年销售额增长50%以上，尤其是年利润总额也成倍增加，由2013年的1400万元，增加到2014年的2900万元，预计今年的利润总额会达到5000万元。”该公司有关负责人说。

汉斯·沃泊曾在德国克劳斯玛菲、奥地利的恩格尔等跨国公司任首席技术官，而恩格尔公司被称为全球塑料机械装备领军者。他拥有授权发明专利30多项。汉斯·沃泊于2013年7月就任双马公司总工程师后，不仅带来了欧洲注塑机的品质和设计标准，还研发出10多个新产品。他正在主持研发的在线混炼注塑机，可在该机器上一次完成混炼、加工，不仅使生产效率提高5倍以上，还使两次加热过程变为一次，这不仅减少了对高分子结构的热损伤，还大大降低了能耗。目前，能够生产这种注塑机的仅有德国、奥地利、加拿大等3个国家。据了解，该注塑机可望在今年上半年研发成功，从而填补国内空白。

位于北仑的双马公司成立于1998年，从2008年开始放眼全球选材，先后聘请来自中国台湾、香港地区，以及韩国的注塑机专家。从2011年开始，该公司将选才目标锁定在注塑机技术研发实力最强的德国知名公司。除汉斯·沃泊外，该公司引进的另一位德籍专家沃纳·施拉梅尔曾在世界知名塑料制造企业米拉克龙公司从事产品研发工作30多年，拥有6项发明专利。他2011年受聘担任双马公司总顾问后，已研发出6项新产品。“这两位德国专家研发出的16项新产品，每年可为公司带来2亿多元的销售额，产生利润2000万元。”双马公司技术总监刘玉鹏说。

这两位专家还为双马公司确立了模块化、零部件通用化的研发原则。“这样研发产品时就像搭积木或拼图，新产品的研发时间缩短至原来的一半，而且便于产品的售后维修。”刘玉鹏说。

在外国专家的帮助下，双马公司研发的新产品从2013年下半年以来已有30余项。这些产品具有很强的国际竞争力，使公司的出口额由2013年的1.1亿元提高到去年1.5亿元，产品销往68个国家和地区。

梅山港区建设滚装及杂货码头

建成后可保障发挥整车进口口岸功能

本报讯（记者谢挺 通讯员魏巍）近日，梅山港区滚装及杂货码头工程陆上建筑正式通过规划设计方案审批，将于本月开工建设。这也标志着该项目一期已经完成所有方案设计。目前项目水域工程桩基完成，码头横梁开始浇筑，引桥空心板开始安装。

梅山港区滚装及杂货码头建设规模为新建1座7万吨级滚装及杂货码头，码头岸线长度450米，陆域堆场建设常规的汽车停车场及杂货堆场；设计年吞吐量20万辆成品汽车及100万吨钢铁等杂货，工程总投资8.04亿元。

该项目陆上建筑设计方案包含了汽车综合服务中心、室内停车楼及办公楼，总建筑面积46000平方米，其中室内停车楼主要用于停放高端车型。项目建成后，将满足梅山整车进口以及宁波及周边地区汽车出口需要，填补宁波港无专业化成品汽车泊位的空白，也可缓解宁波港滚装及杂货泊位通过能力不足的现状。

据了解，在该项目一期的西侧，二期规划正在抓紧设计中，预期会在两年内开工建设。

梅山打造长三角高端木材交易中心

□本报记者 谢挺 通讯员 郑碧娜



图为梅山进口木材交易市场效果图。

梅山保税港区于近日获批开建进口木材交易市场。到明年，梅山岛上将建起一个仓储面积10万平方米的高档木材交易中心，一次性可堆放木材30万立方米，运营后年营业额有望达到30亿元以上。

“这将是长三角地区最好的高档木材保税仓库，同时也是梅山产业集聚区在引进汽车、橡胶、罗汉松等进口业务后又一特色业务的突破。”梅山保税港区投资合作局有关负责人说。

近年来国内高档木材需求旺盛，但在长三角地区，木材交易中心发展还处在起步阶段

中国是木材资源缺乏的国家，又是世界最大

的木材需求市场。由于我国国产木材70%是人工林，径级较小，材质差，因此对高档木材的需求主要依赖进口。随着我国木材加工业的快速发展，对木材资源的需求大幅上升。目前，我国主要从新西兰、俄罗斯、美国、巴布亚新几内亚、加拿大、所罗门群岛、澳大利亚、缅甸、乌克兰和法国等国家进口原木。

在国内，目前已经形成了以江苏连云港为中心的高档木材交易市场，天津则已经开始起步建设相应市场。“进口高档木材必须以港区为依托，需要一定的检验检疫设施配套。”梅山保税港区管委会投资合作局有关负责人说。

而在浙江，虽然有金华东阳的中国高档红木家具批发市场，但这些木材都需要到从江苏进口后再运过来，物流成本一直居高不下，发展受到限制。“梅山保税港区具有区港一体化优势，同

时又是罗汉松等活体植物进口口岸，其检验检疫能力完全可以胜任进口木材检疫。”梅山保税港区投资合作局有关负责人说。

建设一个现代化交易平台

按照规划，梅山木材交易市场主要包括标准堆放仓储区、加工区、堆存区、办公楼及电子交易中心、高端进口家具展示中心及配套物流服务中心。

梅山保税港区管委会有关负责人说，梅山进口木材交易市场以建设现代化的综合性木材交易平台为目标，采用相应的技术和设施，并提供工商、税务、金融、物流等一条龙服务，可望成为地方经济新的增长点。木材市场预期今年下半年开工，2016年初建成投产。

境内关外的政策功能优势，现场检验检疫的便利，将降低木材进口贸易的成本

梅山进口木材交易市场的运营主体为宁波涌金木业有限公司，该公司是由宁波涌金物流有限公司的股东和梅山岛开发投资公司共同出资成立，其中宁波涌金物流有限公司拥有2000多辆集卡车，是宁波市集卡运输龙头企业。

“进口木材交易市场的建设将依托涌金物流的市场拓展能力。”梅山保税港区管委会有关负责人说，在集卡运输利润越来越薄的情况下，这也是运输企业延伸产业链，从单纯运输向进口贸易发展的转型之路。

而梅山的保税政策和区港一体化的优势是吸引涌金落户的关键因素。“原木货值大，进保税仓后不用立即支付关税，待分批出货后，分次支付，这将减轻企业的流动资金压力。”梅山保税港区管委会有关负责人说，而现场检验检疫又减少了大量原木来回保税仓库与港口之间的麻烦。

打造交易中心还是只是资金的第一步。“我们最终希望交易平台不仅是原木储存、展示、交易的集散中心，更能吸引国内外客商入驻，从而帮助企业向多元化发展。”宁波涌金木业有限公司有关负责人说。

这是一个双赢的好平台

——宁职院与宁波港共建劳模（技师）创新工作室记事

□本报记者 刘慧敏 通讯员 刘沪波

虞成安是宁波港股份有限公司油港轮驳分公司的船舶电气技师。20多年来，他凭着敬业、执着、创新的精神，在船舶电气修理领域独树一帜，不仅频频对进口拖船进行大“手术”，而且还想方设法以质优价廉的国产件替代“天价”的进口设备件，已累计为公司节省了500多万元的外汇。4月2日，宁波港股份有限公司油港轮驳分公司与宁波职业技术学院电信学院签约，合作共建虞成安工作室。至此，宁职院与宁波港合作共建的劳模（技师）

创新工作室已达5个。宁职院与宁波港合作共建劳模（技师）创新工作室始于2012年。最先建立的“张贤彪工作室”也是宁波市第一家劳模技师创新工作室。

港埠企业得利：推进技术攻关和技术改造，降低成本

在宁职院与宁波港合作共建的劳模（技师）创新工作室里，企业

充分发挥硬件资源优势，学院大力给予技术、理论上的支撑，在共同推进企业技术攻关和技术改造上成效显著。仅去年，校企双方就合作完成技术攻关与改造项目28项，节约维修成本694万元，新创经济效益275万余元。

胡耀华是宁波港镇海海埠分公司流动机械修理班的班长，从业20多年来，他凭着自己的努力，从一线工人成为了全国劳模，具有高中文化，却是拿着国务院特殊津贴的专家。

（下转 B2 版）

210名龙门吊工人都是节能提效“当家人” 北二集司推行“网格化”管理挖潜力

本报讯（记者严雷 通讯员郑焱燊 陆玲玲）码头运营企业面对设备老化、堆场面积有限等难题，除了在航线拓展和技改创新方面发力外，还能通过哪些工作来突破发展瓶颈？日前，宁波港股份有限公司北仑第二集装箱码头分公司推出的龙门吊班组“网格化”管理工作巧妙地回答了这个问题，借助责任细化，从内部挖潜力，今年前四月，该公司堆场外面的集卡平均1小时进提箱率提升至99.73%，节约龙门吊能耗812吨标煤。

北二集司龙门吊班组共有操作人员210名，过去，他们被分成四个大工班，每天的任务下达和问题反馈全部通过4名班长实现。尽管规定的工作也能照常完成，但在“小问题”的处理上颇为费力。龙门吊主管吴明君说，34万平方米的堆场上，人手一台龙门吊，“一对五十”的管理模式下，纠正不规范操作和预防安全事故难免捉襟见肘。

“拿最常见的龙门吊大车移动来说，按照规定，车辆的行驶路线误差不能超过20厘米，一旦超过就会触碰到红外线监控导致作业中止，影响整条线路的作业效率，过去这个问题一直在强调，但由于责任没有细化到个人，个别员工的不规范操作难免存在。”今年年初，北二集司在宁波港内率先提出“网格化”

管理概念，打破传统大班化的作业模式，细分为若干小组，将责任细化，210名一线工人由此成为了网格化管理图上的具体一点。吴明君告诉记者，每个小组的领头人都从普通工人中选拔，凭安全、技能、服务等绩效考核成绩，择优上岗，组长本人直接与班长联系，问题反馈更及时，工作中发现的设备故障、违规操作等问题可以第一时间得到解决，不少隐患就此消除。

值得一提的是，网格化管理对龙门吊节能工作也起到了明显的促进作用。吴明君算了一笔账，作业一只标准箱需要消耗柴油0.33千克，而用电的话则仅需3度电，按目前的市场价格，用电成本远远低于用油成本。“网格化”管理推出后，这一笔账被推到了每个工人面前，从小组开始自觉减少用油比例，结果一季度即提高用电比例十个百分点。

大榭中油二期油品 码头工程年内开建

建成后可新增年 吞吐能力720万吨

本报讯（记者李平）大榭中油二期油品码头工程选址小田湾海域，毗邻中油燃料油30万吨级油码头，将占用岸线810米，工程岸线在今年3月底获得交通运输部批复，目前正加紧进行各项审批工作，力争年内开工建设，建设工期约18个月。该工程总投资3亿元，将新建10万吨级、5万吨级、5000吨级油品泊位各一个，建成后可新增年吞吐能力720万吨。

大榭中油燃料油30万吨级油码头位于大田湾水域，年设计吞吐能力为1200万吨，于2009年9月正式投用。近年来，由于没有配套出运码头，经常出现大码头靠小船的现象，不但增加了安全工作的压力，而且严重制约了码头吞吐能力的发挥，目前码头的实际年吞吐量基本维持在800万吨左右，无法达到设计能力。该码头以前主要服务于其后方的130万立方米罐区，随着2014年1月总容量为60万立方米的大榭信海油品仓储项目一期的投用，以及中海油大榭石化馏分油项目将在年内投产，现有的码头已不能满足日益增长的油品进出需要。

“本项目建成后，将与中油燃料油30万吨级油码头统一运营和管理，充分发挥大、中、小码头的协同优势。同时，本项目建设将进一步提高码头为后方库区和石化企业提供公共服务的功能，解决在建的中海油大榭石化馏分油项目投产后的码头出运能力瓶颈问题。”该负责人说。