

多年来，镇海炼化始终以保障油品市场供应、奉献清洁产品为己任。目前，镇海炼化拥有2300万吨/年原油加工能力、100万吨/年乙烯生产能力、200万吨/年芳烃生产能力，以及4500万吨/年深水海运码头吞吐能力和超过350万立方米的储存能力。公司原油加工量约占全国5%，乙烯产量约占全国7%。按所罗门咨询公司绩效评估，镇海炼化乙烯裂解装置绩效位列全球第一群组；炼油竞争力居亚太地区炼厂第一群组。

2014年，镇海炼化获“中国石油和化工·企业公民楷模榜十佳企业”荣誉，2015年，镇海炼化获“全国文明单位”称号。



中国石化镇海炼化



为美好生活加油



奉献产品

安全环保

“每一滴油都是承诺”，镇海炼化一直秉承这样的质量追求，致力向社会提供清洁产品，以中间石化产品带动下游产业发展，开发各类高端石化产品。

据了解，镇海炼化生产的汽柴油提前达到国V标准。2009年，供中国香港市场的欧V超低硫柴油实现了国产柴油供应香港市场“零

突破”；生产的沥青铺进上海F1赛道，铺进世博场馆、世界最大的隧道、高铁，铺上西藏拉萨至林芝高速公路；生产的生物航煤以餐饮废油、棕榈油为原料，应用中国石化自主研发的技术，2015年3月21日，成功实现载客商业首飞。

此外，由镇海炼化开发生产的高熔体强度聚丙烯、高熔指聚丙烯纤维料、高熔指抗冲击共聚聚丙

烯、超薄BOPP专用料等产品质量与国内标杆牌号产品相当，成为企业拳头产品。

“办一个企业、保一方平

安”，一直以来，镇海炼化强化安全管理，追求“本质安全”。建厂以来，公司重大安全事故为零。

据了解，这得益于镇海炼化始终坚持“能源与环境和谐共生”的绿色追求，积极构建以“高利用型内部产业链”“废弃物零排放”为基本构架的内部循环经济模式，走出了一条“代价小、效益好、低排放、可持续”的发展道路。

区域共赢 回报社会



镇海炼化是浙江石化的龙头企业。乙烯工程可直接拉动碳四、碳五、环氧乙烷等下游相关产业链，是浙江省、宁波市未来区域经济发展的新“引擎”。

作为宁波石化经济技术开发区龙头骨干企业，镇海炼化主动跳出企业围墙，积极推进园区上下游产品互通产业链发展。2015年，公司与园区互供物料达到22种，近200万吨。

同时，镇海炼化也在以实际行动积极回报社会。其一，为社会创

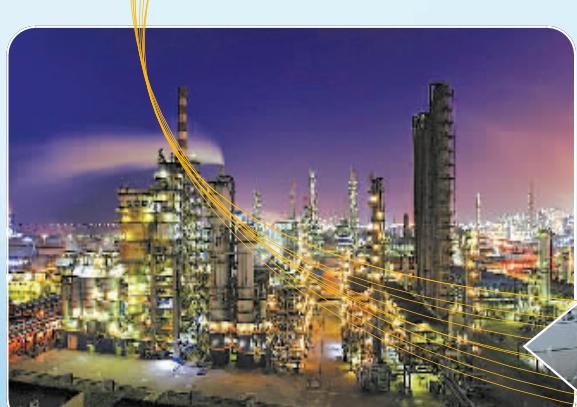
造财富。建厂40多年来，镇海炼化累计上缴税费超过1250亿元，纳税额已连续七年超百亿元；按照中央与地方财政收入分享比例计算，累计留地方财政超过220亿元。近年来，镇海炼化每年留地方财政超过35亿元，至2015年公司已连续七年位居宁波创业创新风云榜“纳税50强”榜首。

其二，参与危化品抢险。镇海炼化以社会安全为己任，利用自身的技术、装备、人员优势，先后300多次作为主力军，积极参与危

险化学品抢险工作，成为华东地区危化品抢险的重要专业力量，多次得到省市政府表彰。

其三，为爱挽袖献血。作为宁波市无偿献血团体志愿单位，1997年以来，镇海炼化累计组织10000余人次参加无偿献血活动，献血总量超过240万毫升，相当于近600个成人血量。截至2015年5月，共有215名员工加入中华造血干细胞捐献志愿者行列。

其四，助推区域生态建设。30多年来，镇海炼化近26万人次参



开门办企 良性互动

作为中国石化公众开放日示范单位，镇海炼化与镇海区委宣传部每月联合举办规范化、流程化的“镇海炼化公众开放日”活动。自2013年1月25日举办首期“公众

开放日”活动以来，至2016年8月已先后举办了95期，累计接待公众代表超过4200人次，形成了政府、企业、公众三方良性互动的局面。

相关链接

中国石油化工股份有限公司镇海炼化分公司（镇海炼化）前身是始建于1975年的浙江炼油厂。2000年以来，公司原油加工量一直居全国首位，每年供应市场汽油、煤油、柴油等。

大宗油品超过1000万吨。公司生产的聚丙烯、聚乙烯、乙二醇等化工产品是制造服装、塑料、橡胶、薄膜等各类民用产品的重要原料，与人们生活息息相关。

