

发现闪耀全城的“科创之星”

2019 宁波最具投资价值企业明日揭晓

谁最具投资价值？
谁最受投资者青睐？
谁将赢得“科创之星”荣耀？

2019 寻找宁波最具投资价值企业
颁奖典礼

时间：2019年6月3日 13:00 地点：宁波国大雷迪森广场酒店



“30进10”评审现场

文字 金鹭 孙佳丽 冯瑄 图片 由甬股交提供

柔碳科技

“柔”出智造新水平

石墨烯来自石墨，它比钢铁强度高，比钻石硬，是最轻的物质，同时透明、柔性、超强导电。这些超级性能使石墨烯具有无限可能。“石墨烯是一种超级碳材料，自发现以来全球都在大力研发和应用，我们应把握这难得的弯道超车机会。”宁波柔碳科技公司负责人汪伟。从事科学研究多年，意识到要让这项技术真正产生价值并改变世界，就必须创业创新。于是，2016年，汪伟和他的团队一起成立了柔碳科技，主要从事石墨烯透明导电薄膜和柔性电子器件的研发、生产和销售，并主导开发、生产基于石墨烯的智能电子消费品。

截至目前，柔碳科技已获两项国家相关部门授权的石墨烯领域发明专利、4项实用新型专利；汇集

了材料、物理、化学、机械工程等领域的精英人才，拥有3位博士生、5位硕士生。“国外已有石墨烯薄膜卷对卷生长与转移的技术，我通过自主创新‘杀’出了一条新路，已经站上了国际舞台。”汪伟说，这项技术未来可帮助中国石墨烯产业在相关领域拥有国际话语权。

2018年，柔碳科技成为全球首家实现大宽幅石墨烯薄膜卷材生产的企业，并系统开发了多种基于石墨烯薄膜的加热膜、传感器和显示单元等应用产品。如今已有6家下游合作企业，生产的石墨烯加热膜正通过下游企业应用于可穿戴取暖、家居取暖器与工业加热等领域。“我们今年年底会搬进3000平方米的新厂房，销售额有望冲刺5000万元。”汪伟充满信心地说。

水思清

全球领先技术让污水变清水

坚决打赢打好蓝天碧水保卫战，努力走出一条以生态优先、绿色发展为导向的高质量发展新路子，是人民的普遍期盼。据报道，目前污水处理厂排放的尾水水质普遍为“一级A标准”，依然富含硝酸盐氮（NO₃-N），若直接排入河流湖泊中，仍会引发水体富营养化。

为破解这一难题，加拿大皇家工程院、科学院两院院士徐政和领衔的宁波水思清环境科技有限公司生物降解材料技术攻关团队，以可再生资源为主要原料，研发出高性能高分子固相反硝化水体脱氮产品，开辟出水处理领域新技术途径。公司生产的固相反硝化水体脱氮产品在云南滇池流域的国家科技重大专项课题“流域入湖河流清水修复关键技术工程示范”中取得了成功应用。

这些产品究竟是如何实现高效脱氮的呢？据北

京大学环境模拟与污染控制国家重点联合实验室博士生导师吴为中副教授介绍，固相反硝化水体脱氮产品利用不溶于水的固相碳源作为反硝化微生物的碳源及生物膜的附着载体，通过微生物自身释放的胞外酶将固相碳源按需水解为溶解性的小分子有机物，反硝化微生物利用该部分有机物进行生物反硝化过程。简言之，就是利用产品的电子将污水中的氮元素转化为氮气，实现无污染脱氮。

目前，依托水思清的技术和产品，宁波首创厨余垃圾处理有限公司构建的污水处理系统已经完成中试运行调试，7月份将正式运行。正式运营后，首创公司每天处理760吨的高氮污水将达到截污纳管的水质标准。同时，宁波海盐城市水体综合提升工程也已经采用的水思清技术产品。

中物力拓

微雕高端金属材

超微金属粉末，是航空航天、电子、汽车制造、模具、医疗等各领域高端零配件的基础性、关键性材料。由于工艺复杂，在很长一段时间内，这种高端材料被国外大型企业垄断。

宁波中物力拓通过自主创新，首创世界首台高超声速流雾化制粉设备，制造的产品化学成分稳定、成型性和流动性优秀，总体技术水平达到国际领先水平，填补了国内空白。

宁波中物力拓董事长王奕介绍，公司专注于金属粉末生产，逐步打通上中下游产业链，并向金属3D打印、高速激光熔覆及等离子熔覆、注射成型等更高附加值产业领域延伸。

在资本助力下，公司相继突破了超光速、高超声速流雾化制粉技术、两相流冷却技术以及粉末精确分级技术、国内首台（套）LTVT-15气

喷气冷钛合金雾化装置等国内首创的关键技术。同时，公司与中物力拓航空动力研究中心、中国燃气涡轮研究院、中国核动力研究院、北京钢铁研究总院、西北有色金属研究院、北京航空航天大学等院所建立了良好的合作关系。

近日，中物力拓与钢铁研究总院签订项目合作协议，共同开展“3D打印技术在模具制造中的应用”，并申报了宁波市科技创新2025重大专项并获得通过。接下来，中物力拓核心团队将与钢铁研究总院、中国工程物理研究院等高校院所合作，从金属粉末成分配比出发，实现金属粉末与3D打印设备“完美匹配”。这些技术与3D打印结合后，将破解模具制造领域寿命短、成本高、效率低等关键共性问题，为我国制造升级提供有力支撑。

中亿自动化

引领制造信息化“弯道超车”

2008年，刘建军到访日本丰田，机械、节能、品控……每一个环节都在刷新他对于工厂生产的认知，这也直接触发了他创业的念头：“国内许多工厂还在为‘招工难’‘效率低’等问题焦头烂额，发达国家已经用上了机械臂、用上了数字平台。这种差距是惊人的。”

2014年，宁波中亿自动化装备有限公司正式成立。公司立足宁波产业优势，将服务对象瞄准中高端轴承及汽车零部件领域。据介绍，轴承作为工业基础件，在制造业中有着重要地位，但近年来我国的轴承生产厂家却一直处于进退两难的尴尬境地：一方面传统设备的生产动力不足，另一方面高端轴承智能化装备技术被发达国家长期垄断。

中亿公司深入开展技术攻关，自主研发了“智能装配成套技术研发与产业化项目”，能够在装配、检测等环节实现全智能化，减少用工80%以上，提高产品质量的稳定性，延长使用寿命，而价格比国外同等产品至少低三分之二。凭借该项目，“中亿装备”成了轴承行业内小有名气的自动化智能化方案解决商，成为SKF、NSK、TIMKEN、FAG、通用等知名厂家的合作伙伴。

据透露，去年中亿公司研制的“汽车顶灯智能装配线”，帮助客户顺利通过通用公司SQE考评；“汽车同步研发装配线”打破德国对这一项技术的垄断，申请发明专利12项、实用新型专利12项，填补了国内同步器装配检测技术的空白。

埃科汽车

民营检测机构勇闯世界

干练短发，语速极快，见到浙江埃科汽车技术服务公司总经理万新伟时，很难想象：这位80后美女老总在今年“五一”小长假一个人拖着箱子前往深圳、广州，“抢”回了总计上千万元的单子。很难想象，这样一位耿直漂亮的女生已经与冷冰冰的汽车零部件打交道10多年，而且2016年直接创办了埃科公司。这是一家聚焦汽车零部件行业，集研发、检测认证、培训于一体的综合性技术服务平台。“汽车检测行业是一个百亿大市场，有很大的想象空间。”万新伟直言，随着汽车国产化步伐的加快和中国制造的崛起，新一代企业家承担着让中国品牌走向世界和责任和使命。

埃科成立不久，便凭借在零部件行业多年浸

淫的经历和过硬的技术能力，一举获得美国、西班牙，以及中国相关机构的认可和授权。“我们要用最好的设备，最好的资源，与强手联手站到行业的最顶端。”万新伟说，埃科目前已经创立了汽车灯头、电磁兼容、地盘、环境材料等相关实验室，在研发投入上更是“不惜成本，以质为先”。

在设备几乎相当的情况下，对于汽车检测企业来说，拼得是人力资源。这几年，在国家各类相关权威交流会或展会上，都能看到万新伟的身影。“只有把所有资源整合在一起，为别人提供其他人无法提供的一条龙服务，才能形成企业的真正竞争力。”万新伟和她带领的埃科，正是凭借这样的依依，才拥有了1000多家零部件客户，并与上汽、比亚迪、吉利等汽车巨头成为合作商。

德塔森特

为建筑装上“智慧大脑”

占地面积大、能耗高、管理难一度是传统机房运行中的“老大难”问题。如今，只需一个或一组“柜子”，就可以智能遥控几百所学校或者上千家银行。

这些“柜子”叫微型数据中心，它的研发者是位于高新区的浙江德塔森特数据技术有限公司。德塔森特总经理谭小敢介绍道：“我们的绿色智能微型数据中心是集成一体式的，款式很多，相比原来三四十平方米的机房，这只小小的‘柜子’集纳了空调、配电柜、IT设备、动环系统、监控系统、管理平台为一体，占地只有两三平方米。”在谭小敢看来，公司产品不仅节能环保、节约空间、缩短建设周期，而且实现了无人值守和远程监控管理。

据介绍，智能环保微型数据中心是一个至少千亿级的市场。“微型数据中心属于云计算的边缘领域和有效备份补充，市场前景广阔。”谭小敢说，在德塔森特进入这个市场之前，国内的机房要么是传统式的，要么用的都是国外进口的。2016年公司成立以来，德塔森特陆续推出了100多款微型数据中心相关产品，已广泛应用于国内医疗、教育、金融、交通、石油等领域。除了国内市场，德塔森特近年来加快了“走出去”的步伐，预计今年6月产品将正式走进欧美市场。

“预计今年产品销售将超过3亿元，明年将迎来一个爆发期。”谭小敢说，公司计划国内、外市场齐头并进，争取在2021年登陆科创板。

洒哇地味

解放人手的智能擦地机

生活中，拖地是一项最基本的家庭劳动，但也时常让我们苦不堪言：换水、洗布、拧布、水渍残留……宁波洒哇地味电器有限公司由此应运而生。自2013年敏锐地捕捉到“擦地繁琐而劳累”这一生活痛点之后，创始人俞少蔚大胆开擦地机这一全新品类，通过聚焦、深挖细分市场，销量以年均300%的速度增长，现已稳居国内擦地机市场龙头位置。

模拟双手深度擦地，“前后往复运动型地拖”1秒钟往返擦地16次；无线喷水加上270°灵活转动的设计，不弯腰就能擦遍屋子；8cm纤薄机身，低矮柜子底部也不漏过；机器工作声音仅68分贝，相当于人们正常交流时说话的声音……说到自家产品的特点，公司总经理黄平光如数家珍。

“公司整个技术团队均是由智能硬件研发领域的高精尖人才组成，并由长江学者、国家863机器人专家组组长、北京航空航天大学王田苗教授担

任首席技术顾问。”“洒哇地味”总经理黄平光自豪地说，不到6年时间，公司便拿下了40多项国家专利，并获得多项品质、创新类大奖，顺利通过了CE、ROHS、REACH、CQC等认证。

近几年小米生态链企业以破竹之势蓬勃发展，在最新的108家已申报科创板的企业中，目前，小米生态链企业或小米投资企业有8家，“洒哇地味”正是小米生态链企业的一员。此外，“洒哇地味”还先后获得京东金融、海泉基金、雅理资本的天使轮融资，泓锦资本、水木资本的A轮融资。

有了重量级资本的加持，“洒哇地味”的生产规模、企业利润成倍增长，“2018年，公司产品销售1.36亿元，利润1500多万元，预计到2021年，两项指标分别可以达到10亿元和1亿元。”黄平光说，“洒哇地味”的目标是未来成为百亿级营收的智能制造企业。

尚材

让3D打印“打得起”

有人说，3D打印是第三次工业革命，但也有人认为3D打印只是个噱头，因为3D打印受材料的限制无法量产，只能小规模打印一些高端定制化产品。

宁波尚材三维科技有限公司不这么认为。公司一直致力于解决打印材料的成本、质量问题，全力帮助3D打印产业化。

尚材有一支从事高性能球形粉末产品研发、生产的技术团队，技术带头人曾在该领域多次主持国家级项目研究，董事长蒲锋曾在国内多家大型企业以及纳米科技公司从事管理工作。

对于尚材来说，创立之初就致力从3D产业链上游来解决困扰业内已久的原料成本问题。

“说白了，3D打印机已经有了，但是目前打印东西的粉末成本太高，不降成本，批量应用永远无法落地。”

蒲锋说。看到痛点，就去科技攻关。尚材主要采用先进的雾化制粉技术研制生产钛金属粉末。3D打印对粉末的要求很高，只有小于53微米的才能使用，这就要求必须突破产品生产效率差、良率低、产品品类不够丰富等瓶颈问题。”蒲锋说，良率是降低成本的关键，国内很多粉末制造企业只能保证良率20%，浪费太大。而尚材通过独有的气体及熔流控制技术大大提升了产品良率。据介绍，目前市场上钛合金粉末的售价动辄每公斤数千元，但尚材经过攻关，良率提高了，成本自然下降，售价只有市场平均价格的50%。

对于尚材来说，除了钛及其合金粉末之外，还在研制别的金属粉末的制造，如钨粉、钨粉、钨粉甚至陶瓷粉末等。尚材的发展目标是实现行业金属粉末研制的全品类，按照客户需求实现供应无缝链接。

2019 宁波最具投资价值企业30强风采