

中国石化镇海炼化分公司前身是始建于1975年的浙江炼油厂。镇海炼化始终以保障油品市场供应、奉献清洁能源为己任,每年供应市场汽油、煤油、柴油等大宗油品超过1000万吨;镇海炼化生产的聚丙烯、聚乙烯、乙二醇等化工产品,是制造服装、塑料、橡胶、薄膜等各类民用产品的重要原料,与人民生活息息相关。目前,镇海炼化销售收入约1400亿元/年,实现利税超过200亿元/年,上缴税收超过150亿元/年,2009年以来,一直居宁波市纳税“五十强”第一名。



为美好生活加油!

每一滴油都是承诺

镇海炼化致力向社会提供清洁产品,致力以中间石化产品带动下游产业发展,致力开发各类高端石化产品。

镇海炼化主要生产各种规格的汽油、柴油、3号喷气燃料、液化气、道路沥青、乙烯、苯类、丁二烯、环氧乙烷、乙二醇、环氧丙烷、苯乙烯、聚丙烯树脂、聚乙烯树脂等50多种优质石油化工产品。汽油、3号喷气燃料、柴油等多种产品出口美国、日本、印度、韩国、新加坡等国及香港、台湾等地区。

镇海炼化生产的汽柴油提前达到国Ⅲ、国Ⅳ、国Ⅴ标准;沥青铺进上海F1赛道,铺进世博场馆、世界最大的隧桥、高铁以及美洲、澳洲等多个地区;供香港市场的欧Ⅴ超低硫柴油实现了国产柴油供应香港市场“零的突破”;开发生产的高熔体强度聚丙烯、高熔指聚丙烯纤维料、高熔指抗冲击共聚聚丙烯、超薄BOPP专用料等产品质量与国内标杆牌号产品相当,正逐渐成为企业拳头产品;生物航煤应用中国石化自主研发的技术成功生产,2013年4月试飞成功。

2014年7月,镇海炼化成功生产出国Ⅴ汽油和国Ⅳ柴油,汽油、柴油双双提前实现质量升级。



开放办企业,开门办企业

镇海炼化设立制度化、常态化的“公众开放日”,开门迎“客”,增进理解与信任。2013年1月至今,共举办“公众开放日”57期,超过2700名的社会公众先后走进镇海炼化,“零距离”接触镇海炼化,亲历绿色低碳发展带来的碧水蓝天。



100万吨/年乙烯生产能力



4500万吨/年深水海运码头吞吐能力



2013年4月24日,镇海炼化生物航煤试飞成功



花园式工厂



国内首台投入使用的毫秒级在线质谱环境流动监测车走出厂区实时环保巡查

安全环保从心出发

镇海炼化坚持“办一个企业、保一方平安”,强化安全管理,追求“本质安全”。建厂以来,公司重大安全事故为零。

镇海炼化坚持“三个绿色”,做好绿色生产、绿色产品、绿色排放,以实际行动践行企业绿色低碳发展。

当前,镇海炼化正在加快推进“碧水蓝天”行动,积极创建无异味工厂,进一步改善周边环境质量。



让白鹭告诉你

白鹭是候鸟,一旦环境质量不好,就会一去不复回,选择繁殖地更有讲究,附近要有植物、水源和食物,缺一不可。镇海炼化生态环境良好,吸引白鹭来筑巢。员工说,“每年4月都有上千只白鹭来到这里,9月再飞走,起码7年了。”“候鸟来繁衍说明环境符合它的要求”,鸟类专家说。

带动下游产业发展,谋求区域共赢

镇海炼化是浙江石化产业的龙头企业。镇海炼化乙烯工程,可直接拉动超过1000亿元的下游产业,间接拉动1:30的下游产业,是浙江省、宁波市未来区域经济发展的新“引擎”。

镇海炼化乙烯工程已有甲烷氢、乙烯、丁二烯、碳五、碳九、苯乙烯、轻裂解焦油、重裂解焦油等8种物料产品供宁波石化经济技术开发区6家企业。2013年,镇海炼化供宁波石化经济园区各类物料176万吨,比上年增加5.3%。

当前,镇海炼化正主动打破围墙,积极寻求与周边企业从技术、管理、资源各方面开展合作,将整体优化的触角延伸至区域其它企业。2014年,由地方企业建设的直供公司CFB锅炉脱硫脱硝设施的液碱管线投用后,十分有利于双方提高生产效率,降低产品互供的安全风险和生产成本,有利于双方未来的长期合作。



公众代表参观公司展厅



公众代表品尝处理后的纯净“废水”



公众代表观看消防队员的精彩演练



公众代表与镇海炼化工作人员座谈交流



公众代表参观后留言