

深一度

浙江新闻名专栏

百万亩面积的竹林,逐渐变成竹农的“眼见愁”,“梗”在竹农心里的同时,也让不少本地竹加工企业望而却步——

满山翠竹深藏多少“隐忧”?

——宁波竹产业发展情况调查(中)

产业调查

本报记者 冯璋 刘玉凤

门前有竹,企业却去省外拉竹

对于14岁就进入竹加工行业的江东校来说,现在的情形让他越来越“郁闷”:守着门前的万亩竹林“没法用”,不得不到距离宁波500多公里远的福建采购竹材。

江东校如今是宁波金石井竹业有限公司的“掌门人”。十几岁时在竹编织企业做过小工后,江东校就与竹加工结了缘。后来,他成立了属于自己的竹加工公司——“金石井”,主要生产、出口竹家具产品。

不仅如此,他还在奉化萧王庙街道塘香村建了两个“源头工厂”,也就是原材料加工厂。工厂主要收购乡亲们的竹子,简单处理后再拉往自己的竹加工公司。

“前些年,行情好的时候,每年能从塘香村收到300多万根的竹子。漂白、加工、压板……加工成竹家具,一款新产品能有20%至30%的利润。”对于曾经的好日子,江东校表现出明显的怀念。

如今,一切都不一样了。据江东校介绍,近两年一款竹家具新产品的利润只有10%,更让他忧心的是,本地的毛竹品质越来越差。“这是一个恶性循环,宁波



加工设备不配套严重阻碍了竹产业的发展。图为宁波竹材加工龙头企业使用自主改造的设备制造竹家具产品。(冯璋 刘玉凤 摄)

本地竹加工企业整体上说产品附加值不高,对竹材的需求量下降。竹材销售市场萎缩,卖不上好价钱,竹农养竹的心思也没了,毛竹品质也就越来越差了。”江东校告诉记者,为了保证品质,包括江东校在内的不少加工企业老板,只好到福建等地去采购竹材,但长途运输增加了成本支出。

据了解,宁波本地的毛竹收购价格已从最贵时候的每千克0.7元,下降到了目前的每千克0.52元。

“外地再贵也要去拉,不然怎么办?”江东校说,不少企业还是希望能将竹加工做下去的。但看看眼前的形势,坚持下去是需要

勇气的:原料成本、环保成本、人工成本越来越高,产品技术含量不断提升需要更多的持续投入,核心竞争力的打造不是一蹴而就的。

为了将工厂开下去,江东校说他刚联系了一位科技高工:“看能不能在竹加工末端上再想想办法,提高产品的科技含量!”

外忧内困,产业掉入“低端陷阱”

和江东校一样“郁闷”的宁波竹加工企业老板不在少数。“受‘五水共治’整治低小散、

经营困难自主转行等因素影响,我市竹加工企业数量逐年减少。目前,全市竹加工企业约有70家,其中,竹材加工企业50家,竹笋加工企业大概20家。”市林业局高级工程师陆志敏说,其中竹笋加工企业状况尤其不好,大大小小的企业总共算起来,今年能正常开工的有20家就不错了。

在陆志敏看来,竹材加工是我市竹产业做大做强做久的关键。“竹材加工产业链长,带动效应强,但产业发展目前面临外忧内困。”

全球经济大势低迷,高端竹制品消费刚刚兴起,低端竹制品竞争激烈,整个产业近年来处于下滑状

态。不过,陆志敏认为,这是宁波竹产业所处的大环境,只算是外忧,“宁波应重点关注内部深层次的问题”。

陆志敏所说的深层次问题,其中一个就是产品低端,附加值低。

除了几个龙头企业,目前宁波的大部分竹加工企业研发投入不足,科技含量低,产品多为初级产品或半成品,同质化严重,缺乏优势。这导致竹加工产业低端发展,去年全市竹加工产值仅有15亿元。“竹产业必须着力于新技术的应用、新产品的开发,才有发展前景。”业内人士指出。

还有一个问题就是全产业链没有形成。我市竹林种植分散,没有形成规模化种植,导致采购、砍伐、运输、加工等产业前端成本高昂。记者从本地一些规模的竹加工企业了解到,他们在宁波本地采购的竹材只占50%,甚至更少,原因就在于与外省市相比本地采购反而没有成本优势。

“满山翠竹的资源一直没能有效利用。前端的原料供应理不顺,加工企业要发展起来很难。”陆志敏说,企业数量逐年减少,本地愿意从事竹加工的企业越来越少,更别提“全竹利用”这一概念的全产业链打造了。

对于这一点,江东校体会深刻。他并表示,倘若能够把加工企业集聚起来,就可以告别“单打独斗”,通过上下游产业链配合推动企业做大做强。“诸如在竹加工产业园里建一个原材料处理基地,通过统一的污水管网和供热管网对竹条进行处理,然后再进行竹产品加工,这样在降低成本的同时,园区内的企业间还可以形成上下游的产业链,真正实现将竹子的‘吃干榨净’。”

加工装备差,扼住成长“咽喉”

调查中,记者发现,竹材加工设备不配套,严重阻碍了竹产业的发展。

装备是产业发展的基础,而多年来我国竹材工业的研究主要集中在材料、工艺方面,竹材加工机械方面的研究较少,我市的竹材加工机械更是处于空白状态,多数企业用的还是木材加工设备。

“木材实心,竹材空心,两者的密度、硬度、纤维结构等不同,用加工木材的机械加工竹材,严重制约了产业发展。”陆志敏说。

记者了解到,竹加工龙头企业目前用的设备多数是定制的。我市竹材加工龙头企业——宁波士林工艺品有限公司负责人告诉记者,竹材精深加工的通用设备很少,新产品开发必须有与之配套的设备,公司对这一块投入就不是小数目。

在“士林”位于宁波竹产业园区的加工车间里,记者看到,半自动化的流水线,使得一张桌子的制造在几分钟之内就可以完成,而且需要的人力很少。

“我们的目标是打造竹产业生产流水线的‘中国第一’,其中设备是关键。”“士林”负责人说,公司车间里的每台加工设备都是经过后期改造过来的。

通过专业的技术团队,创新攻坚,打造符合自己产品生产需求的设备,这也是提高企业竞争力的重要一环。“今后几年,在竹加工这个看似不景气但前景巨大的行业里,我们在设备上的投入还将继续增加。”这位负责人说。

宁波银行
宁波银行三方存管
银证互通·便捷无忧

华生香江家居
华生国际厨电城

家具建材 超级惠民风暴

4月9日-10日

家具·建材·厨电 一步到位

超级豪礼
超级惊喜

超级特价
超级瓷砖地板节

OLEISHI 奥雷士

¥569

¥366 · 座便器 2106

Kinhom 金海马

¥3000

¥699 · 戴维娜纪念版 1.5米床型

ASHLEY 爱室丽家居

¥2999

¥1999 · 美式一桌四椅 (餐椅)

Canlia 卡利亚

¥25880

¥18800 · 3M甲醛-3M甲醛清除剂+1M上柜+KLY-102不锈钢水槽

HUIDA 惠达

¥1460

¥598 · 三出水直喷淋浴器 HDB128LY

DAYOU 大友地板

¥376

¥188/平 · 实木压花地板 9518

MARCO POLO 马可波罗磁砖

¥7.9

¥4.8/片 · 仿古砖 FA1912

FOTILE 方太

¥7144

¥4299 · 抽油烟机+燃气灶 EM06 FD16

哲家家居

¥4260

¥1580 · 哲家布艺沙发 1505

AA家具

¥4298

¥980 · 1.8米大床