

400余家企业报名、60进30、30进10，经过三个多月的严格甄选，2019寻找宁波最具投资价值企业活动进入收官阶段。6月3日，大赛颁奖典礼将隆重举行。届时，闪耀全球的“科创之星”、潜力无限的“成长之星”、蒸蒸日上的“创新之星”等10强企业将揭开神秘的面纱。

矢志创业、厚积薄发、砥砺前行……近年来，通过资本助力与产业转型升级，宁波本土企业的科技含量更高、创新能力更强、竞争优势更加明显。今日起，本报联合宁波股权交易中心推出2019宁波最具投资价值企业风采展示专题，逐一报道本次大赛30强、10强企业创业创新的故事。

甬企投资价值几何？这边看过来！

文字 金鹭 孙佳丽 冯瑄 图片 由甬股交提供



勤邦

为功能膜打好“底”

如果把镜头拉得足够近，你会在手机的内部看到一个丰富多彩的“膜世界”：扩散膜、反射膜、增亮膜……

功能膜性能要好，关键在于制造它们的基膜要好。在象山经济开发区城南高新创业园，宁波勤邦新材料科技有限公司就像“营养师”一样，为功能膜生产企业提供高性能基膜。

光伏板成年累月暴露在日晒雨淋的环境下，需要一件耐水解、耐紫外线，低水透的“雨衣”，从而保证恶劣条件下的光电转化率。勤邦主攻双向拉伸聚酯薄膜，主要为光伏和光学显示领域的“雨衣”生产商提供原材料。

苏州中来、杭州福斯特、江西明冠、苏州赛伍等是目前国内光伏背板主要生产商，勤邦每年为这几家企业提供背板基膜近四万吨。“目前国内

背板基膜的产量在20万吨左右，我们占了近五分之一。”勤邦总经理刘勤学说，背板基膜的透水率一般要求24小时内每平方米2.2克，而他们的产品能达到1.7克，耐水解时长、耐紫外线能力和黄变指标都比市场平均水平高。

混合干燥、挤出、流延、铸片、双拉……在宁波勤邦的现代化车间，一条系统完备的生产线展现在面前。宁波勤邦在技术上舍得投入。2014年入驻象山第一年，就投入1.2亿元上马一条全新生产线，创下了14个月投产的业界“神话”。如今，宁波勤邦在象山拥有两条国际一流的生产线，此外还在常州建有研发中心。“这个行业是资本、技术双密集型产业，不加大科研投入，肯定没有产出。”刘勤学说，正是由于技术上紧跟潮流，公司投产第一年就实现产值1.3亿元，今年更是有望达到6亿元。

途思

让停车化繁为简

停车难、停车乱，正成为城市通病。车多位少，这已不是紧靠人力、物力就能解决的问题。宁波途思机电有限公司发明的ToolSir智慧轻便型立体车位化繁为简，目前已顺利完成特种设备生产许可证综合评价，即将拿到资质认证并实现量产。

“途思”董事长马宇尘体验发现，现行的钢架结构立体车库车位不宽，周围还有立柱遮挡，倒车入位时必须停得很正，否则升降机启动时，车子会被刮蹭。ToolSir智慧轻便型立体车位不存在这些问题。车主停车时不需要复杂技巧，需侧方停车的横向车位，只需车开到车位面前，车位会将汽车移至停车位内或抬升至上层车位；车需开走时，车位会自动将车子转移到行车线路上。而针对需要倒车入位的竖向车位，ToolSir能自动旋转，车主不用打方向盘就可停车取

车。同时，由于没有立柱遮挡，车子被刮蹭的概率大大降低。

“我们不仅克服了原有立体车位用户体验差的问题，而且由于结构精简，不用设置大支架，产品重量仅为传统升降横移式车位的50%，成本更低，安装更方便。”公司总经理廖泽邦说，由于超高内力转化技术克服了车位启动初期的交叉X架内力极大这一技术难题，公司智慧轻便型立体车位在世界上属于“首发”。

据测算，安装了ToolSir的停车场能比普通单层停车场多提供140%的停车位，而且立式车库更加智慧，可以通过手机定位用户位置。“未来，我们还将推出充电型立体车位、自动泊车机器人、分体式挪车机器人、车位充电机器人等服务。”廖泽邦说。

芯健

拥抱5G 深耕芯片封装

当你刷着手机，从一个APP跳到另一个APP的时候，你可能不会意识到，小小的一部手机，要能良好运行离不开每一块芯片的工作，而芯片的生产过程是：芯片设计——晶圆代工——封装测试。

位于杭州湾新区的宁波芯健半导体有限公司是一家集中精力做芯片封装的企业。公司董事长罗书明回忆道，2013年1月，公司请来有多年技术经验的核心成员和海外技术团队，在浙江清华长三角研究院的帮助下，专注于晶圆级芯片尺寸封装和铜凸块封装等相关业务，并为海内外客户提供图片级封装测试等全套解决方案。

“芯健”着力于团队培训及技术研发。“只有技术

过硬了，工艺稳定了，才谈得上市场。”罗书明说，公司立足于WLCSP工艺，由于技术大多自主研发，很早就形成专利技战术壁垒。“厚积”总有“薄发”的一天。2016年开始，“芯健”相继通过vivo、小米、等手机企业的测评，成为合格供应商。目前，芯健已与国内外50多家客户合作，每月生产客户片4000片至7000片。

芯片封装有多种方式，市场上最先出现的是传统封装，如今WLP先进封装逐渐兴起。国内目前只有三家公司拥有WLP先进封装能力，芯健便是其中一员。相比传统封装，WLP先进封装的优势是封装后芯片尺寸短、小、轻、薄，电连接性能、信噪比、散热性、性价比等指标好……

中之杰

助企重塑“云”上优势

这几天，浙江中之杰智能系统有限公司首席执行官苏玉军一刻不停歇。他希望帮助更多企业上“云”，重塑竞争优势。深耕中小企业数字化领域十余年，中之杰已经累计为6000余家传统制造企业提供了专业服务，被工信部列为服务型制造示范平台。

2007年，中之杰团队从深圳来到宁波，创办了一家软件公司，专门为企业提供企业管理的信息化服务。期间，中之杰发现，缺资金、缺技术、缺人才阻碍了中小企业数字化转型的脚步。2013年，中之杰迈入“2.0”阶段，成功转型为云平台服务商，全力帮助中小企业解决中小企业管理中遇到普遍性痛点、难点问题。

从单纯的软件提供商，到搭建公有云服务平台，再到打造企业命运共同体，中之杰是宁波中小企业“走新型工业化道路”的见证者和亲历

者。在2017年的乌镇第四届世界互联网大会上，中之杰与“腾讯云”签约，打造全国首个，也是目前唯一的“腾讯云”工业互联网生态和新型智慧城市产业基地。

依托“腾讯云”云计算平台和自有的“一云通”平台，中之杰将基础设施、平台、软件三层架构深入关联，工业互联网平台Tengmat应运而生。“中小企业自行搭建信息化应用系统，仅软硬件采购一项就至少要投入50万元。”苏玉军说，接入“一云通”后，企业无需采购硬件、软件，就能随时随地采用集成应用服务，财务成本可降低70%至80%。

“通过‘一云通’，我们不仅打通了资金流、业务流、信息流，还实现了低成本个性化定制。”宁波永德利公司相关负责人说，“上云”后，企业生产能力提升40%，利润率增加55%，原材料损耗率降低了32%。

海瑞时

粉煤灰向金刚砂“亮剑”

众所周知，煤炭发电时会产生大量粉煤灰。一边是严峻的环境压力，一边是紧张的资源储量，如何让数量庞大的“电厂废物”再利用，一直是行业关注的焦点。

在宁波，海瑞时新材料有限公司却把这堆“电厂废物”琢磨出了新花样。说到海瑞时的成立，公司创始人齐霖说，灵感来自汽车制动鼓。“制动鼓（或盘）与制动片相互摩擦产生制动力，起到减速或者停车的作用。制动片可常换，制动鼓（或盘）却不好进行更换。因此，制动鼓（或盘）对耐磨性、耐热性要求很高。”齐霖说，传统的金属基复合材料一般会在金属材料中加入碳化硅、金刚砂来增强耐磨性，但同时也面临着成本

高的问题。

彼时，澳大利亚有采购商提出，将粉煤灰以搅拌的方式掺入铝合金中，做成铝基复合材料来代替球墨铸铁材料，从而减轻制动鼓的重量并提高其耐磨性。而齐霖与父亲则认为这种方法会让整体产品塑性降低，安全性降低，几经研发，采用液态模锻工艺，在很高的机械压力下将铝水渗入到陶瓷增强材料（以粉煤灰为主）预制件中，两者之间为冶金结合。

这种铸锻结合的新兴工艺生产成本低、可制件形状多，又使产品晶粒细密、组织均匀、力学性能好。齐霖说，目前，海瑞时设计的制动盘正进入厂商专业试车测试阶段，预计2021年销售额可达1亿元。

海劲医药

做中国人吃得起的仿制药

光明正大地吃上便宜的、疗效和原研药类似的仿制药，是很多患者的诉求。成立于2017年的浙江海劲医药科技有限公司，就像现实版的“药神”，立志把幸福带给万千患者。

世界上每年有150多种专利药品保护期到期，海劲团队深入考察后，挑选了治疗类风湿关节炎的托法替尼，以及治疗乳腺癌的帕尔博。

“托法替尼治疗类风湿关节炎的总有效率接近70%，仿制药价格是原研药的五分之一，我们认为这两大仿制药大有前景。”公司负责人夏书华告诉笔者。海劲医药的信心来自人才优势。公司拥有来自世界500强跨国药企的销售人员、管理和研发团队。在技术上，海劲医药团队经过不断探索研发，已拥有领先

的药物合成技术，并在产品可得率上遥遥领先。据介绍，海劲医药目前拥有国内首家双层膜“三明治”渗透泵缓释工艺，能使托法替尼仿制药在药效和安全性方面与原研药几无差别。

除了研发类风湿关节炎仿制药，海劲医药还准备了一个重要的“备胎”——帕博西尼。该药是专门针对细胞周期抑制剂开发的中晚期乳腺癌药物，可使患者的中期生存率从12个月延长到20个月，甚至更长。“该药将于2023年到期，我们早已经进行了提前布局，目前合成部分已经完成。”夏书华说，公司将发挥缓释药研制技术特长，开展原生产线改造和新设备加载，加快双膜类缓释类药物在国内落地的速度。

谁最具投资价值？谁最受投资者青睐？谁将赢得“科创之星”荣耀？
“2019寻找宁波最具投资价值企业”颁奖典礼为您揭晓
时间：2019年6月3日13：00 地点：宁波国大雷迪森广场酒店

2019宁波最具投资价值企业30强风采