

穿山边检实行出入境在线审批

从上报资料到办理完成最快仅需十分钟

本报讯(记者严雷 通讯员连成 莫晓涵)5月19日,巴拿马籍“韩进中国”轮代理王礼友通过“边检网上大厅”在线完成船舶出入境登记手续,整个办证时间由过去的平均1小时缩短到10分钟以内。穿山边检站也由此实现了出入境审批权限“上网”,有助于到港船舶缩短在港停留时间。

船舶进出港区都需要办理出入境登记手续,由于需提交的资料繁多,每次船舶靠岸前,代理会提前几个小时守候在码头,靠岸后,先行登轮收集资料,再前往办证大厅办理手续,各项手续办完后才能开始船舶装卸作业。

这几年针对登轮查验的“提速”举措不断推出,但办证环节有政策规定,调整幅度小,逐渐成为了影响船舶停留时间的重要因素。鉴于此,省内一些基层边检站开始利用“边检网上大厅”破解办证时间长的难题,但由于网上大厅没有审核权限,能为代理和船公司开展的服务仅为在线咨询和预约登记。穿山边检执勤业务一科副政治教导员陆佳仕坦言:“在线预约好比领到了一个服务号,尽管可以随到随办,但证件提交等环节一样也不能少。”

今年5月,穿山边检在开展“边检网上大厅”服务的同时,开辟了在线审批功能,建立集报检、办证、查询、审批等多功能于一体的“数字边检”智能平台,证件办理实现网上流转,身份验证、审核均通过网络完成,去掉了以往纸质证件的报送环节。代理可以将相关资料上传到平台,边检工作人员在审核的基础上提交业务负责人审批,审批结果直接反馈给代理,其只需到现场领取证件即可开展登轮作业,整个过程最快只需10分钟。预计今年可借助在线审批功能为近1000艘次船舶办理出入境手续,节约办证时间900个小时左右,为船公司节约靠泊成本约250万元。

上海爱西恩有限公司宁波分公司经理袁志伟多年从事外轮代理业务,对于在线即能办理出入境手续,他颇为赞赏:“网上报检办证比以前方便太多了,现在只要在能上网的地方我们就可以随时预约、随时提交资料,等到了码头,无论什么时候都能去边检执勤点领取证件。”



图为穿山边检工作人员将出入境证件交给一艘外轮的代理。(记者 严雷 摄)

莱盟工业机械手打开国际市场

主要出口到欧洲和东南亚

本报讯(记者周亚琼 通讯员陈雅亮)每年4月份在德国举办的汉诺威工业博览会,是当今规模最大的国际工业展会。宁波莱盟机器人有限公司今年在该展会上展出的单轴机械手产品受到不少国外客商的关注,其中一阿根廷客商在展会结束第二天就来到该公司洽谈合作。莱盟公司总经理朱李楹告诉记者,目前该公司的单轴机械手产品主要出口到欧洲和东南亚市场,国外市场销路还在不断打开。

莱盟公司是宁波开发区智能装备园一家智能装备生产企业,公司自主研发的单轴机械手主要为电子、光伏等行业的非标设备做配套。公司创办者朱李楹是慈溪人,原来是做贸易的,他于2009年在台湾与当地行业技术人才合作组建了机器人研发中心,开始单轴机械手等机器人设备的研发,2013年开始将成熟产品推向市场。莱盟公司一开始就先把目标对准了国外市场,通过参加国际展览和直接拜访客户的方式逐渐打开产品销路。在今年的汉诺威工业博览会上,莱盟公司是国内唯一一家在展会上进行特装展览的自动化设备制造商。

今年年初,该公司与韩国排名前三的一家机械手经销商建立了合作伙伴关系。这家公司之前主要代理德国顶级品牌的机械手产品,随着高端市场的逐渐饱和,开始在中端市场寻求机会。2013年年初,莱盟公司免费向该公司提供了一台单轴机械手,后者对产品进行了长期的测试,并在随后的一年左右时间里陆续采购了20多台。经过半年多时间的洽谈,双方正式建立合作关系,该经销商将全面代理莱盟自主品牌机械手产品在韩国市场的销售,预计今年的采购金额将达到500万元人民币。

据介绍,目前为止,莱盟公司的单轴机械手产品在国际市场上已经销售近百台。



图为莱盟公司员工正在组装机械手产品。(记者 周亚琼 摄)

依托高端科技创业团队 微能物联欲做自供电行业领军者

本报讯(记者刘慧敏 通讯员施海宁 仲伟强 曹为之)“在不到半年的时间里,我们组建起了具有国际先进水平的高端科技创业团队,有信心做全球自供电行业的领军企业。”近日,在国家级的宁波保税区留学人员创业园里,宁波微能物联科技有限公司副总经理戴征武在接受记者采访时说。

中美合资微能物联科技公司2014年12月落户保税区。“落户后,在保税区有关部门的全力支持下,我们主要的研发测试设备和研发人员已经到位,并获得了保税区400万元的高端科技项目创业资助。”戴征武向记者透露:“目前公司正在与新加坡祥峰投资控股公司等多家投资机构接触,并与东莞市新尚投资管理有限公司签订了投资意向书。”

戴征武介绍说,能源采集与存储技术是目前世界上物联网发展最受关注的重要应用领域之一,它利用环境中的不同能量连续产生微电能,并将微电能逐步存储积累成足够可用的电能为电子器件供电,使之升级为自供电系统。公司开展的项目,主要是采用国际先进的多源能量采集与存储专利技术,将环境中的多种微能源转化为电

能并存储在同一器件内,输出再生、不间断的电能,使其应用系统升级为自动供电系统,应用于高速发展的智能硬件、物联网市场。整个项目已经获得15项国内外发明专利,首创的集成多源能量采集与存储一体化技术居世界领先水平,填补了国内空白,将推进中国微能源采集与存储器件的国产化,特别是自供电关键技术的突破,解决了产业发展的瓶颈,拓宽了无线传感器网等应用领域。“毫不夸张地说,该项目的成功,有助于奠定中国在自供电行业的全球领导地位。”

“微能物联科技公司欲做全球自供电行业的领军者,依托的是一支高端科技创业团队。”戴征武介绍说,公司技术带头人、董事长陈远宁博士毕业于美国克莱姆森大学,是大规模集成电路工艺专家,美国国家自然科学基金小企业署电子材料与半导体工艺学科评委,美国德州政府创新基金(TETF)评委,曾任职于美国贝尔实验室、朗讯公司等知名企业。

作为公司的副总经理,戴征武同样也是技术团队的重要成员。他长期担任国内一家上市公司的研发总监,曾参与国家电网智能电网在线监测标准的制定,主持或参与的还有“基于物联网的输变电设备远程状态监测中心”等多个项目。

转口货物原产地证 可通过电子平台申领

邦达兴国际仓储配送业务 从中获益

本报讯(记者刘慧敏 通讯员杨晓兰 钟炫超)5月初,宁波出口加工区邦达兴仓储有限公司两票分别来自越南和孟加拉国的货物,在保税区国检部门的帮助下,通过电子签证平台顺利办理了转口货物原产地证明书后发往美国。

宁波出入境检验检疫局保税区办事处主任陈伟介绍,随着宁波口岸集中采购、保税仓储、全球分拨等国际贸易新业务的不断成长,为这些全球配送货物提供一张证明其原产地的“身份证”成为业务稳定发展的重要保证。除了为采购自国内的商品签发原产地证书以外,自4月29日起,企业可以通过产地证电子签证平台向宁波检验检疫局各签证机构申请转口货物的原产地证明书,能够大幅提高签证效率。

邦达兴物流公司是一家台资企业,2012年5月份落户宁波出口加工区物流中心,主要从事服装的国际采购分拨配送业务。“今后公司的转口货物业务量预计会有一个比较大幅度的上升。”该公司业务主管董双娜告诉记者,今年一季度,邦达兴公司总共为其仓储配送的转口货物申领了15份原产地证书,涉及127项货物,货源国主要是印度、孟加拉国、越南、美国等,出口国包括了智利、马来西亚、菲律宾、秘鲁、美国等国家,转口原产地证书可以通过电子签证平台签发后,就可以明显缩短签证流程,使得签证率大幅度提高。“这对我们长期维护与国外客户的业务合作很重要。”董双娜说。

远东码头 24小时办理单证

集装箱即使半夜进堆场,也能第一时间放行出运

本报讯(记者严雷 通讯员伍晨卉)“有了24小时全天候服务,就算集装箱半夜进堆场,也能第一时间完成放行出运,对于我们这样常年夜间有大批量中转箱要直接出运的企业,真是个好消息。”5月15日凌晨2时,中远集装箱运输有限公司宁波分公司的19只中转集装箱运抵穿山港区堆场,通过网络平台办理完单证手续后,这批货顺利搭上了当天最早的一班货轮,运往新加坡港,公司负责人连连称赞。据了解,从5月份起,宁波远东码头经营有限公司单证中心推出24小时服务,保证到港集装箱能在第一时间完成业务办理,货物准班出运率大幅提升。

作为北仑地区最繁忙的集装箱码头之一,远东码头每月需完成集装箱吞吐量约30万标箱,即使是在深夜,来往码头堆场的集装箱数量也颇为可观。其中,中转箱往往需要第一时间完成放行,以便搭上最早的船舶出运。但是,零点以后通常是口岸单证办理的“休眠期”,到港货物必须等到上班时才能完成放行手续,然后才能据此安排装运发船时间,一旦碰上作业高峰期,往往无法准班出运。

面对“等待办证”给企业带来的困扰,今年年初以来,远东公司将其作为服务升级的突破口。远东公司IT部门负责人介绍,受到人工操作制约,过去的业务办理模式难以实现“连轴转”,工作人员一旦下班,放行业务只能等到第二天上班办理。为此,单证中心工作人员想到了“网络办证”的点,通过打造“互联网+服务”模式,开发远程操控系统、搭建微博服务平台、建立服务云数据,将单证服务受理的终端由固定场所挪到了网络上,夜间安排专人负责业务操作,换言之,无论何时何地,依托网络就能顺利完成单证办理。

“船公司可以通过网络提前递交单证给码头,集装箱进场后码头通过网络实时办理单证手续,安排出运时间,集装箱到港闲置的时间可以大幅压缩。服务推出后,海关查验箱的准班出运率同比提升了14.7%。”单证中心主管周方南说。

从学徒到“发明家”

——记宁波科宁达工业有限公司设备部经理吴忠诚

□ 记者 严雷

俗话说,“需要是最好的动力”,这句话用在宁波科宁达工业有限公司设备部经理吴忠诚身上颇为合适。这个工人出身的“发明家”与电气设备打了30多年交道,取得了近百项技术创新成果,不但打破了“洋设备”的技术垄断,还为公司带来了巨大的经济效益。

“不安分”的小学徒有着大志向

1975年,吴忠诚高中毕业进入宁波晶体管厂成为了一名学徒,每天从事晶体管管的组装和维修,工作单调而枯燥,谈不上什么技术含量。

然后,正是最初的学徒生涯,使吴忠诚得以接触各种主要电气设备,尽管只是打下手,他却乐在其中。与一般学徒不同的是,他的脑子里总是充满了好奇,并不满足于完成简单的重复劳动,每次接触到一种新设备,都得弄个明白,还自学起了电气维修知识。

很快,吴忠诚的兴趣爱好有了用武之地。当时的宁波晶体管厂实行两班倒,一天晚上,生产设备因故障停止运行,恰巧此时上班的维修工人无法到场,吴忠诚壮着胆子将维修工作揽了过来,不一会儿,原本趴窝的设备居然能正常运行了。打这以后,吴忠诚更是对电气这门行业喜欢得上了瘾,不但利用工作机会向老师傅“取经”,还在业余时间“啃”起了专业书本,甚至考取了电气工程师资格证书。

草根发明家叫板“洋设备”

1987年吴忠诚来到建立之初的宁波经济技术开发区,进入刚刚成立的宁波科宁达工业公司,当时的科宁达是国内最早从事铁硼永磁材料批量化生产的企业,专门从美国引进了气流磨、压机、真空烧结炉三大关键设备。吴忠诚负责协助设备进口商安装调试三大设备。这是他第一次接触当时国际上最先进的电气控制设备,既紧张又兴奋。很快,调试初期的一连串故障使得他感受到“洋设备”的棘手。

“这套设备完全采用国外先进的PLC控制系统,与当时国内采用的接触器编程控制系统截然不同,遇到故障时我们两眼一抹黑,最后还得求助于美方技术人员。”吴忠诚说,当时铁硼项目在刚刚上马,生产压力大,加班加点也供不应求,一旦发生故障,公司就得停产一星期,如此依赖别人使得身为技术人员吴忠诚颇为惭愧。

“洋设备”说到底也是机器设备,只要刨根问底就不怕学不会。吴忠诚提出了自行仿制的想法。面对国外技术垄断、关键技术参数无从参考的现实,吴忠诚的想法可谓“痴人说梦”,然而他就是有一股子轴劲儿。在领导和同事的支持下,对PLC一窍不通的他从头学起,边学习理论知识,边“解剖”设备,有时整宿整宿地在生产车间测数据、做调试,满脑子都是一长串的编程与数字控制梯形图。

吴忠诚说,PLC的难点在于整套操作指令都以编程语言写成,要想破解不光要看得懂,还得依样画葫芦,写出自己的专属版本,要不然只能是“知其然而不知其所以然”。但是,编程技术对



于当时习惯于传统电气控制的国内技术人员来说是一个陌生的学科领域,连专业书籍也少之又少。吴忠诚只能在专业老师的指导下,零敲碎打,一块块地吃透消化,有时为了编写一小段程序,他甚至要钻研上一星期。

功夫不负有心人,1991年,经过近一年的苦心研发,由吴忠诚团队制造的10台DCY25-1半自动大磁成型机正式交付使用,节约采购成本300万美元。此后,吴忠诚又陆续研发出气流磨和真空烧结炉。到1999年为止,制造铁硼所需的三大关键设备完全实现了国产化,科宁达也由最初三台机器所组成的一条生产线拓展至目前的30条生产线,仅自制设备就为公司节约了1500余万美元。

仿制“洋设备”不算本事,超越它才是能耐

自制设备的成功并没有使吴忠诚停下研发的脚步,相反,他对昔日的技术标杆“叫起了板”,经他改造的国产设备

甚至比“洋设备”更高效、更节能。

吴忠诚说,引进的那套“洋设备”有个特点,一切以效能最大化为目的,忽视节能减排,但是随着产能的扩大,由此导致的能源浪费成了生产过程中的一大问题。“而且这套设备属于半自动控制,用水、用电全靠人工控制,一旦出现故障和人为事故,产生的能源浪费不是一笔小数目。”

2012年吴忠诚看到车间水电消耗过大,便在铁硼烧结真空炉的换热器的进水口加装了一个电磁气动阀门来控制水循环,这种安装在100台设备上的阀门每天可以节约17600吨循环冷却水,每年节约循环冷却水600余万吨,计电费500多万元;年节约用电500余万度,合电费400多万元。

今年,求新求变的吴忠诚又向互联网技术要起了生产力,由他研发的“自动监控烧结工艺装置”,在PLC控制的基础上,将监控数据实时上网,技术人员足不出户就能了解生产现场的工艺情况,加强了车间现场管理,优化了工艺,进一步提高了产品质量,降低了不合格率,预计每年可为公司创造近千万元的经济效益。