

新能源汽车发展浪潮汹涌，让你不得不感叹绿色化、智能化的出行方式正在悄悄改变着生活。

自全国推广节能与新能源汽车示范工程至今，冉冉升起的中国新能源汽车产业不断呈现蓬勃的生机。一路飙升的新能源汽车产销量及逐步提高的市场渗透率，让汽车零部件的发展同样迎来了新的拐点。万亿级的新能源汽车赛道就像一个诱人的宝盒，等待着企业去探索、开启。

瞄准万亿级产业集群，宁波5000余家汽车零部件企业真的做好准备了吗？



▲方正模具正加快汽车零部件的布局。(殷聪 摄)
▲新能源汽车的发展带动了宁波汽车零部件企业加速崛起。(企业供图)
▼宁波需要重点聚焦车载芯片等领域的布局。(殷聪 摄)

未来已来

零部件企业如何抢抓万亿新市场？

——三问万亿级汽车产业如何破局②

记者 殷聪

加码新能源市场 宁波汽车零部件企业加速入局

“不久前，我们的子公司均胜普瑞顺利拿下欧洲某知名整车厂商的新能源车型平台800V高压快充项目订单，金额约5亿欧元。”在宁波国家高新区，均胜电子相关负责人向记者展示了他们加速进军新能源汽车市场的新版图。作为解决新能源汽车充电慢、充电难等问题的“网红技术”，均胜电子的800V高压快充技术最快有望于明年搭载在整车上。

随着新能源汽车持续走热，抢抓风口的远非均胜电子一家。在汽车线缆领域，卡倍亿经过多年的合作研发，成功突破材料技术难点，供应新能源汽车的铝制线缆已逐步进入市场；在汽车减震器领域，培源股份投资1500万元的集成电磁阀主动式穿线空心活塞杆项目已进入设备采购阶段，预计最快明年5月投产，将成为该企业抢占新能源汽车市场的重要支撑……依托一个个新技术的持续研发及一批批新项目的加速落地，新能源汽车板块逐渐挑起我市汽车产业高质量发展的大梁，助力其在今年前7个月实现快速增长。

“加码新能源市场已成为宁波汽车零部件企业实现弯道超车的重要突破口。”市经信局相关负责人告诉记者，相比燃油汽车，新能源汽车对部分零部件进行了颠覆性的替换。但某些零部件的需求量反而更大，市场前景更为广阔。

以卡倍亿为例，如果将一辆燃油车内的线缆拉直，长度约为1千米，而将新能源汽车内的线缆拉直，长度将超过2千米，甚至达到3千米。随着汽车内多媒体屏、摄像头等设备的不断增加，未来新能源汽车线缆的需求量将变得更大。

数据显示，宁波目前有5000余家汽车零部件企业，其中超过20%的企业已开始拓展新能源市场，并在新材料、轻量化、汽车电子等领域形成一定的特色。

在新能源汽车最重要的“三电”（电池、电机、电控）领域，威睿电池生产的电池包已成功应用于“极氪001”“领克”的系列车

型；菲仕技术已推出多平台的多合一电驱系统、驱动电机总成产品，成为北汽新能源驱动电机的主要供应商之一；拓普生产的电动汽车热管理系统已批量供应特斯拉全系列车型，并率先在国内研发智能刹车系统IBS；均胜电子作为全球汽车零部件百强企业，其生产的电池管理系统等产品也已供应给大众、福特等众多厂商；舜宇光学车载摄像头产品出货量位居全球首位。

在新材料、轻量化、汽车电子等领域，宁波也形成了一定的规模与特色。作为全球最大的锂离子电池材料综合供应商，杉杉锂电继在海曙布局负极锂电材料项目之后，今年4月又与鄞州签署了年产4万吨锂离子电池硅基负极材料一体化基地项目。该项目位于鄞州经济开发区，计划总投资50亿元。待全部投产后，将成为杉杉锂电最大的硅基一体化基地。

不仅如此，容百科技的正极材料、拓普生产的副车架、旭升生产的电机壳体、敏实生产的电池壳体及我市众多铝合金压铸企业生产的汽车结构件、功能件遍布大众、宝马、戴姆勒、本田等国内外众多新能源汽车主流车型。

“目前，宁波汽车零部件企业转向新能源市场的积极性普遍较高。”该负责人说，数据显示，目前全市10亿元以上工业投资项目中涉及汽车制造业类项目有23个，计划总投资557.7亿元，占全市10亿元以上工业投资额的14.1%。

其中，吉利50万台套电机电控项目已竣工验收；拓普年产80万套高端汽车内饰功能件项目和年产50万套汽车轻量化底盘系统项目有序推进，目前设备已陆续进场，计划年内竣工；旭升智能汽车轻量化机壳压铸生产项目已完成厂房建设，正在进行设备采购及安装调试；圣龙年产480万套新能源汽车关键零部件项目已于7月竣工投产……逐鹿新能源市场，宁波汽车零部件企业蹄疾而步稳，勇毅而笃行。

退坡，企业只有拿出过硬的产品，才能在愈发激烈的竞争中，寻得高质量发展之路。在他看来，未来传统汽车零部件面临着新技术挑战，在高级驾驶辅助系统、内饰及信息娱乐系统、高压电池与燃料电池替代传统技术等方面，将成为零部件企业新的阵地。

细看宁波5000多家汽车零部件企业，产品仍以压铸件、塑料件、橡胶件、内饰件等居多，且同质化现象较为突出，技术含量及附加值并不高。尽管宁波的汽配企业已有不少在加快向新能源领域转型，但去除内饰件及通用零部件企业，宁波现有新能源汽车及专业零部件企业只有86家。在高精度传感器、车载操作系统、车载芯片、高精度线控执行器、软件配套等领



域，宁波也存在不少短板。为尽可能地补上短板，宁波对新能源汽车发展已有了一定的布局。按照计划，我市将重点发展新能源汽车动力电池、氢燃料电池、集成式驱动电机及电控领域，实现

高性能动力电池、IGBT功率模块等关键零部件、材料等重大技术攻关项目产业化应用的同时，推动电控集成化、结构轻量化、控制智能化，打造国内领先的新能源汽车动力电池前沿创新基地。

抢抓变革新机遇 打好新能源汽车发展“下半场”

“今天的智能电动化汽车与十年前的智能手机发展非常像。”在长城所宁波研究院执行院长刘磊鑫看来，一项新技术的普及不应该靠政策，而应该靠更好的用户体验。从原先的马车变成汽车，从最初的大柴变成打火机，从此前的普通手机变成智能手机，人类从第一次工业革命的蒸汽时代过渡到第二次工业革命的电气时代，再到如今的第三次工业革命的信息化时代，用脚投票的背后都是用户的体验。

在新能源汽车的新风口，宁波如何聚焦新增长点，打造更优的用户体验？刘磊鑫认为，宁波汽车零部件企业需要结合产业发展的趋势来看，最基本的原则就是看未来的汽车哪些零部件用得更多、用得更多，这是选择赛道最重要的因素。

“从这个角度看，成长性赛道主要集中在电动化、智能化、科技化几个方面。”刘磊鑫告诉记者，时代的变化为中国汽车零部件企业崛起提供了战略机遇。在智能电动时代，整车厂希望产业链更加扁平化、模块化，宁波制造业基础扎实，产业链齐全，具备一定的优势。但这并不意味着宁波可以故步自封，对传统零部件企业来说，宁波更需要加快产品结构调整和技术创新，找准适合自身的转型发展道路。

在业内专家看来，宁波要突破“智能网联+新能源”核心领域，占据行业关键话语权。比如，宁波支持龙头企业、高校、研究机构

等开展关键核心技术研发，围绕汽车智能化、轻量化、绿色化等，重点突破轻量化材料、动力电池及氢燃料电池、电机电控、智能座舱、柔性仪表盘、车载应用软件、车联网等关键领域的核心技术。

与此同时，宁波应发挥新能源汽车对未来产业的带动作用，积极培育新增长点。支持新一代人工智能、柔性电子、第三代半导体、氢能、空天信息等未来产业与新能源汽车产业的融合发展，发挥新能源汽车作为终端产业的牵引带动作用，培育未来产业新增长点。

“当下汽车产业的变革和产业转型正处于阵痛期、新产业形态的孵化和塑造期，同时也是旧产业形态的一种淘汰期。而创新又一次在这个重大转型进程中，扮演着主要的角色和关键的因素，唯有创新才能引领行业。”市经信局相关负责人说，未来，汽车及零部件行业需要以用户体验为导向进行科技创新，以关键核心技术为突破口实现技术跨越式发展，最终指向系统集成成为标志的科技创新。在创新的引领下，汽车及零部件行业才能赢得市场的青睐。

按照计划，下一步我市将结合自身的基础，加快电池、电机、电控“三电”关键零部件的布局，做优智能感知零部件，加快布局氢燃料电池关键零部件。与此同时，推动本地汽车零部件企业积极响应市场变化，积极向新能源、智能网联汽车领域转型、延伸。

图示

