



南派新闻客户端



中国宁波网手机版

习近平同芬兰总统举行会谈

》》》 A3 版

市属国资国企去年有效投资超 600 亿元

同比增长 10% 以上, 重大项目超计划完成



本报讯(记者包凌雁 通讯员周璟) 2018 年, 市属国资国企系统对标“项目竞速”和“产业争先”要求, 勇当基础设施建设“排头兵”, 年度完成有效投资额突破 600 亿元大关, 同比增长 10% 以上, 重大项目超计划完成。

作为市委、市政府实施重大战略的重要抓手, 市属国资国企在事关全市大局的国际强港、重大基础设施、重要区块开发、重点民生服务和战略性新兴产业等领域, 持续加大投入强度, 有效投资约占全市的 1/4, 重点项目投资占全市的 1/3 以上。

在交通基础设施建设方面, 宁波舟山港梅山港区 6# 集装箱泊位工程完成投资 14.3 亿元, 顺利通过竣工验收, 为进一步完善梅山港区的航线配置, 加快与“一带一路”沿线国家港口经贸往来奠定了基础; “五线”并进的轨道交通第二轮建设工程年度完成投资 104.5 亿元; 慈余高速通车、三门湾大桥工程已竣工验收, 新增高速公路里程 70 公里, 完成投资 22.5 亿元; 环城南路东段(海晏路—东外环路)、北外环东段(世纪大道—东外环路)、东外环路(环城南路—北外环)等路段快速化改造工程,

中兴大桥及接线(江南路—宝成路)工程继续推进, 完成投资 13.8 亿元。

在区块开发方面, 姚江新区区域路网与基础设施进一步得到完善, 随着云飞路二期、开元路、姚江北岸滨江景观工程等项目完工, 年度投资 12.3 亿元, 区域价值持续提升; 江东旧城改造区块完成庆丰板块征迁工作, 庆丰三期土壤修复工程完成合同量的 60%, 完成投资 12 亿元。

在城市基础设施建设方面, 奥体中心工程体育馆、游泳馆、综合训练馆已完工, 完成投资 5.7 亿元; 会展中心 11 号馆 4 幢楼及中心地下室土建、安装、幕墙、装修已全面完工, 完成投资 5.28 亿元; 位于江北慈城的市委党校新址已可投入使用; 我省首个采取盾构施工的管廊项目——通途路(世纪大道—

东外环)综合管廊工程工程量过半, 完成投资 3.12 亿元; 中东欧会馆项目提前完成竣工验收。

在民生工程建设方面, 钦寸水库工程全线通水, 每年可向宁波供应优质水源 1.26 亿立方米, 葛岙水库工程顺利推进移民安置工作, 两个水库工程共完成投资 11.1 亿元; 桃源水厂工程土建部分完成约 60%, 出厂管线累计完成 33 公里, 占总量的 70%; 市区供水(管网)旧管改造完成 40.3 公里; 南区污水处理厂三期工程完成竣工验收; 新周污水处理厂提标改造工程完成环评验收, 继续生产试运行, 完成投资 5.8 亿元; 农副产品物流中心一期项目顺利推进, 完成投资 1.85 亿元。

市国资委负责人表示, 今年市属国资国企将继续保持“项目竞速”的良好势头, 力争有效投资 650 亿元以上。

“一轴五城多点”促产业聚合裂变

奉化科创大走廊锻造城南新增长极

本报讯(记者余建文 奉化区委报道员黄成峰 严世君) 新年伊始, 位于奉化科创大走廊茗山科技城的两大重磅科创企业实现“开门红”: 宁波锋成纳米科技有限公司第一条小型生产线完成设计、安装与调试, 首批双亲纳米材料产品试制成功, 占地 74.88 亩的产业园一期项目已开工建设, 企业研究院将在 5 月开工。宁波瑞凌新能源材料有限公司两条生产线运行顺利, 全球首创的降温薄膜加速布局国内外市场, 产业园一期建设快速推进。

科技决胜未来, 创新为发展赋能。日前, 奉化出台了“宁波奉化 3 号科创大走廊发展规划”方案,

以宁波轨道交通 3 号线奉化段及金海路延伸段形成创新主轴, 以线串点、以点带面, 构建一条科创引领、产业集聚的“黄金廊道”。“这是奉化未来‘科技争锋’的关键举措, 加速新旧动能转换, 撬动城市经济高质量发展。”奉化区委主要负责人对此寄予厚望。

3 号科创大走廊由北向南, 依次规划建设生命科学城、中交智慧城、智能制造城、茗山科技城、滨海低碳城五个重点产业创新集聚区, 并串联宁南科创园、复旦科技园、湾区科创小镇等 9 个创新区块, 核心区集聚了智能制造、气动元件等千余家企业。根据规划, 未

来这里将打造成为国家级产城融合示范区、浙江大湾区开放创新试验区 and 宁波国家自主创新示范区的重要承载区。

目前, 这条科创大走廊已拥有省市级工程技术中心 143 个、众创空间 12 个、创新孵化加速平台 5 个, 并新引入一批创新平台。中交未来城投资方介绍, 区域现已完成投资约 10 亿元, 中交智慧城市基地、联东 U 谷、科创会展中心等项目正加速推进, 前景看好。象山港畔的滨海高新区汽车产业园, 比亚迪、德朗能源等项目将带动形成“创新—产业化—再创新”良性循环, 打造新能源技术创新突破与应用高地。

人才是推动创新的核心要素。去年, 奉化新引入各类人才近 1.2 万名, 位列全市前茅。区委人才办相关负责人介绍, 奉化将以科创大走廊为载体, 依托“双招双引”“凤麓英才”等工程, 着力引进海内外高端双创人才团队, 全力打造“最美桃花源, 最好创业地”。

在科创大走廊“主引擎”驱动下, 一批高精尖专科研成果加速转化落地, 以新材料、新能源、电子信息等为代表的新动能, 助力奉化打造宁波城南新的增长极。去年, 奉化企业技改投入、网上技术市场交易额增速名列全市第一, 固定资产投资额位居全市第二。

五色饺 敬老人

昨天, 鄞州消防救援大队江东中队部分队员来到福明家园社区居家养老中心, 和居民一起为老人制作健康环保的“五色水饺”。

(丁安 邬静波 摄)



市慈善总会构建善款募集长效机制

募集善款同比增长 34.31%

下, 市慈善总会去年顺利开展了第 19 次“慈善一日捐”, 共有 427 家单位、95173 人次参与此项活动, 共收到善款 867 万多元, 同比增长 16%, 募集善款总额创纪录。去年, 匿名爱心人士“顺其自然”又捐款 99 万元, 累计捐款达 1054 万元。

各类慈善基金在善款募集中的作用越发突出。去年市慈善总会新建企业冠名慈善基金 14 个, 累计建立 74 个, 全年募集善款 3385.93 万元。小额冠名慈善基金和小微基金都有较快发展, 目前建有小额冠

名基金 105 个, 全年实际到账 438.41 万元; 小微基金 96 个, 筹集善款 19.51 万元。截至去年底, 全市已建立村(社区)慈善帮扶基金 2648 个, 基金总规模达 9.19 亿元, 实际到账资金累计为 6.2 亿元。

坚持通过项目引领, 保持日常捐、定向捐的强劲动力。去年除了通过“彩虹助学”“慈惠童心”等传统精品项目募集善款外, 市慈善总会还推出了“紫云英计划”“爱在回家路”等 10 多个项目。“互联网+慈善”使慈善随手可为。去年通过网络向该

会捐款近 8 万人次, 共筹集善款 450 万元, 比 2017 年增加 115.31%。

积极通过部门之间“跨界合作”, 开拓募集新渠道。针对新形势、新任务, 市慈善总会主动加强与相关部门、单位和各类社会组织的协作, 共同促进慈善公益事业发展。去年 6 月, 该会与团市委、宁波晚报、宁波黔西南州帮扶工作队联合发起“海山相连·万人助学”活动, 共筹款 430 多万元, 已向黔西南州拨付善款 190 多万元用于营养晚餐计划。

让“精冲”普惠装备制造——甬创国家科技奖④

记者 单玉紫枫
通讯员 邵 滢

获奖项目: 高精度高强度中厚板结构件复合精冲成形技术与装备(国家科技发明二等奖)
主要完成人: 励行根(宁波天生密封件有限公司)

精冲是一种先进的金属塑性成形工艺。随着科技发展, 精密化、绿色化、自动化、智能化成为制造业的新趋势。过去采用锻造、铸造和机械加工的中厚板零件已很难满足生产需求, 需要逐步向精冲件转移。

然而, 中国模具工业协会公布的资料显示, 目前我国高技术含量模具自给率为 60% 左右, 很大一部分必须依赖进口。自 2009 年起, 我国每年进口模具约 20 亿美元, 多为高档精密模具。模具质量的好坏, 很大程度上取决于设备工装优劣。

2010 年, 宁波天生密封件有限公司作为第一完成单位的“核电站密封新技术、新产品及应用”, 获得国家科学技术进步二等奖。

在研发核密封件的过程中, 励行根发现使用冲床生产零部件, 不仅废料费时且效率不高、精度不够。其实, 这一难题不仅困扰着天生, 还是整个装备制造业的共性问题。放眼汽车、高铁、航空航天等制造领域, 传统的锻造件、焊接件已无法满足其要求, 急需精度高、强度好的精冲件取而代之。

与此同时, 随着精冲模具的制造能力大幅提升, 加上精冲材料、精冲油品性能的不断改善, 使精冲件从平板件逐步向复杂立体成形件拓展, 涵盖了弯曲、拉深、翻边、沉孔、半冲孔、压型等多种成形形式。

从构想到研发, 再到工艺成

熟, 天生走了 6 年。

当精冲与冷锻、挤压、压扁、沉孔等体积成形工艺和拉伸、弯曲等冲压成形工艺相结合得到复合精冲成形工艺时, 普通的一张材料顿时充满了想象力, 从平面内能提升到三维空间成形, 实现三维复杂形状、高精度中厚板结构件的高效净成形。励行根说: “直观地讲, 当二维冲压变成三维精冲, 以前用不到的一些边角料能得到设计利用, 所以利用率提高, 大大降低了成本。”

由于优质、高效、节材等优点, 复合精冲有力促进了中厚板结构件先进制造技术的转型升级及高端装备的发展, 能广泛应用于汽车、高铁、装甲车、航空航天、核电、化工等领域。

如今, 这一难题得到破解。“同样一个班组, 用普通冲床每天可以生产 3000 个零部件, 用了这套设备, 日产量可达 7 万个, 而且性能更好, 噪声更小, 材料利用率也从先前的 30% 一举提升到 85%。”宁波天生密封件有限公司董事长励行根告诉记者, 这一发明已经在企业内实际应用。

凭借“高精度高强度中厚板结构件复合精冲成形技术与装备”项目, 励行根捧回了国家科技发明二等奖。这也是宁波天生密封件有限公司及励行根在十年之内, 再次斩获国家科学技术大奖。

“下一步, 我们要瞄准 2021 年的国家科技奖。”励行根越干越有劲。他说, 天生一路走来, 就是从“要知道怎么做”, 到“知道为什么这么做”, 再到“能不能做到更好”的过程, 一家小型民营企业要想求生存谋发展, 就要把自己的产品做到最专、最精、最好, 要不停地“自己给自己找茬”。