

## 北仑六大临港产业项目多后劲足

吉利变速器、吉利整车、雪佛龙润滑油等项目引人瞩目

本报讯（记者李平 通讯员贺峰）总投资29.1亿元的吉利七速双离合变速器（7DCT）项目，已于近日完成联合厂房屋面板安装、联合站房及油化库基础施工，其一期项目预计年底建成。“一期项目设计年产30万台7DCT自动变速器，二期项目将在一期的基础上新增年产20万台7DCT自动变速器，计划于2017年底建成投产。”北仑区发改局有关负责人说。

今年以来，一批新项目的谋划及建成投产，将为实力雄厚的北仑新区（北仑区、宁波开发区）临港产业再添强劲的发展后劲。包括汽车制造业在内的石化、钢铁、装备制造、能源电力、造纸等北仑新区六大临港产业，今年1—4月实现工业总产值412亿元，占该区同期规模以上工业总产值689亿元的60%。

随着总投资27亿元的吉利春晓年产10万辆高档整车项目于今年一季度实现规模生产，吉利北仑基地不断发展壮大。在建的总投资20亿元的吉利汽车春晓整车项目（二期），目前正在对产品工艺开发、冲压车间设备采购、焊装车间和涂装车间设备调试，预计将于今年10月份建成。

石化产业是北仑新区最大的临港产业，随着一批重大石化产业项目的建成投产，在目前全行业不景气的情况下，该区石化产业2014年仍实现产值569亿元，今年1—4月实现产值169亿元。雪佛龙润滑油添加剂项目计划2016年启动，2019年一期项目建成运营。雪佛龙下游公司年产20万吨润滑油项目总投资9.3亿元，计划与润滑油添加剂项目同步启动。

已建成的宁波钢铁、宝新不锈钢等项目成为了北仑钢铁产业的主体。目前宝钢已形成400万吨粗钢产能，其通过募投大手笔投入10亿元实施的环境提升三年工程，今年已进入第二年，年度计划投资约4.2亿元，部分项目可在年内建成。

北仑新区能源电力工业也呈现出快速发展的势头。总投资15亿元的北仑春晓天然气热电联产项目，预计年内建成投产。计划总投资42亿元的浙江LNG接收站二期、计划总投资37亿元的北仑电厂一期机组综合提效改造的前期工作也在加快推进中。

另外，北仑新区装备制造业及造纸业也各有一批在建或谋划的重大项目。

## 北仑、大榭、梅山三海关机检业务整合 进出口货物机检查验可统一到北仑海关办理

本报讯（记者严雷 通讯员白丹鸿）6月1日上午，一票来自梅山港区的机检查验报关单在北仑海关完成图像分析，顺利放行，这是宁波关区机检业务整合后放行的首票报关单。

这票报关单由义乌市众莱日用品有限公司委托宁波懿拓国际货运代理有限公司申报，出口至日本，在梅山港区完成机检图像扫描后由北仑海关统一办理图像分析、复核和放行工作。

自6月1日起宁波关区内北仑海关、大榭海关、梅山

海关的机检业务实行整合。机检业务整合后，北仑海关机检采用“分散过机，集中审像”的机检查验模式负责北仑、大榭、梅山海关所有机检查验工作，企业在北仑海关即可办理机检未见异常单证的放行工作，机检转人工的查验工作仍由北仑海关、大榭海关、梅山海关各自负责。

“以前遇到几票位于不同码头的机检报关单，需要到处跑，现在统一在北仑海关办理对于我们企业来说方便了很多。”宁波市捷安报关有限公司负责人说。

## 智慧园区显优势

### ——来自宁波开发区现代国际物流园区的报道之二

本报记者 严雷 通讯员 史海伟 施大卫



宁波开发区现代国际物流园区一景。

在宁波经济技术开发区现代国际物流园区，以标准化体系建设为核心的第二批市级智慧物流标准化试点项目，于日前全面建成，标志着该园区信息化管理的“最后一公里”完全打通。今后，园区物流仓储、运输、贸易环节都将实行智能化运营，同时，企业的诚信情况也将被贴上信息化标签。园区相关负责人介绍，针对进出口货物常见的几大环节，园区以信息化代替人工操作，发挥贸易物流特色优势，打造各环节无缝对接的全程信息化操作流程。

#### 关键词：智能仓储

将原来的手写输入单据升级为全程电子数据扫描，人工作业常见的时间浪费和操作差错被最大限度地消除，人工成本大幅削减

在传统仓储作业模式中，每一票货物到埠都需要理货员逐个采集信息，费时费力，然而在海晖仓库现场，理货员只需拿着手持终端扫描一下条码就可以完成货物信息采集。海晖同时也是宁波市首家仓储全程信息化管理的物流企业。

“货物一到仓库，理货员只要扫一下进仓作业单上的作业条码，手持终端上就会显示驾驶员、押运员、送货车号等信息，再点击一下仓库托盘信息，按新增建，输入相关信息，这批货物的信息就录入了仓储系统。”海晖公司人事行政部经理陈芳介绍。

从2011年开始，海晖在全市范围内率先实施CFS仓库条码化管理，将原来的手写输入单据升级为全程电子数据扫描，通过应用无线终端，货物流动信息被准确地反映在系统中。有别于传统的输单操作，人工作业常见的时间浪费和操作差错被最大限度地消除，人工成本大幅削减。

受此影响，2014年4月，宁波天翔货柜有限公司建立了可视化的仓储管理系统，通过条码、RFID电子标签等方式进行信息自动采集，入库和出库时可实现货物信息快速准确录入，检货和盘库时货物信息能快速校验。受益于自动化的库位编排功能，系统可以根据货物的种类、存放时间等因素合理安排库位，货物的取放和挪动更为科学。

在天翔，人工操作正在逐步让位于自动化管理，随之而来的则是效率的提升。天翔综合管理部副经理王疆萍介绍，引入可视化的仓储管理系统，两个工人就能完成过去三个工人的工作量，且差错率保持在千分之一以内。

“智慧物流减少了物流成本，显著提升了园区外在形象和整体实力，有利于入驻企业互通有无、借力发展，促进了整个园区的转型升级。”园区相关负责人说。

#### 关键词：智慧物流

同一物流路线的企业实现合作运输，其它企业可以借助铃与公司的单途空箱实现“无车运输”，既避免了“重箱去空箱回”的浪费，又降低了作业成本

与海晖、天翔主打的智能仓储概念不同，智慧物流则着重体现在一个“活”字上，通过网点互通、信息共享、GPS车辆监控系统等现代信息技术，达到物流信息资源共享化，实现车货及时配载，降低物流成本，宁波港铃与物流公司的“双重运输物流服务”恰恰是这一模式的直观写照。

2008年以前，由于信息共享不畅，业务量不断做大的铃与面临着集卡运输“重箱去空箱回”的尴尬情况，换言之，每运输一票货物就有一半的运力资源被浪费。

2008年，铃与公司把推出了“宁波港双重运输物流服务平台”，尝试把空置运力“变废为宝”。铃与公司相关负责人介绍，他们利用平台对各集装箱车队进、出、运输、状态（闲置、在用、运输空箱等）进行综合全面管理及自动匹配，使同一路线的车辆实现合作运输，其它企业可以借助铃与的单途空箱实现“无车运输”，既避免了“重箱去空箱回”的浪费，又降低了作业成本。

很快，愈来愈多的企业参与其中，搭伙装运。截至目前，超过300家物流企业成为了“双重运输”模式的受益者。同时，铃与的“双重模式”也从原先的公路运输延伸至铁路运输，借助于智能化手段，关联企业的运输成本进一步削减。

同时，以北仑集运基地为代表的集卡智能化服务也为智慧物流补上了重要一环。于2012年年底投入运营的集运基地是目前我省规模最大、配套功能最全的集卡运输一站式综合服务基地。依托先进的物联网技术、高智能信息化系统，短短两年时间里，集运基地相继推出了宁波口岸单中心无纸化操作、RFID卡系统、北仑集运基地信息平台等智能化服务举措，尽可能削减企业的成本和用时，最终实现“无缝对接”，从各个细节上压缩整条运输线上的成本支出。

#### 关键词：质量标签

企业成了该项工作的主人翁，在撑起一张完善的质量信用体系网络的同时，也让“企业越诚信，通关越便利”深入人心

今年1—5月，宁波鑫甬日用品工贸有限公司在继续享受5%查验率的同时，没有发生遭国外客户的退货的情况，而这一切要归功于园区推行的质量信用体系建设工作。过去，质量信用工作由职能部门唱“独角戏”，企业被动参与，如今，企业成了该项工作的主人翁，撑起一张完善的质量信用体系网络的同时，也让“企业越诚信，通关越便利”深入人心。

从2013年开始，园区启动了企业质量信用档案建设工作，汇总国检、海关、安监、工商等驻点职能部门和企业等多方的信息，为园区企业量身定做一份信息档案，并设定相应的诚信等级。此举也是园区争创“全国港口服务产业创建品牌示范区”的重要举措。

以园区外贸企业为例，目前入驻的287家外贸企业全部实行了诚信等级分类，其中A类企业56家，B类企业231家。对于质量调查情况良好、无诚信扣分，诚信等级在B级以上的企业，园区推出绿色通道、直通放行等检验检疫便利措施，出口时间从平均1周至2周缩减到2至3个工作日。2014年树立优秀标杆企业13家，而对于存在质量信用问题的企业，诚信等级则会被降低，甚至被列入“黑名单”，在以后的通关过程中则会成为重点监督对象。

近两年来，园区主要外贸企业年贸易额平均增长48%，物流企业出库集装箱量年平均增长23%。园区通过加强宁波进出口商品采购贸易改革示范区综合改革，叠加税收优惠、物流费用减免、信保补贴等配套政策，提升示范区虹吸效应，形成外贸服务“物流洼地”和“政策高地”。

除了外贸企业，提供仓储服务的物流企业也在“质量诊断”之列。海晖公司人事行政部经理陈芳对“质量信用档案”寄予厚望，她说，对于仓储企业来说，一些细节上的缺失很可能导致客户流失，尽管过去他们也自发地探寻管理漏洞，但效果有限。如今，园区各职能部门、企业等多方的信息汇总，优劣势详尽地体现在一份档案上，使得他们对自身的管理水平和状况有了更直观的认识，也为今后改进管理找准了着力点。

“通过诚信管理，抓住规模企业的品牌意识、责任意识较强及‘爱惜羽毛’的普遍心理特点，可以重点吸引上规模、重诚信的大型外贸企业入驻园区，有效落实企业经营主体责任，降低产品质量综合风险。”宁波检验检疫局驻物流园区现场办副主任张恩告诉记者。

## 梅山成企业易地转型热土

### 有的从事冷库集中化配送，有的延伸通用航空链条，有的打造医疗产业“航母”

本报讯（记者谢挺）近日，梅山蓝雪食品有限公司的高位冷库建造完毕，至此蓝雪位于梅山保税港区的总库内面积近万平方米的冷库全部完成。“这是蓝雪首批自主拥有的冷库，也是公司从原先租赁冷库散户化经营到建立大型冷库集中化配送的转型。”梅山蓝雪食品有限公司有关负责人说，这也得益于梅山保税港区紧邻港口的地理优势和境内外政策优势，有利于进口海鲜入库和配送。

近年来，梅山保税港区依靠其境内外、区港一体化优势，吸引了一些企业把其转型升级的“试验田”放在了梅山，希望在这片开发热土能够实现企业的再次发展。

今年4月初，宁波梅山直升机综合体签约仪式暨捷德航空·易达中心开业，捷德航空携手霍尼韦尔等国内外知名企业，与梅山保税港区管委会签订了涉及直升机制造总装、设备制造、通用航空机场、大修厂、通用航空运营公司、商务服务和生活配套等项目的宁波梅山直升机综合体落户合作协议。该项目覆盖通用航空链的上、中、下游，涉及生产制造、销售、运营、维修、金融、商业等领域。“原先捷德航空的直升机业务还只停留在单纯的直升机贸易范围，即从国外购进直升机，然后交付给客户，这次是捷德首次尝试直升机5S实体店，并开始涉足直升机上下游产业链。”捷德航空有关负责人说，梅山岛地理位置优越，保税港区管委会又大力扶持航空产业，这让他们对未来充满信心。

也有企业整合优势资源，准备在梅山打造产业“航空母舰”。今年落户的康达医疗产业园由康达国际医疗集团投资，占地300亩，将在2020年建成投产。康达集团旗下6家加工生产中心，涉及口腔和医疗器械产品70多个，计划将全部搬迁到梅山，员工将达7000多人。“这是康达集团改变原先分散布局，集中打造优势产业的一次重要转型。”梅山保税港区投资合作局有关负责人说，依托梅山保税港区政策，康达集团可利用保税仓储功能采购国外高端零配件，同时建立物流仓储中心，引进全球高端医疗设备，形成企业的物流总部基地。

## 全省重点培育10家外贸航母企业 北仑两家外贸企业入围

本报讯（记者刘慧敏 通讯员刘邦琴）日前，浙江省出台《2015年外贸稳增长调结构行动计划》，明确全省将重点培育10家出口超50亿元的外贸航母企业。北仑的宁波申洲针织有限公司、宁波凯越国际贸易有限公司两家企业入围。

据了解，去年宁波申洲针织有限公司出口额达10.9亿美元，在2014年中国对外贸易500强企业排名榜单中居279位。宁波凯越国际贸易有限公司去年出口额达7.96亿美元，在2014年中国对外贸易500强企业排名榜单中居433位。

## 中海油大榭石化馏分油项目环保装置开建

### 投入亿元，投用后可年减排氮氧化物44.5吨、粉尘470吨、二氧化硫380吨



图为中海油大榭石化馏分油项目环保装置建设现场。（记者 李平 摄）

本报讯（记者李平）总投资12.8亿元的220万吨/年催化裂解装置，是中海油大榭石化馏分油综合利用项目

套建设脱硝、脱硫除尘及废水处理设施，目前这些正在进行钢结构安装，计划于本月中旬进行设备安装工作，年内建成投用。

该催化裂解装置，主要生产低碳烯烃气产品，为后续化工装置提供原料，这也是目前国内同类装置中生产能力最大的。“该装置在公司现有常减压装置和馏分油综合利用项目其他装置中起着承上启下的作用，为其投资配建这些环保设施投用后，可大幅削减污染物排放。”中海油大榭石化馏分油项目组设计技术部催化组长赵长斌说。

催化裂解装置的环保设备分为3个单元，因而该装置生产过程中产生的烟气要经过3道关口。第一道关口为烟气中氮氧化物的浓度由处理前的105毫克/立方米，降至88毫克/立方米，可减少氮氧化物排放量44.5吨/年。“经过脱硝减排后，烟囱不会冒出黄色的烟气。”赵长斌说。第二道关口为脱硫除尘。先用湿法除尘，使粉尘的含量由230毫克/

立方米降至50毫克/立方米，可减少粉尘排放470吨/年；除尘之后，再采用碱液吸附法脱硝，将二氧化硫含量由242毫克/立方米降至97毫克/立方米，可减少二氧化硫排放量380吨/年。第三道关口是对脱硫、除尘后的废水进行处理，可回收利用泥浆470万吨/年。

该催化裂解装置在运行过程中，对配套环保装置的要求非常苛刻。这些环保装置运行工况变化比较大，脱硝单元温度在300℃至400℃间波动，烟气中水蒸汽及粉尘的含量波动也很大。这对环保装置的运行性能提出了很高要求，为此中海油大榭石化进行了广泛比较，最终在脱硝方面，选用了美国托普索公司的工艺和技术；在废水处理方面，选用了美国贝尔格公司的工艺和技术。

“该装置的环保设备投用后，每年的运行成本超过1000万元，但企业和重大项目认真履行环保责任，保护好大榭岛的碧水蓝天，也是义不容辞的责任。”赵长斌说。