



# 承担交通强国试点任务 守护平安百年品质工程

## 宁波交通质监『啄木鸟』守正创新争当开路先锋

掘进、再掘进；延长、再延长；提升、再提升。

高速公路里程不断突破，宁波舟山港第二个“千万级”单体集装箱码头交工验收，农村公路品质高、环境美……

宁波在加快建设交通强国过程中，一条条公路、一座座码头上，有一群“啄木鸟”般的人，他们坚持守正创新，积极承担交通强国试点任务；他们以打造平安百年品质工程为使命，守护工程质量安全，让交通成为中国式现代化的开路先锋。



### 工业化试点交通强国任务



鄞州滨海交通产业基地的宁波甬科交通工业公司正开足马力，为建设中的象山湾疏港高速（昆亭至塘溪段）工程提供预制构件。

作为我市砂石建材领域的“未来工厂”，位于余姚黄家埠镇的宁波交工矿业公司正以自动化生产、集成化控制、信息化管理的生产方式，为余姚、慈溪、上虞等周边区域交通建设项目提供机制砂供应，保障工程顺利推进。

这些预制化的交通构件、建材，让修路造桥建码头像搭积木一样，无论是施工的安全性还是工程的品质，都比传统现场制作更有保障。宁波作为交通强国试点城市，

提升交通工程工业化水平是国家级试点任务之一，在此过程中，市交通运输局、市交通工程中心积极引导建设、施工单位，用数字化和机械化提升管理效能、提高工程品质。

目前，我市已培育和建成9个工业化生产基地，其中2个预制化构件制造基地、4个沥青综合产业基地、2个精品砂石骨料制造基地、1条渣土余泥资源化处置生产线，所生产的产品在我市部分重点公路水运项目中进行应用，促进了交通工程的工业化转型发展。

建设交通强国是建设现代化经济体系和中国式现代化的重要内

容，也是满足人民日益增长的美好生活需要的必然要求。宁波于2019年正式成为交通强国建设试点单位，承担了7项全国性的试点任务。宁波将通过试点任务，努力打造一批具有创新性、示范性、带动性的宁波交通特色品牌，真正形成一批可复制可推广的创新成果，为交通强国、交通强省建设贡献宁波经验。

提升交通工程工业化水平就是国家级试点任务之一。除了形成9个工业化生产基地外，目前宁波已在杭甬高速复线一期、象山湾疏港高速（昆亭至塘溪段）、宁波舟山港梅山港区9号泊位等首批示范项目中，试点推广T梁、预制管桩、机制砂等工业化产品。同时，交通部门指导鄞州滨海甬科工业基地制订T梁企业标准图集和生产技术标准，中交三航预制厂完善预制管桩企业标准图集和生产技术标准，力争在国家企业标准公共服务平台发布。

据介绍，工业化推广的“后场预制+现场装配”工程施工模式，可以大规模推行“机器换人”，提高施工精度，同时还能减少现场工人数量，降低事故发生几率，为打造平安百年品质工程提供保障。

### “啄木鸟”守护工程质量安全

在象山湾疏港高速公路、十一塘高速公路等建设现场，经常可以看到交通工程中心的“特许经营项目专班”，在持续强化重点项目监管。

近年来，我市交通工程建设体量持续攀高，今年上半年仅高速公路建设投资总额就超过百亿元，安全生产形势日益复杂。对此，市交通工程中心对施工安全动真格，由中心领导带队组建四大兵团，实行兵团化专班监督管理模式，像“啄木鸟”查树病般对工程质量问题“精啄细查”，筑牢安全生产防线。

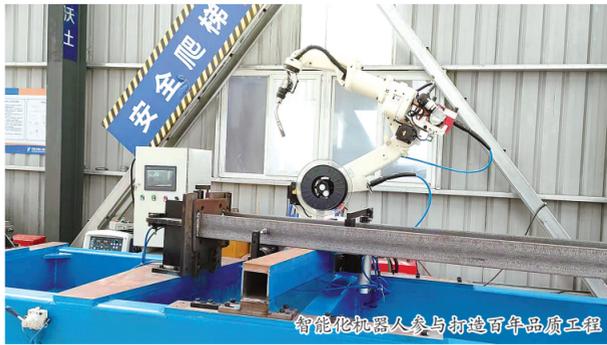
“啄木鸟”小分队是交通工程中心近年来全力打造的党建品牌，该中心依托“啄木鸟”小分队“1+5+5”工作机制，制定年度服务工作清单。按照红色基因培植计划要求，建立“啄木鸟”网格员制度，由每名党员联系服务1-2个工程项目，定期深入一线了解项目建设存在困难问题。2022年以来，“啄木鸟”小分

队累计出动服务1000余人次，研究制定了《2022年宁波市公路水运工程“安全生产月”和“安全生产万里行”活动方案》，依托各工程项目，策划开展“第一责任安全倡议书”“我是安全吹哨人”“查找身边的隐患”等主题活动，发动工程项目一把手、主要负责人面向全体参建人员进行安全生产“大讲堂”“大家谈”“微课堂”和在线访谈、基层宣讲等，形式多样开展安全生产发展底线红线等宣讲活动，积极营造安全生产浓厚氛围。

此外，深入开展质量通病治理检查，加强对海工结构混凝土保护层厚度、实心面板压槽等质量通病的治理力度，编制完成《水运工程预制实心板压槽通病治理成果》《空心板板缝结合面糖化质量通病治理成果》。截至目前，已完成《公路水运工程质量通病治理成果汇编》，共汇编40余项通病治理成果。



### 数字化打造百年品质工程



如果说，交通强国试点任务是“破题”，那么品质工程则是交通工程中心的一以贯之的新理念。宁波迅速牵头组建平安百年品质工程建设领导小组办公室，整合全市工程建设力量，共同推进平安百年品质工程建设，通过公路专班、水运专班、行业专班，构建“品质办+工作专班+任务工作组”的工作机制。

除了有序推进交通工程工业

化，市交通工程中心通过一批示范引领，总结经验、汇编成果，以点带面推进交通建设领域全域品质工程。

为解决狭小空间施工困难，宁波在慈溪中横线快速路一期工程进行工点工厂化创建试点，通过合理规划现场施工区域、规范堆放材料机具，有效提高作业空间利用率和施工作业效率。

这一成果，在今年9月底的一

次现场会上推广，同步推广的还有“数字化管控”的有效经验：

S203奉化长吞弄隧道工地附近，三台大机器各司其职，有效解决隧道养护、凿岩、钢拱架安装困难问题。“那三台机器分别是我们自主改造的双臂凿岩机、多功能拱架安装台车和喷湿机，它们能有效减少作业人员，实现远距离遥控操作，大大提升隧道施工的安全性和效率。”S203奉化段公路工程项目经理徐宏海介绍。

根据历年相关试点成果，该中心组织编印品质工程建设成果汇编，依托在建工程建设项目，重点推广应用小型预制构件、隧道荷载调节技术等19项施工标准化成果，总结形成水运工程重箱堆场、桩帽上节点等标准化工艺，试点应用海底隧道施工、渣土余泥资源化再生等新型施工技术。在管理办法上，制定《宁波市公路水运工程施工班组标准化考核办法（试行）》，重点打造一批技术精良、管理科学的优秀班组，打通品质工程建设最后一公里。

### 宁波推进四大交通工程工业化生产基地

根据交通运输部确定的交通强国试点任务目标，我市计划通过4年时间（2021-2024），在交通工程构件产品化、生产工业化、建设装配化、管理体系化等方面推进四大工业化生产基地，实现我市交通工程工业化水平显著提升。

#### 交通预制构件工业化生产基地

目前已经建成鄞州甬科交通工业、宁波南湾交通工业、前湾甬新构件、中洋构件、象山波成桥梁钢构等多个预制梁、预制桩、钢结构生产制造业基地，工业化大型混凝土构件年产能可达30万立方米以上，桥梁钢结构产品15万吨以上。到2024年，将建成砼构件80万立方米以上，钢结构30万吨以上的工业化构件产能供给线，全面辐射宁波市交通建设工程。

#### 精品砂石骨料工业化生产基地

重点推进砂石骨料矿山示范产业基地建设，当前已建成余姚黄家埠、鄞州金童山等多个年产

能总计1600万吨以上的骨料工业化产业基地，实现了碎石从粗破到细破再到整形多级破碎筛分的高品质骨料生产流程，大幅提升宁波市混凝土砂石骨料产品品质。

#### 沥青路面工厂与综合养护基地

目前已建成杭州湾新区、宁波湾新区、鄞州瞻岐、海曙高桥、余姚舜通等五个年设计产能不低于40万吨的道路铺装与养护现代化综合产业基地，到2024年，基本可形成覆盖全市南、中、北片区的道路绿色铺装与综合养护产业网。

#### 区域项目渣土余泥资源化再生综合处治产业基地

建成杭甬复线一期工程渣土泥浆综合处治工业化试验生产线1条，年综合处治能力超过40万吨，计划2023年开始在全市范围内逐步开展渣土资源化产业布局，力争在2025年实现全市重大交通工程建设项目80%以上渣土“0废弃”。

张燕 郑勇 甘军仁 文/图 部分图片由市交通工程中心提供

