



宁波为何两次被国务院赞为“技改成效最明显的地方”



10月11日,全市智能制造工作推进现场会在余姚举行。智能制造一直是宁波落实制造强国试点示范工作的重要抓手和突破点,在智能制造的推进工作上,宁波颇具特色和亮点,曾两次被国务院赞为“全国促进工业稳增长和转型升级、实施技术改造成效最明显的地方。”为何国务院多次点名表扬宁波?从本次现场会参观的企业和各区县(市)的情况介绍中或许能找到答案。

勇于尝试 创造最新应用成果

当前,5G、大数据、人工智能等新技术层出不穷,而宁波企业也勇于尝试这些新技术,将其快速应用落地到自己的生产线中,取得了不错的成效。

比如在现场会上参观的第二家企业——宁波德昌电机制造有限公司就积极应用AI图像识别技术,用于产品检测。德昌电机是全国最大的吸尘器电机和家用吸尘器制造企业之一,年产电机1000万台,吸尘器整机450万台。

2017年起,公司斥资1.2亿元,实施新的EPS无刷电机数字化生产线研发建设,目前已经实现了全自动的生产流程。特别是在最后的电机成品检测环节,企业利用了AI图像识别技术给电机做“CT”,通过三维建模和分帧比对,AI能够自动检测出产品是否合格,并且精度远远超过肉眼。目前,这条新生产线将提高生产效率25%、降低运营成本25%、缩短产品生产周期40%,预计新增产值4.2亿元,利润8000多万元。

除了AI技术,宁波企业也积极拥抱5G技术。上个月,宁波爱柯迪股份有限公司联合中国移动宁波分公司打造了目前全国汽车产业链顶尖规模的“5G+数字化工厂”。

在生产要求越来越精益的汽配领域,无论是无线技术还是WiFi、蓝牙等无线解决方案,都存在实施成本、可靠性、安全性等方面局限,成为该公司打造数字化工厂的瓶颈。5G技术的到来,成功打破了这个瓶颈。

此次爱柯迪实施了工厂网络、自动生产线的端到端5G应用改造,在爱柯迪部署近200台网络设备,完成园区级5G网络覆盖,联网设备2300多台,接入监控数据点4000多个。“这个数据点连接数量目前在全国同类工厂中是最多的。”

通过这次数字化的改造,爱柯迪工厂节约了400个热点、30公里网线,助力爱柯迪生产效率提高10%~20%。

记者 乐晓立 文/摄

鼓励内部人员举报食品安全违法行为 最高可奖100万元

本报讯(记者 毛雷君 通讯员 鲁海峰)记者获悉,2019年10月1日起,由宁波市市场监督管理局和宁波市财政局颁发的《宁波市食品安全违法行为内部人员举报奖励办法(试行)》(以下简称《奖励办法》)正式实施,对有突出贡献的内部举报人最高可奖100万元。

《奖励办法》对可能侵害群众切身利益的11种食品安全违法行为的内部举报进行奖励,同时根据举报人提供线索的质量划分三个奖励等级,其中属于一级举报奖励的,按罚没款金额的8%~12%(含)给予奖励,按此计算不足4000元的,给予4000元奖励。考虑到内部举报人可能面对的风险,内部举报的奖励比例较普通的举报标准提高了一倍,并大幅提高了每一等级奖励的基础数额,最高奖励金额可达100万元。

《奖励办法》同时规定,举报人对涉及系统性、区域性食品安全风险的,涉及婴幼儿配方乳粉,且已对公众生命身体健康造成较大危害或者可能造成重大危害的;涉及用非食品原料生产食品、故意掺假售假,且已造成较大社会危害或者可能造成重大社会危害的内部举报行为,若有特别重大贡献的,奖励金额原则上不少于30万元。《奖励办法》还对奖励的程序,对内部举报人的信息保护等做了专门的规定。

市场监管部门会同财政部门出台专门的奖励办法重奖食品安全违法行为内部举报在全省尚属首次。该办法为鼓励食品生产经营企业内部人员积极举报食品安全违法行为,向监管部门及时提供侵害群众利益的重大关键且隐蔽极深的案件线索,精准打击食品安全违法犯罪行为,有力击破利益同盟提供了有力的制度保障。

因企制宜,根据自身需求升级工厂

“智能化改造并不一定是高大上的改造,要根据企业自身的实际,因地制宜实施改造。”镇海区副区长黄向华在情况介绍中点出了智能制造推进中的关键。鞋子合不合脚只有自己知道,智能化改造一定要从企业的实际需求出发,有的放矢,决不能盲目冒进。在这一点上,宁波企业家务实的性格也使智能制造的推进切实有效。

现场会参观的第一家企业是宁波瑞成包装材料有限公司,年产值超10亿元,主要研发生产保鲜光解膜、高阻隔膜、多功能纳米级包装膜、无菌包装袋及塑料软包装新材料膜等众多功能性薄膜,是国家高新技术企业。企业面临的问题也十分直观——劳动力成本的上升,市场对产品要求的提高,特别是纳米级材料和新能源阻隔膜等新型材料,对生产工艺的要求较以往有了更高的要求。

因此,去年开始企业计划投入逾12亿元,进行新型生产线的研发和改造。首先引进了德国的高端装备,同时连同舜宇智能制造、宁波智能制造产业研究院、浙大联科等本土智能化改造集成企业一道开发适合于自身、匹配本地情况的智能车间项目。目前已竣工投产了6.6米规格的高阻隔聚酰胺生产线,投产后公司年产能将达到10万吨,能够降低运营成本80%、提高生产效率3.6倍、产品不良品率降低80%。

产学联动,引进高端智力进行改造

瑞成公司在改造生产线的过程中,不断与高端科研院所和专家进行合作,突破行业桎梏。他们与中国工程院孙优贤院士合作设立瑞成院士工作站,与浙江大学高分子材料所、自动化研究所建立联合实验室。通过引入高端智力科研力量,他们自主研发设计安装了全球门幅最宽的CPP流延生产线,并顺利投产,开创了多个全球第一。今年1-9月,瑞成包装实现销售收入13.2亿元,同比增长28.6%。

无独有偶,在宁波,许多企业都通过这种方式,提高自己智能化改造的能力,从而提升在市场中竞争力。申菱电梯、华翔集团、江丰电子等一大批企业在智能化改造环节,不断与院士专家以及宁波智能制造产业研究院、宁波智能制造研究院、宁波工业互联网研究院等智库合作,完成了一系列的智能化项目改造。

近三年,宁波共竣工投产近5700个以自动化、智能化为主要内容的技术改造项目,其中上半年共竣工538个项目,预计新增利税501.2亿元,企业生产效率平均提高20.6%,运营成本平均降低17.5%,产品不良率平均降低19.7%。

辅酶Q10软胶囊, 12瓶仅需199元

厂家爱心补贴 12瓶仅需199元,全国仅限2000份

本产品是以辅酶Q10、大豆油、蜂蜡、甘油、水、二氧化钛、黄氧化铁为主要原料制成的保健食品,经动物功能试验证明,具有增强免疫力的保健功能。

适宜人群:免疫力低下者 不适宜人群:少年儿童、孕妇、乳母及过敏体质人群。注意事项:本品不能代替药物;服用治疗药物的人群使用本品时应向医生咨询。国食健字G20110661

鲁健广审(文)2019010005号 广告

辅酶Q10补贴活动通知

本次活动向消费者提供的精品辅酶Q10,由厂家原厂供货,省去中间诸多环节,12瓶原价1199元补贴后仅需199元。优质精品辅酶Q10,各项指标均达到或超过相关标准,让老百姓能吃上正宗、便宜的放心产品。

补贴活动要求

为了让实惠真正落到需要帮助的消费者身上,本次活动提出以下两点要求:1.受补贴者必须是真正有需求的消费者;2.为防止恶意囤货,每人最多购买5份。

报名电话:400-6564-626

最终解释权依法归威海紫光生物科技开发有限公司所有



国家税务总局宁波市镇海区税务局开展“牢记初心使命、助力企业发展”大走访活动,赴企业查实情、听意见、讲政策、解难题,用好税收政策,优化纳税服务,助推企业发展。图为该局干部在泰来钢模(宁波)有限公司讲解税收优惠政策。